

SAURER.
Schlafhorst

AUTOCONER 6.
THE BEST ORIGINAL EVER.



The best original ever.

Bem-vindos na Schlafhorst, o endereço líder em bobinas cruzadas eficientes: há mais de meio século temos criado as melhores bobinadeiras automáticas. Mais de 2,4 milhões de pontos de bobinagem fornecidos falam por si. A Autoconer oferece-lhe a combinação ideal de inovações técnicas de bobinagem e de tecnologia comprovada de muitos anos - a sua garantia de sucesso.

Ao desenvolvermos a tecnologia de emenda, estabelecemos um novo padrão no ramo - igualmente com as nossas tecnologias FX e versões de automação diferenciadas de forma ótima. Descubra os mais recentes recursos da máquina e produza de modo tão eficiente como nunca! É que com a nova Autoconer 6 da Schlafhorst você fará tudo corretamente - the best original ever.

SAURER.
Schlafhorst

Autoconer 6



Saurer.Premier

IRisFX

E³ ENERGY
ECONOMICS
ERGONOMICS



Tipo RM

- 1 Unidade de energia/Armário de distribuição
- 2 Sistema de sucção (regulagem inteligente do vácuo)
- 3 Energy Monitoring
- 4 Informator (ajustes centrais)
- 5 Câmara de fio/poeira
- 6 Câmara de fio/poeira separada
- 7 Trocador X-Change
- 8 Depósito/transporte de bobinas cruzadas
- 9 Evacuação de bobinas cruzadas com acumulador intermédio
- 10 Desempoeiramento das espulas (RM, D, V, T)
- 11 Limpador viajante
- 12 Grupos de automação (D, V, T)

