

Informações do produto

Soluções inovadoras em automação para acabamento têxtil





Controlador SECOM

Soluções aplicáveis de modo universal para o acabamento e tingimento de têxteis do futuro

Muitos fabricantes de máquinas têxteis ao redor do mundo estão buscando caminhos para reduzir a emissão de carbono e o uso de energia. A complexidade na produção têxtil está crescendo constantemente. Os controladores SECOM estão agregando acessibilidade e eficiência a este fluxo de trabalho.

▶ Simplesmente avançado

Toda a família de controladores SECOM CE é construída com base em tecnologia de última geração e proporciona ferramentas inovadoras para a produção diária. As extensões RFID como login inteligente, uma visualização de processo claramente estruturada e possibilidades de informações customizadas para, por ex., a próxima chamada via operador, são exemplos de recursos importantes fora do portfólio.

▶ Soluções aplicáveis de modo universal

Considerando a complexidade do fio, tecido e outros tipos de máquinas de tingimento, o elevado grau de processamento em paralelo dos Controladores SECOM proporcionam infinitas possibilidades de processo.

A combinação com o conceito modular de CLP da SETEX permite uma performance e uma adaptação de custo eficaz a todos os tipos de máquinas de tingimento. Muitos fabricantes de maquinário têxtil no mundo todo usam estas utilidades para uma nova safra de oportunidades.

▶ Fluxo inteligente

As correlações de tecido, máquina e produto são usadas pelo módulo integrado de Gestão de Fórmulas para calcular os contatos otimizados no tingimento, o melhor tipo de enxágue, temperatura da água e quantidade. A utilização de nossas inovadoras funções ajuda a manter o número de passos do programa enxuto, mas poderoso. Recursos avançados, tais como condutividade, absorção do artigo e indicações de passos críticos podem ser facilmente acrescentados à funcionalidade padrão.

▶ Multilíngue

Vários idiomas e fontes podem ser simplesmente ativados, por ex., chinês, vietnamita, espanhol

▶ Durável e robusto

O desenvolvimento e a seleção de componentes com base nos recursos tais como faixas ampliadas de temperatura, ambientes hostis, fornecimento instável de energia e condições corrosivas.



▶ Comunicativo

A chave para o sucesso em melhorar a eficiência operacional conduz à agilização do fluxo de trabalho. Para uma otimização contínua dos processos de produção enquanto se minimiza o risco, não há como escapar da integração com o Software OrgaTEX. Todos os controladores SECOM CE trazem embutida a funcionalidade de rede Ethernet padrão.

▶ Integração eficaz

Os controladores SECOM cuidam para que as suas cozinhas automáticas de tingimento e sistemas de dosagem trabalhem precisamente em sincronia com as requisições da máquina. A logística para tanques de carga e tanques de preparação proporciona recursos para o preparo de lote de tingimento em “sobreposição de lotes” com funções de “início-antecipado”.

A aquisição e coleta inteira de dados de produção, inclusive valores (por ex., pH) inseridos diretamente no controlador, são proporcionadas aos sistemas MES, ERP e gestão de energia para informação minuto a minuto, em prol de ações imediatas.

▶ Seguro e protegido

Incidentes imprevistos, tais como falha de energia elétrica, podem ocorrer com frequência. Os novos controladores SECOM CE têm funções para auto-sync, UPS e recuperação de imagem. Ao invés de paradas, você pode seguir com a sua produção exatamente onde parou logo antes da falha de energia, sem qualquer perda de dados e de tempo.

A porta frontal de USB conecta aparelhos externos, como backup, leitora de código de barras e RFID.

▶ Serviço profissional de Internet

Quanto mais complexa uma tecnologia, mais perfeito e flexível o seu serviço deve ser. Os controladores SECOM CE proporcionam possibilidades de acesso remoto à internet com portais de segurança individuais customizados e economia de despesas de serviço. Se for desejada, a disponibilidade de profissional para suporte 24/7 serve para minimizar as paradas.



▶ SECOM 575c

▶ SECOM 848TCE



 **SECOM 777CE**

Controlador

Para processos descontínuos

A tecnologia de controlador SECOM para processos descontínuos é desenhada para uma excelente experiência de produção, através de máxima flexibilidade e da mais alta adequação industrial.

SECOM 777CE - 777TCE

As empresas que esperam o inesperado querem preservar certa margem na gestão de máquina. Até mesmo tarefas muito sofisticadas de automação podem ser realizadas sem problemas. A integração de uma cozinha automática de tingimento se tornou uma tarefa padrão.

As máquinas complexas podem ser operadas, de modo fácil e direto, mediante o uso da tela sensível ao toque integrada. Interação com diagramas de processo e botões manuais se beneficiam a partir da tela TFT 10.4" do SECOM 777TCE. Usuários em um ambiente hostil podem escolher o modelo SECOM 777CE para uma operação simultânea de teclado e toque.

A família de controladores 777 é a primeira opção dos parceiros comerciais fabricantes de máquinas têxteis da SETEX.

▶ **SECOM 737_{CE}**

Os projetos que dão prioridade a uma solução adequada em detrimento de uma solução ótima considerarão um controlador com capacidades técnicas destacadas e uma prioridade mais baixa para representação.

Como sucessor do SECOM 737_{XL}, o SECOM 737_{CE} é baseado nas técnicas da família de controladores 777, com diferenças em tamanho de tela e capacidade de toque. Com o conceito modular Compact CLP, não há qualquer limite na customização da configuração desejada.

▶ **SECOM 575c**

A mais nova oferta se expandirá na família de controladores da série SECOM 575c, a qual usa tecnologia CE para dar suporte ao display colorido com controle de toque em um novo design.

Plug'n play com configurações padrão predefinidas para máquinas de tingimento de tecido e fio.

Equipada com um display WVGA-TFT de 7", ela possui todas as funcionalidades para uma operação de tingimento totalmente automática.

▶ **SECOM X40**

O controlador agrupado SECOM X40 é a solução da SETEX para aplicações específicas.

As melhorias e upgrades funcionais na família de controladores SECOM 777 permitem até quatro conexões CLP e, portanto, até quatro máquinas de tingimento sendo controladas simultaneamente pela CPU.

Máquinas de tingimento múltiplas, compactas, se beneficiam do conceito econômico de economia de espaço.