Tipo T

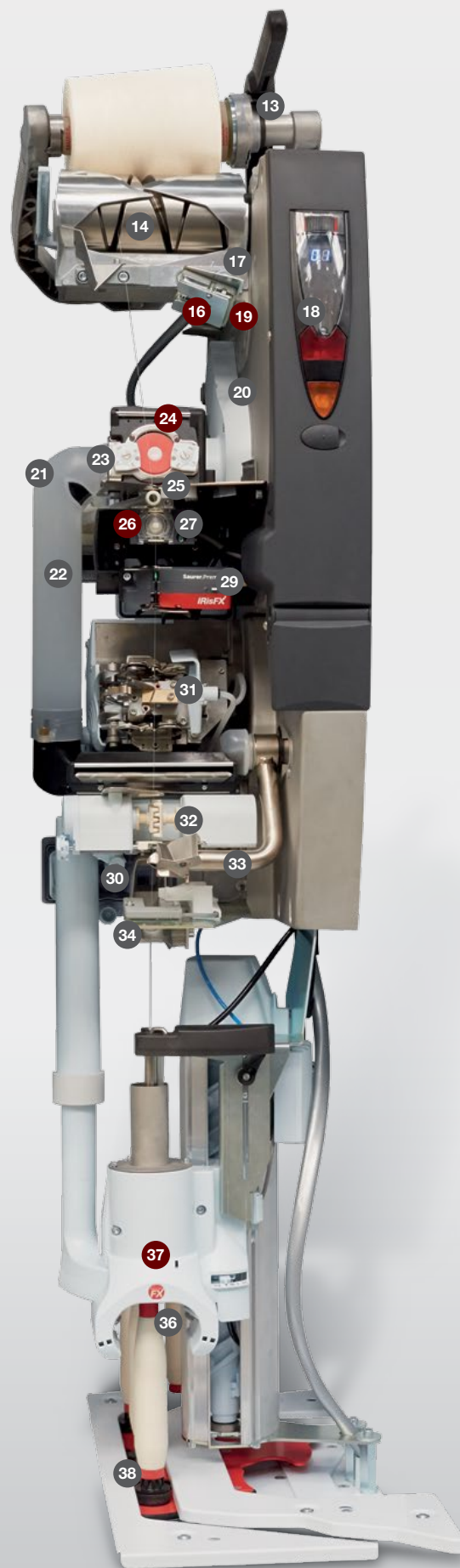




Tipo D

Tipo V





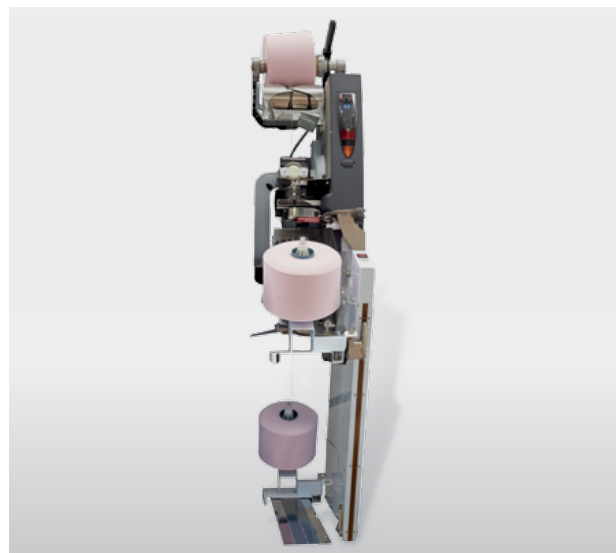
Tipo RM

Tipo D/V

- 13 Porta-bobinas incl. compensação do porta-bobinas
- 14 Eco-Drum-Drive System
- 15 PreciFX
- 16 Quality Guard
- 17 Quality Cut
- 18 Display dos pontos de bobinagem
- 19 Propack FX + Variopack FX
- 20 LaunchControl, anti-desenho High Speed
- 21 SmartCycle
- 22 Tubeira de aspiração com autocalibração
- 23 Sensor do fio superior
- 24 Parafinador
- 25 Tubeira de captação do fio
- 26 Autotense FX + Variotense FX
- 27 TensionControl
- 28 Ecopack FX
- 29 Depurador eletrônico
- 30 MultiJet
- 31 SmartSplicer
- 32 Tensor (tensor de raspador/disco)
- 33 Tubo tomador
- 34 Sensor do fio inferior
- 35 Acelerador de desenrolamento
- 36 Sistema anti-formação de laços
- 37 Speedster FX
- 38 Alimentação de material (espulas/bobinas cruzadas)



Tipo RC



Tipo K



Tipo E

Autoconer 6

Conheça a nova Autoconer 6 com E³: economia máxima de energia. A mais alta produtividade em kg/m². A maior economia de pessoal. Deixe-se convencer agora pela nova Autoconer 6 - a sua garantia para a mais eficiente bobinagem e sucesso duradouro.

Destaques

- ▶ Ponto de bobinagem de auto-regulagem com o sistema Eco-Drum-Drive e SmartCycle
- ▶ Potência conforme a demanda com a regulação inteligente de vácuo
- ▶ Funções de trocador inteligentes
- ▶ Novo princípio de alimentação e até 80 pontos de bobinagem no tipo RM
- ▶ A mais moderna automação com VarioReserve, Intelligent Bobbin Sharing e High Speed Feeding
- ▶ Inteligência interna para confiabilidade máxima
- ▶ Bobinas cruzadas de qualidade Schlafhorst com controle de força de tração do fio TensionControl de série e tecnologia de emenda otimizada



E³ – Valor adicional triplo

Nosso objetivo é oferecer aos nossos clientes produtos inovadores que aumentem sua produção e sua rentabilidade. A paixão pelos nossos produtos é o que aciona nossas inovações. Focalizados nas necessidades dos nossos clientes e baseados na filosofia de inovações e sustentabilidade da Saurer, conseguimos alcançar o valor adicional triplo.

Energy

Até 20 % menos energia

- ▶ Potência on demand
- ▶ Menos desperdício de fio
- ▶ Consumo de ar comprimido reduzido

Economics

Até 2 x 6 % mais produtividade

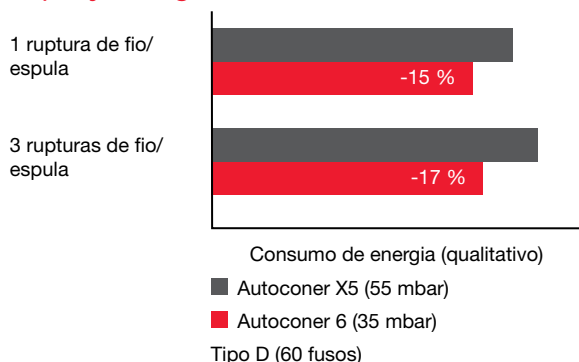
- ▶ As mais altas velocidades de produção
- ▶ O melhor aproveitamento de espaço kg/m²

Ergonomics

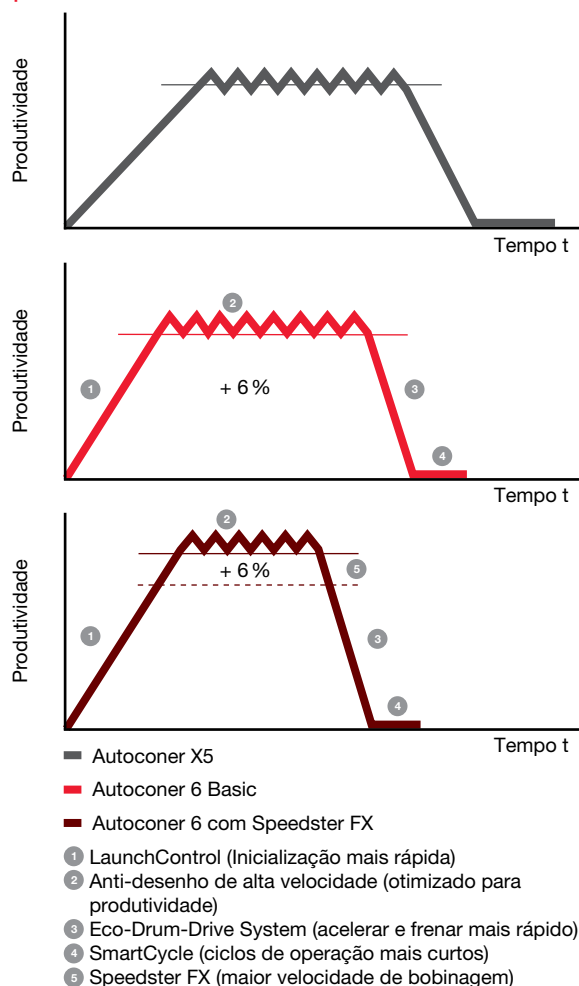
Minimizar a necessidade de pessoal

- ▶ Energy Monitoring
- ▶ Autorregulação inteligente

Redução do consumo de energia graças à redução do vácuo com captação segura do fio



Potencial para o aumento da produtividade



Custos mínimos de energia e de consumo, até 20 % menos energia

- ▶ O mais recente sistema Eco-Drum-Drive que economiza energia
- ▶ Potência conforme a demanda graças à nova regulação de vácuo
- ▶ Tubeira de aspiração econômica, de fluxo otimizado, captação mais eficiente do fio superior
- ▶ Consumo reduzido de ar comprimido através do MultiJet ajustável
- ▶ Valores de consumo visualizados de forma central com o novo Energy Monitoring
- ▶ Desperdício de fio reduzido graças à tecnologia de sensores de fios superior e inferior, SmartCycle e Ecopack FX





Eficiência energética

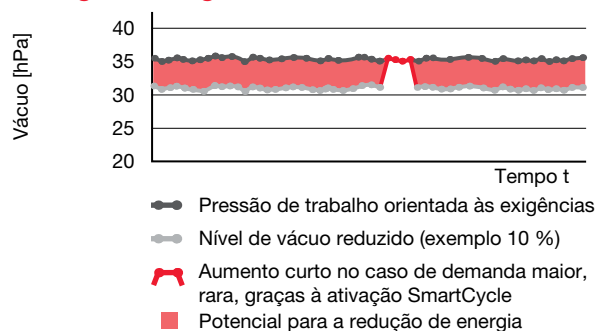
Motor do sistema de sucção: consumo de energia reduzido

Economizar energia através da eficiência otimizada: o motor do sistema de sucção e o conversor de frequência funcionam automaticamente na faixa de operação ideal, com potência instalada reduzida. Com o novo Energy Monitoring (opcional) você pode monitorar o consumo de energia no Informator.

Nova regulagem de vácuo: potência on demand

O sistema de sucção regula automaticamente entre vácuo maior para captação segura do fio e modo stand-by econômico. O seu potencial de economia: a busca de fio mais eficiente em termos de recursos.