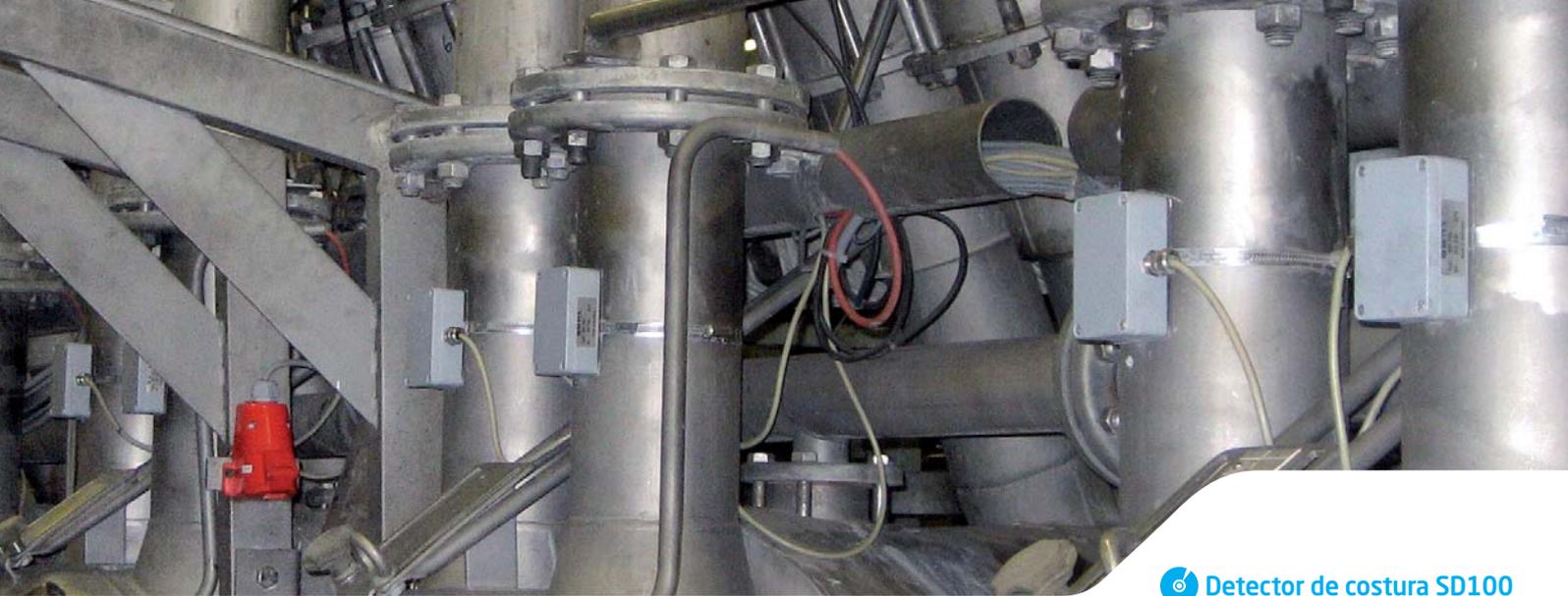
As cozinhas automáticas gerem a dosagem, esteira transportadora e múltiplas unidades de dissolução com este controlador.

As novas inovações, como a máquina de tingimento industrial que usa dióxido de carbono (CO₂) supercrítico como substituto da água, podem usar a SECOM X40 configurada para conduzir uma planta de preparação com três tubos de tingimento. A informação, mesmo quando complexa, é exibida claramente e se beneficia em parte do grande display TFT de 15".

Controlador para processos descontínuos
(fio, tecido ou outras máquinas de tingimento)



SECOM	575c	737 _{CE}	777 _{CE}	777 _{TCE}	X40
Display TFT	7"	5,7"	8,4"	10,4"	15"
Teclado	–	•	•	–	–
Controle de toque	•	–	•	•	•
Funcionalidade					
Funções paralelas	4	12	12	12	12
Núm. máximo de funções	50	200	200	200	200
Início antecipado/sobreposição de partidas	–	•	•	•	•
Estatísticas	•	•	•	•	•
Gestão integrada de fórmula/tempo	•	•	•	•	•
Pequena intervenção/funções manuais	•	•	•	•	•
Gestão de usuário	•	•	•	•	•
Aquisição de dados de produção (PDA)	•	•	•	•	•
Portal de serviços de internet	•	•	•	•	•
Controlador Multi-máquina	–	–	–	–	•
Transferência de dados e backup	USB stick	USB stick	USB stick	USB stick	USB stick



 **Detector de costura SD100**

Sensores

Ferramentas de performance para o negócio cotidiano

Detector de costura de tecido SD100

Amostragem instantânea e descarregamento com a costura de tecido na ponta de seus dedos

Controle de circulação de tecido

Além de localizar rapidamente a costura, o controle preciso SD100 de circulação de tecido em uma máquina operante é um número chave de qualidade.

Montagem perfeita

O detector é montado do lado de fora das máquinas de tingimento de tecido sem problemas de alinhamento. O sensor é fixado na costura do tecido e funciona independentemente da velocidade do tecido.

Melhor tecnologia disponível

As técnicas GMR, com excelente estabilidade de temperatura e sinais muito fortes, permitem temperaturas ambientes de até 135 °C no processo de alta velocidade utilizado hoje em dia.

Sensor RFID TR20

Transferência de dados sem contato para login de usuário

A transparência de dados requer um monitoramento de ponta a ponta. O sensor TR20 RFID integra um login inteligente de usuário à família de controladores SECOM CE.

Seguro e amigável ao operador

As etiquetas de usuário únicas permitem ações permitidas individualmente no controlador.

Força industrial

A instalação em um painel de controle é adequada para aplicações industriais com proteção do tipo IP64. A leitora é ligada a um controlador via conexão USB.



 Sensor RFID TR20

OptiWeigh

Para um fluxo de trabalho de pesagem controlada: Integrado, preciso, reproduzível e documentado

A solução OptiWeigh da SETEX inclui um software autônomo de módulo de pesagem e de etiqueta de trabalho, um SECOM WT2010 com um terminal de pesagem, incluindo duas balanças e equipamento auxiliar.

▶ Caixa independente compacta

Caixa ergonômica independente para equipamento de pesagem e artigos de eficiência. Todo o trabalho interior do sistema é desenhado para proporcionar a escolha flexível de componentes em um ambiente de produção de cozinha de cores.

▶ WT2010

Tecnologia SECOM com controle de toque

As aplicações SETEX funcionam com mídia industrial de armazenagem tipo flash disk robusta, silenciosa e rápida em um controlador sem ventilação.

Força industrial

A WT2010 é projetada para aplicações industriais com proteção do tipo IP64. Para assegurar o controle de toque no display de 15" de modo permanente, a WT2010 proporciona películas protetoras intercambiáveis.

Balanças

É suportada uma linha padrão "Mettler" e econômica "A&D" de balanças de maneira típica, duas balanças com 3 kg e 32 kg.

▶ Software SETEX BatchTool

O software contém um editor de receitas de fácil utilização que gere todos os produtos e quantidades relevantes para a produção para constituir a receita de produção. A gestão de dados raiz fornece administração de produtos químicos e corantes, com confortáveis funções de troca de produto. O pacote de fluxo de trabalho é completado pela opção de gestão de estoque.

▶ 7 razões a favor do SETEX OptiWeigh

- Evitar erros humanos
- Rotinas voltadas à produção com faixas de tolerância em função da quantidade
- Repetibilidade através da correlação entre quantidades de produto com o software de etiqueta de trabalho
- Fácil rastreabilidade com relatórios selecionáveis
- Redução do custo de retingimento
- Retorno de consumo real de produto para o módulo do software de controle de estoque
- **Melhor utilizado com o software OrgaTEX da SETEX**



▶ Caixa projetada de forma ergonômica de PC e equipamento



CLP Compact

Sistema de CLP modular para uma arquitetura customizada eficaz

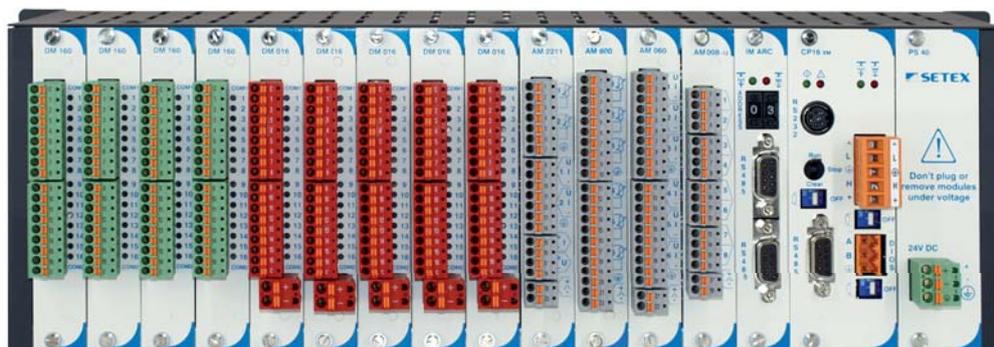
A automação de máquinas de acabamento e tingimento de têxteis até os mais altos limites de performance constitui o campo principal das aplicações SETEX CLP Compact.

Com o uso do princípio modular, qualquer máquina e aplicação é feita sob medida com esta solução de automação flexível e à prova de futuro. O potencial do sistema individual é maximizado, o maquinário existente é usado de modo mais eficiente e os processos atuais são otimizados.

A linguagem de programação gráfica de acordo com o IEC 61131-3 (CoDeSys) e abrangentes biblio-

tecas de programa permite uma implementação rápida e clara dos requisitos de automação.

Um fator de forma minúscula mais a conectividade flexível permite a soberba instalação dos Compact racks CR 8 e CR 16 em qualquer painel de controle. Com 8 ou 16 slots disponíveis, pequenos e grandes sistemas de controle de processo podem ser facilmente realizados. Se necessário, o sistema Compact sempre poderá ser ampliado via o próprio DIOS bus da SETEX ou via o CAN fieldbus padronizado mediante o uso de racks Compact adicionais e de módulos fieldbus da SETEX.





Placas de CPU

	CPU	Memória de Programa	Interfaces Fieldbus		Ferramenta de Programação
			DIOS (Master)	CAN (Master)	CoDeSys
CP 14XM	16 Bit	512K	–	–	•
CP 16XM	16 Bit	512K	•	•	•

Para informações adicionais, vide ficha de dados "Compact CLP".

Placas de descentralização

	Campo de aplicação	Interfaces
CI 16D	Módulo de Interface para descentralização	DIOS (Slave)
IM ARC	Comunicação CLP - CLP	Arcnet (RS485)

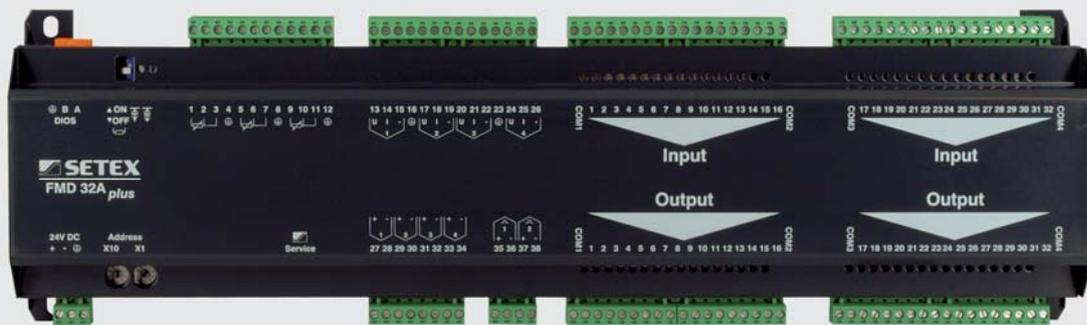
Para maiores informações, vide ficha de dados "Compact CLP".

Placas I/O

	Entradas/Saídas digitais				Entradas/Saídas analógicas					
	Entradas ↻	Relés ↻	Transistor ↻	PT100 ↻	Corrente/ voltagem ↻	Contador 2 kHz ↻	Contador 1 MHz ↻	Encoder ↻	Corrente ↻	Voltagem ↻
AM 008-12	–	–	–	–	–	–	–	–	8	–
AM 060	–	–	–	–	6	1	–	–	–	–
AM 222	–	–	–	2	2	1	–	–	2	–
AM 2211	–	–	–	2	2	1	–	–	1	1
AM 600	–	–	–	6	–	1	–	–	–	–
DM 016	–	16	–	–	–	–	–	–	–	–
DM 016-T	–	–	16	–	–	–	–	–	–	–
DM 160	16	–	–	–	–	–	–	–	–	–
EM2	–	–	–	–	–	–	2*	2*	–	–

* Opcionalmente, o canal pode ser utilizado como contador ou como entrada de encoder.

Para informações adicionais vide ficha de dados "Compact CLP".



Módulos fieldbus

Entrada/saída remotos para conexões flexíveis

A família de módulos fieldbus da SETEX proporciona uma abrangente seleção de módulos compactos de entrada/saída com entradas/saídas digitais e analógicas para soluções descentralizadas de automação.

Os módulos podem ser usados como extensões de entrada/saída do CLP ou diretamente como unidades de entrada/saída para os controladores SECOM. Eles estão equipados com a interface DIOS da SETEX.

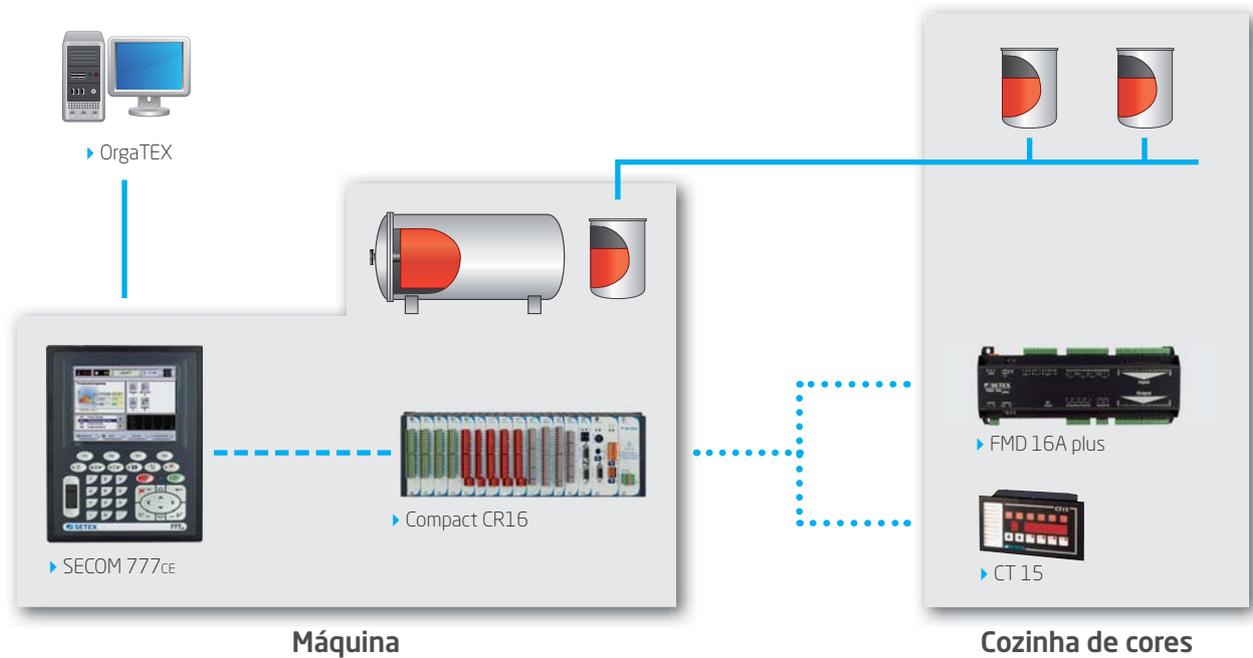
Recursos

- Todas as entradas e saídas são opto-isolados
- Indicação por LED para todas as entradas e saídas

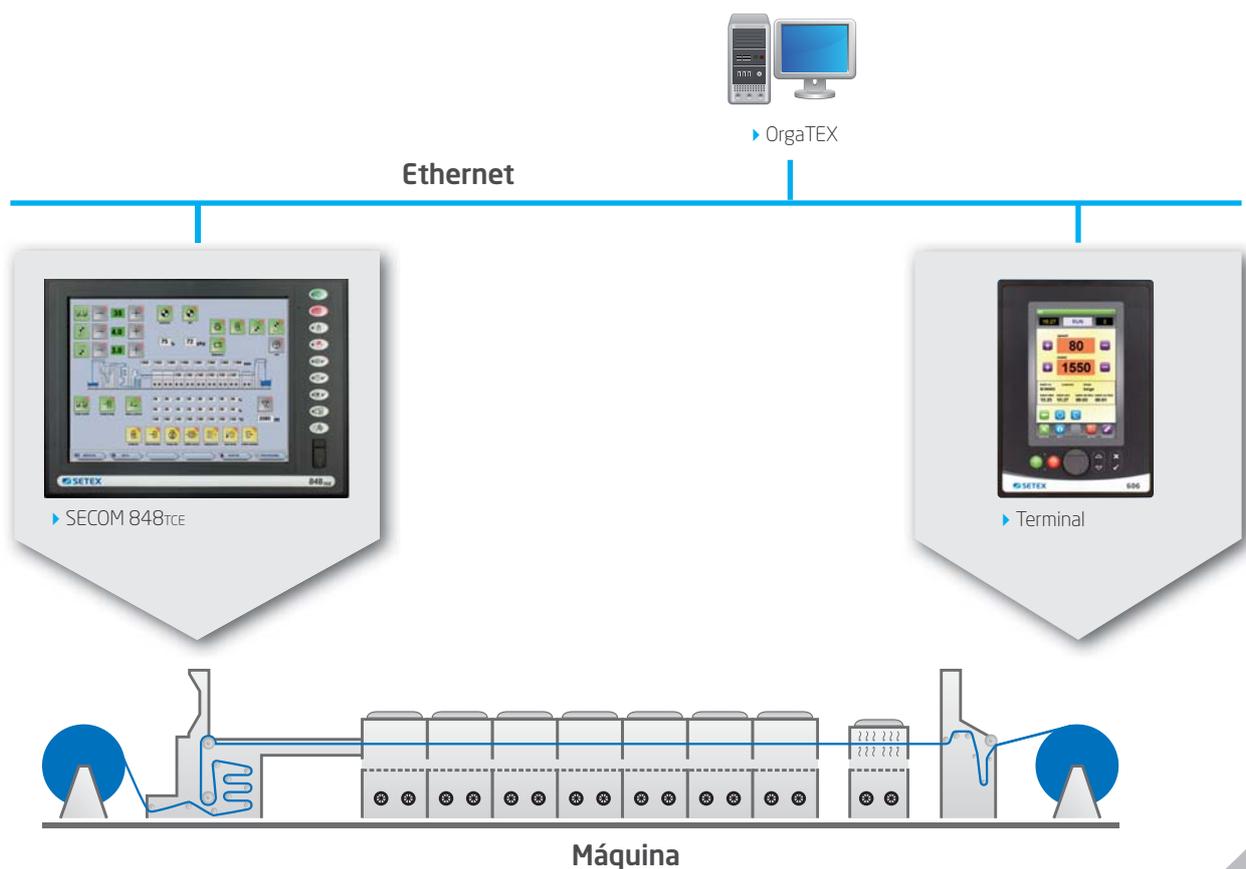
	Fieldbus	Entradas/Saídas digitais		Entradas/Saídas analógicas			
		DIOS	Entradas	Relés	PT100	Correntes/voltagem	Contador 2 kHz
FMD 8A	•	8	8	1	1	1	2
FMD 16	•	16	16	–	–	–	–
FMD 16A	•	16	16	2	3	2	3
FMD 16A plus	•	16	16	3	4	2	4
FMD 24A	•	24	24	1	1	1	2
FMD 32	•	32	32	–	–	–	–
FMD 32A	•	32	32	2	3	2	3
FMD 32A plus	•	32	32	3	4	2	4

Aplicações

▶ Máquina de tingimento com cozinha de cores



▶ Aplicação de ramos com terminal de saída





 **SECOM 848TCE**

Controlador

Para processos contínuos

É dada atenção em particular para as máquinas de acabamento porque os tratamentos mais intensivos, em termos de tempo e custo na produção têxtil, já estão finalizados quando na chegada ao processo de acabamento. Os problemas de qualidade ao final da cadeia de valor perfazem o elemento mais custoso.

O controlador SECOM para processos contínuos proporciona planejamento de produção on-line, gestão de recurso e transparência de dados com o controle da máquina.

Desenvolvidos e projetados para um melhor uso com ramas, secadores, compactadoras, e máquinas de tingimento, os controladores SECOM permitem uma produção sustentável com uso otimizado dos cinco recursos: material, água, energia, tempo e força de trabalho.

▶ **SECOM 606 - 646_{TCE} - 848_{TCE}**

Função inovadora e integração completa

A gestão inteligente de dados inclui o planejamento centralizado de produção e controle, o gráfico de dados durante os passos individuais de processos e ações imediatas para as especificações de produtividade de recursos e gestão de energia. Os controladores SECOM permitem a eficaz utilização e operação mediante uma visualização de processo clara e acionável.

As máquinas complexas podem ser operadas de modo fácil e direto mediante o uso da tela sensível ao toque integrada. A interação com diagramas de processo e botões manuais se beneficiam a partir da tela TFT de 15" do SECOM 848_{TCE}.

Os controladores SECOM para processos contínuos permitem a operação de sensores específicos, como os sensores de temperatura de tecido WTM da SETEX e os sensores de umidade do ar de exaustão SETEX EH80 como parte de um sistema da máquina ou controle total da máquina de acabamento, mas também, agem como ponte para integrar máquinas de terceiros ao software central OrgaTEX.



▶ SECOM 606

▶ SECOM 646_{TCE}

▶ SECOM 848_{TCE}

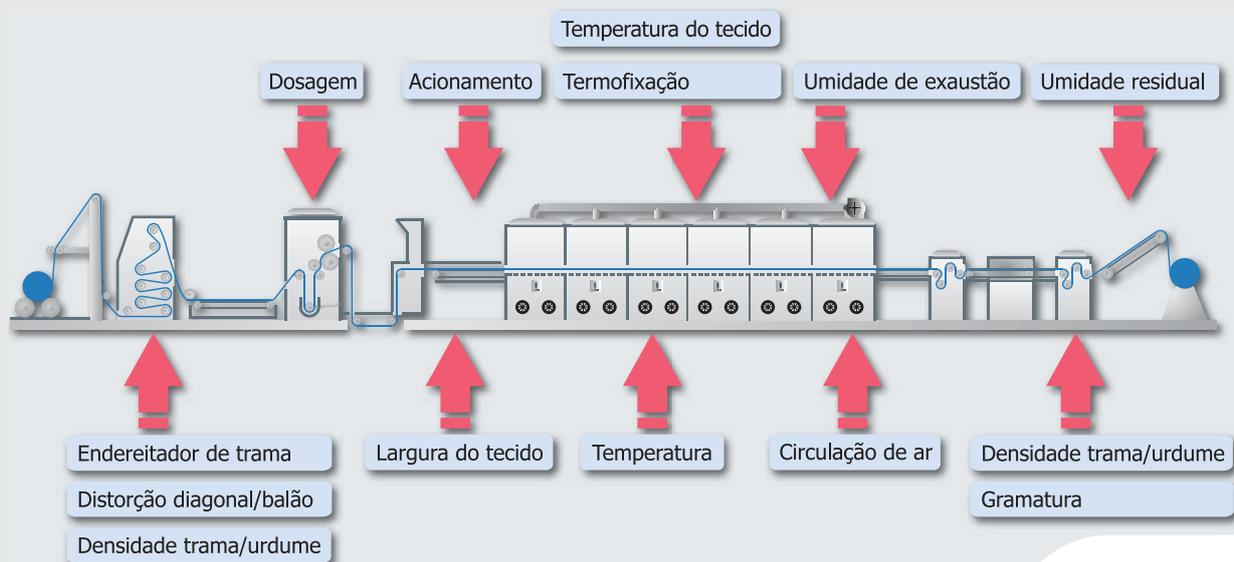
Os sistemas de envio de produtos químicos oferecem um grande potencial de economia. O SECOM 606, 646_{TCE} e 848_{TCE}, a SETEX proporciona uma variedade de soluções seja para conectar os terminais de solicitação separado e/ou para controlar toda a máquina. Em conexão com OrgaTEX, cada solução proporciona todas as funções exigidas para uma preparação de banho totalmente automática. Este método permite um baixo conteúdo de banho, uma solicitação precisa de volume e reprodutibilidade de acordo com a dosagem do foulard e a escolha de artigo.

Controlador de processos contínuos

(ramas, secadoras, compactadoras, ...)



SECOM	606	646_{TCE}	848_{TCE}
Display TFT	7"	10.4"	15"
Teclado	—	—	—
Controle de toque	•	•	•
Funcionalidade			
Estatísticas	•	•	•
Gestão integrada de fórmula/tempo	•	•	•
Solicitações automáticas de dispensação	•	•	•
Gestão de usuário	•	•	•
Aquisição de dados de produção (PDA)	•	•	•
Portal de serviços de internet	•	•	•
Transferência de dados e backup	USB stick	USB stick	USB stick



SEMATIC

Sistema de controle de processo modular para automação de maquinário têxtil contínuo

Uma solução SEMATIC é composta por controladores SECOM com aplicações inovadoras e sensores que garantirão que a qualidade do processo e a gestão eficiente de recurso seja possível e as complexas tarefas de rede que se beneficiam da transparência de dados em tempo real.

É dada uma atenção em particular para as máquinas de acabamento, como ramas, compactadoras e foulards, secadoras, lavadoras, bem como máquinas de alveamento.

▶ Dosagem automática para foulard

Os sistemas de dosagem de produtos químicos e dosagem automática para foulard em combinação com a análise automatizada de banho reduzirão, de modo significativo, o volume de poluentes no efluente de sua planta.

Para impedir a descarga de volumes residuais de banhos químicos, o sistema permanece analisando o nível de banho do foulard durante o processamento do banho. A combinação foulard/software OrgaTEX permite um ajuste imediato de escolha de artigo. Vários parâmetros, como volume mínimo de pad box, nível de chamada de refil e quantidade residual permitem um conteúdo baixo de banho com uma precisa solicitação de volume de reposição e reprodutibilidade, mesmo com lote sobreposto.

▶ Controle de largura do tecido

Os pedidos de tecido têxtil são baseados na largura final, trama/urdume por cm e peso por m².

Pode ser alcançada uma substancial melhoria de qualidade e redução de custo nas novas ramas e máquinas recondiçionadas com a combinação do controle de largura do tecido da SETEX e do controlador SECOM.

O controle preciso de largura através de “perfis de largura” é aplicado a fusos movidos individualmente melhora da relação encolhimento/largura.



► Controle de HeatSET: A exposição mostra o perfil de temperatura real e a termofixação.

► Controle HeatSET

Controle preciso de tempo de fixação usando o controlador SECOM e os sensores WTM de temperatura de tecido.

A textura e a fixação da cor dos tecidos são apenas dois parâmetros a dependerem do preciso controle de temperatura de tecido no processo de secagem e termofixação. Também a secagem, a reação de condensação, os auxiliares reativos (acabamento antichama ou “lavar e vestir”) – a chave para o sucesso de todos os processos térmicos no acabamento têxtil é manutenção da temperatura do artigo por tempo determinado.

A combinação do sensor WTM e do controlador SECOM ajusta, de modo automático, a velocidade do tecido de uma rama para a ótima (a mais rápida) velocidade possível enquanto aplica, simultaneamente, os requeridos valores de qualidade e de consumo de energia.

1 SETEX EH80

Sensor para a medição da umidade do ar de exaustão

A secagem e termofixação do tecido têxtil é um passo do processo que consome muita energia. O controle preciso de exaustão com o SETEX EH80 dá conta da tarefa de se extrair exatamente aquela quantidade de umidade de ar necessária para se obter um processo de secagem de alta qualidade, mas evitando o desperdício de energia.

A unidade de análise também monitora o sensor em busca de erros e proporciona um recurso de calibração automática.

2 WTM

Sensor para medição de temperatura de tecido

Os sensores WTM V11, V21 e V41 de temperatura de tecido são projetados para a medição de temperatura de tecido em secadoras e ramas.

As unidades WTM V11 e V21 de medida sem contato detectam a temperatura de tecido precisamente e com uma elevada precisão repetitiva. Os sensores são resistentes a uma ampla faixa de temperatura ambiental e ficam instalados dentro do secador. A resistência a contaminação é proporcionada por um guarda-pó integrado.

O sensor WTM V41 com sua caixa robusta, fica localizado do lado de fora do gabinete do secador. Em função dos recursos de medição, ele pode ficar posicionado a uma distância maior em relação ao tecido.



Tipo de Sensor	Faixa de Medição	Área de aplicação
WTM V11	0...250 °C/32...482 °F	drying cotton
WTM V21	0...250 °C/32...482 °F	universal
WTM V41	0...250 °C/32...482 °F	universal



CamCOUNT

Medição de densidade/encolhimento e controle de tecido de malha e tecido

CamCOUNT V3 é o sistema de câmera de não-contato SETEX CMOS aperfeiçoado para controlar e monitorar a densidade de fio de tecidos justificando a superalimentação em quadros de ramas, compactando em unidades de largura tubular ou abertas e encolhimento em máquinas de sanforizar.

Variedade de aplicação

Controle de superalimentação de ramas com duas câmeras

A velocidade superalimentar vai se ajustar com algoritmos de controle especiais de acordo com a densidade do tecido medida na entrada da rama. Com a câmera de saída, o tecido uniforme final é medido com o sinal de retorno.

- Tecido produzido para densidade exata
- Melhor cor e uniformidade dos modelos de tecidos impressos
- Produção mais alta de tecido – mais metros, mais artigos de vestuário
- Qualidade de tecido aperfeiçoada
- Aumento de 1,5 – 3% em comprimento de tecido

Controle de compactação em compactadoras com uma câmera

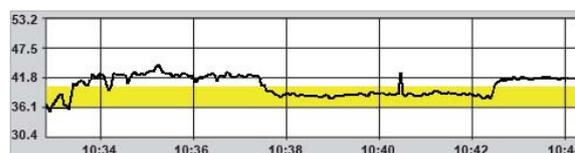
Com uma câmera instalada logo atrás da unidade de detenção, o sistema controla a contagem do curso (CPI) no encolhimento do comprimento de acordo com a densidade alvo.

- Reduz as variações de tecidos de peso inferior e superior para o normal
- Elimina a medição do peso da punção
- Resulta em tecido uniforme, parte por parte
- Para operação de largura tubular e aberta
- A contagem do curso com o encolhimento varia somente em uma variação de 2%

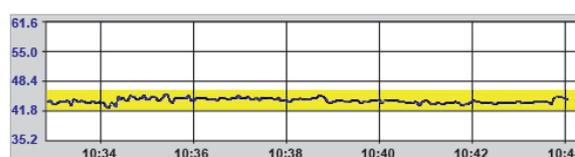
A densidade e o encolhimento controlam máquinas de sanforizar com duas câmeras

Comparando os valores medidos das câmeras na entrada e saída da máquina, a velocidade da esteira vai se ajustar de acordo com o encolhimento necessário.

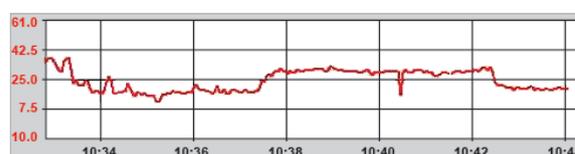
- Peso do tecido uniforme
- Encolhimento residual de densidade de tecido como um parâmetro de compensação
- Redução do teste de lavagem necessário para verificar o encolhimento residual
- Eliminação da medição do operador e erros de ajuste
- Modelo de impressão uniforme e cores



▶ Câmera de entrada



▶ Câmera de saída



▶ Velocidade superalimentada

FabricINSPECTOR

Sistema de contagem de curso para laboratório de acabamento

O sistema FabricINSPECTOR da SETEX informa os cursos de tecidos de malhas e fios de trama de tecidos medindo a sua densidade. Para a indústria automobilística, a roupa protetora ou industrial médica, a qualidade significa fornecer a contagem de curso constante, no valor alvo, com cada lote e metro. Aumentar o valor no acabamento têxtil significa reduzir - atrasos desnecessários e preços de inspeção manual e contagem. Baseado na plataforma técnica do sistema de produção CamCOUNT da SETEX, a informação pode ser compartilhada para fornecer dados críticos em sua operação de acabamento.

Recursos

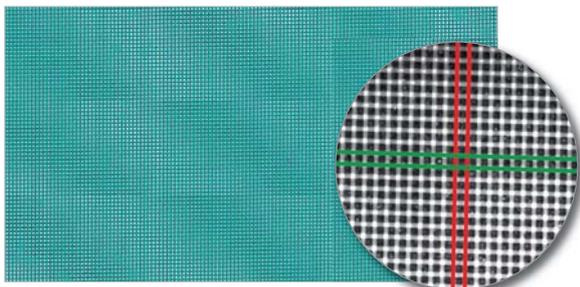
FabricINSPECTOR fornece medições contínuas de curso e fileiras ou tramas e densidade de urdidura. Uma técnica de processamento de imagem inteligente e forte executa a análise de fio automática para tecidos de malha e tecidos.

Para ajustar os requisitos especiais FabricINSPECTOR pode estender-se com o software adicional predefinido a realizar novas construções de tecido. O sistema executa resultados imediatos sem a habilidade do operador:

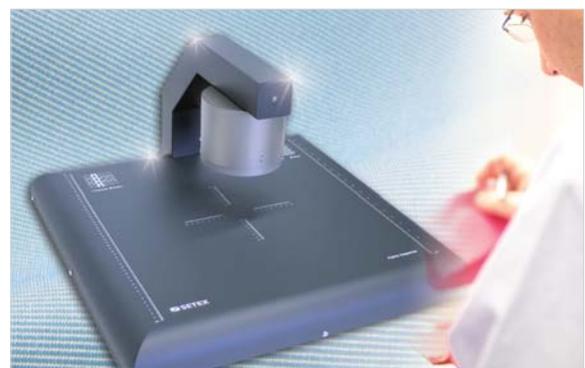
- A medição não é atingida pela cor, espessura do tecido ou umidade.
- Os resultados de controle de qualidade são administrados com os dados raiz como lote armazenado, referência, atributos de artigo, imagem e tolerâncias.
- A visualização detalhada e as ferramentas de relatório abrangente aumentam o valor da sua investigação do processo.

A informação explorada pela FabricINSPECTOR pode imediatamente ser utilizada para sistemas SETEX CamCOUNT em máquinas de produção:

- Configuração específica para o artigo do seu sistema de controle de encolhimento/superalimentação
- Encolhimento/superalimentação frente ao peso de tecido específico (g/m^2)



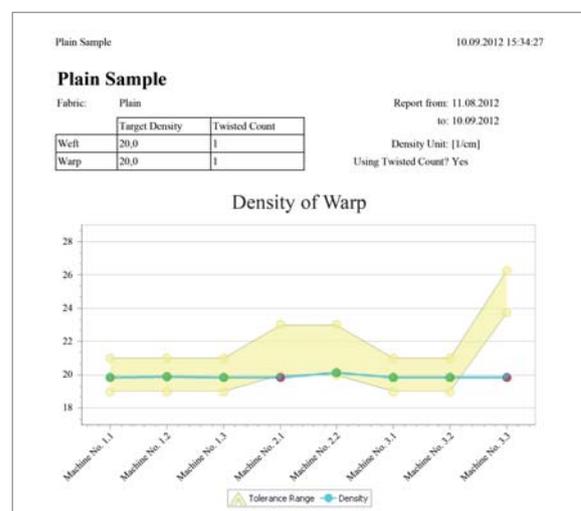
▶ Visualização de tecido simples semitransparente verde têxtil técnico com 23,1/cm trama e 24,4/cm urdidura



Vantagens técnicas

Visualizado no escritório e no controlador de máquina

- Inspeção de tecido rápida e simples em várias seções do processo de produção
- Alta exatidão na detecção de densidade de fio/rede baseada em processamento de imagem digital
- Avaliação neutra de cor
- Área operacional flexível
- Interface para OrgaTEX



▶ Relatório de tolerância



Software OrgaTEX

Software de gestão de produção e performance para acabamento têxtil

O supervisor de máquina de produção ou Sistema de Execução Fabril – OrgaTEX pode cobrir ambos. O pacote de software é composto por módulos. Comece de baixo e construa conforme sua necessidade para se adequar ao nível desejado de modo contínuo. Com a SETEX você tem um fornecedor de Software MES e de hardware de controladores de máquina.

Seguro

Todas as informações de produção importantes são armazenadas no sistema. Sejam históricos de produtos, processos de produção ou lotes: a gestão de informação é segura para a empresa.

Processos de produção atualizados

O uso de um processo centralizado de produção voltado à criação para todas as máquinas. Acrescenta mais flexibilidade com parâmetros inteligentes de tratamento, tabelas de busca e regras, as quais interconectam os dados para a exigência atual. Realiza a otimização prática do processo através da análise de lotes em tempo real.

Tudo sob controle

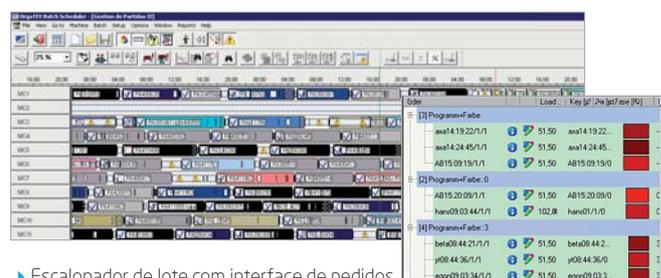
A conexão permanente on-line com as máquinas de produção permite a supervisão e o controle de qualidade, tempos, valores de consumo, custos e pessoal.

Agregue recursos para as máquinas de tingimento e de acabamento

Agregue eficiência ao seu processo de produção através de ordens antecipadas de produtos químicos com as funções “início antecipado”, “sobreposição de lotes”, preparação de banho e a aquisição de dados de produção on-line.

Gestão de custos

OrgaTEX, em conjunto com os controles SECOM, demonstra a performance de produção por máquina, lote, artigo, processo e assim por diante. As informações a respeito de máquina, lote, alarme e dispensação são transformadas em informação de negócio.



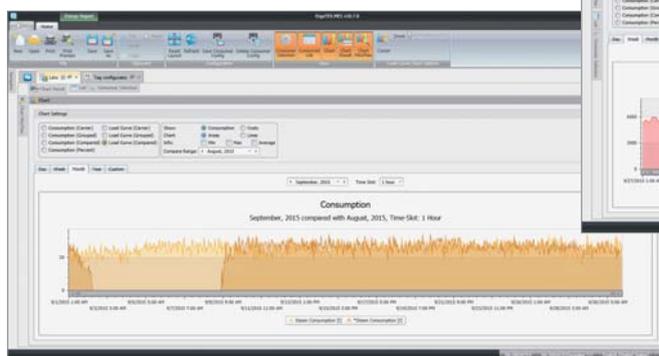
▶ Escalonador de lote com interface de pedidos

Integração total

O intercâmbio de informação entre o sistema ERP, laboratório de cores, cozinha de cores, máquinas de tingimento e de acabamento é o centro vital para qualquer informação destinada às decisões estratégicas de ação imediata.

O OrgaTEX resolve isso com soluções customizadas que se encaixam perfeitamente no plano mestre.

O planejamento refinado, detalhado, em tempo real, permite uma produção econômica, eficiente e versátil, com alta velocidade e qualidade.

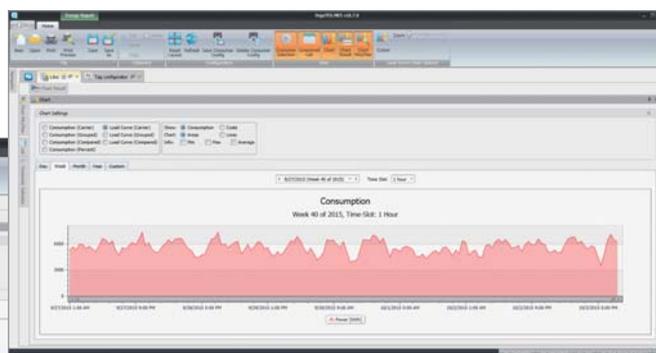


▶ Comparação de consumo a vapor

▶ Lab2Bulk

O módulo Lab2Bulk da SETEX integra o laboratório de cores à produção no acabamento e tingimento de têxteis, proporcionando processos melhores para se manter a precisão, a transparência e os padrões desde o laboratório até a produção.

A interface contém importação de dados raiz, perfeita sincronização de receita de laboratório com o correspondente processo de produção do OrgaTEX e a integração da correção de produção para adições suportadas por medição.



▶ Consumo de eletricidade

▶ Gestão de energia

Produção sustentável significa otimizar a emissão de água, o consumo de energia e a produtividade de recursos. Com a nova gestão de energia e de serviços públicos, a SETEX cobre esta área com inovadoras variantes de produto.

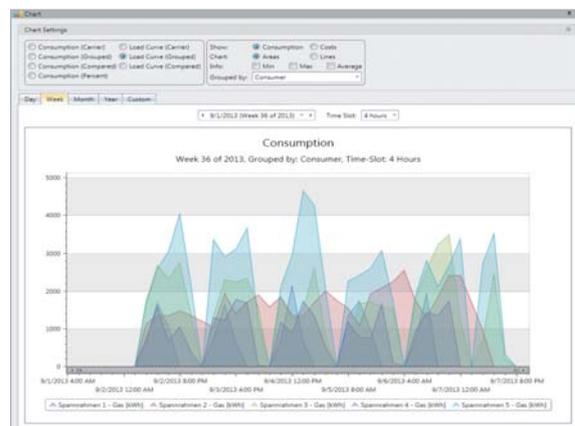
Fluxo de trabalho da gestão de energia

A situação real de energia de cada máquina de produção envolvida é usada para o cálculo do consumo. Para uma abordagem genérica da gestão de energia, é possível incluir neste cenário, o gerador da própria empresa, a gestão de água morna/quente e a descarga de água.

Ações ativas

O objetivo é o equilíbrio da carga de energia a fim de evitar os picos de energia sem influenciar o volume

e a qualidade de produção. O consumo de energia e gás é projetado mediante análises de tendência, com base em informação minuto a minuto de todas as máquinas ligadas. Equações customizadas automatizam o processo de tomada de decisão.



▶ Relatório de consumo



- ▲ Sede
- Subsidiárias

SETEX Schermuly textile computer GmbH
Hauptstraße 23-25 · 35794 Mengerskirchen · Germany
Tel. +49 6476 9147-0 · Fax +49 6476 9147-31
info@setex-germany.com · www.setex-germany.com