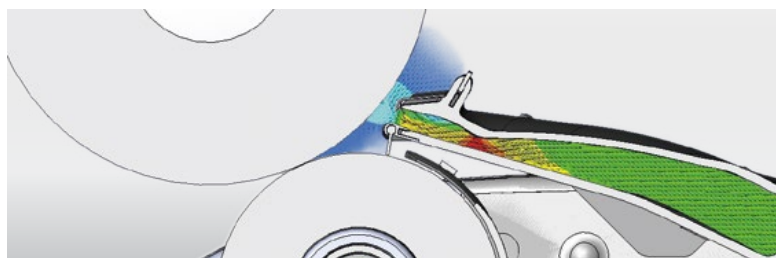
Alimentação de vácuo econômica, inteligente, segura



Captação do fio

Nova tubeira de aspiração: com fluxo otimizado e com economia de fio

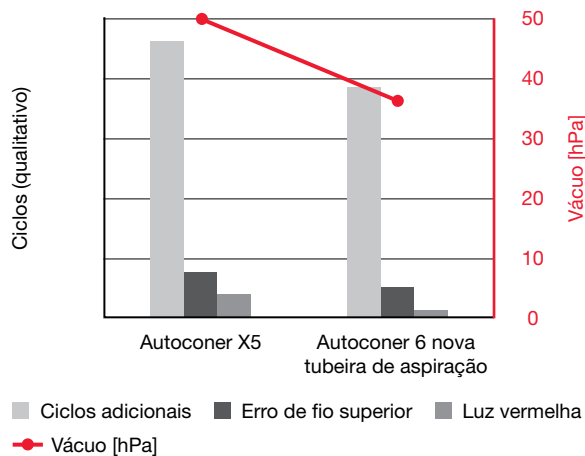
A nova tubeira de aspiração, de design interno e externo aerodinâmico, convence pela mais eficiente condução de ar. Isso garante segurança máxima na captação do fio superior. Uma técnica inovadora para custos reduzidos de energia e de desperdícios e os melhores valores de produção na sua fábrica.



SmartCycle, Ecopack FX, tecnologia de sensores: enorme economia de fio

Busca do fio superior e inferior em intensidade variável - SmartCycle é o complemento inovador para o sensor de fio superior. O Ecopack FX (opcional) garante comprimentos de fio medidos com precisão. Suas vantagens: menos ciclos de busca, menos consumo energético e desperdício mínimo de fio.

Alta segurança de captação do fio superior, com vácuo de economia energética





Energia e ar comprimido

Novo sistema Eco-Drum-Drive: potente, econômico em termos de energia

Extremamente potente com o mais baixo consumo de energia, graças à mais recente tecnologia de acionamento e de mancal: assim, o novo sistema Eco-Drum-Drive economiza muita energia - já no equipamento básico.

MultiJet: menos consumo de ar comprimido

Reduza consideravelmente o consumo de ar comprimido: a partir de agora, pode ajustar a frequência dos impulsos de sopro para a limpeza dos pontos de bobinagem conforme a necessidade. Você controla o consumo individualmente de forma centralizada no Informator e, assim, economiza valioso ar comprimido.

Redução do consumo de ar comprimido graças ao novo MultiJet

Exemplo 1:
150 ms, 3 impulsos

- 23 %

Exemplo 2:
100 ms, 2 impulsos

- 12 %

Consumo de ar comprimido (qualitativo)

■ Autoconer X5 –
MultiJet ativo a **cada** ciclo

■ Autoconer 6 –
MultiJet ativo **cada 2º** ciclo

Máximo de quilogramas, até 2 x 6 % mais produtividade

- ▶ A mais alta velocidade de produção através do sistema Eco-Drum-Drive
- ▶ Tempos de ciclo mais curtos com o SmartCycle e LaunchControl
- ▶ Mais kg/m² pela otimização da produtividade, comprimento de máquina (até 80 pontos de bobinagem RM)
- ▶ Alimentação dos pontos de bobinagem a 100%, graças ao gerenciamento inteligente de espulas
- ▶ Adicionalmente 6 % mais produtividade, em função do fio e dos parâmetros, através do Speedster FX (opcional)



Desempenho máximo de produção

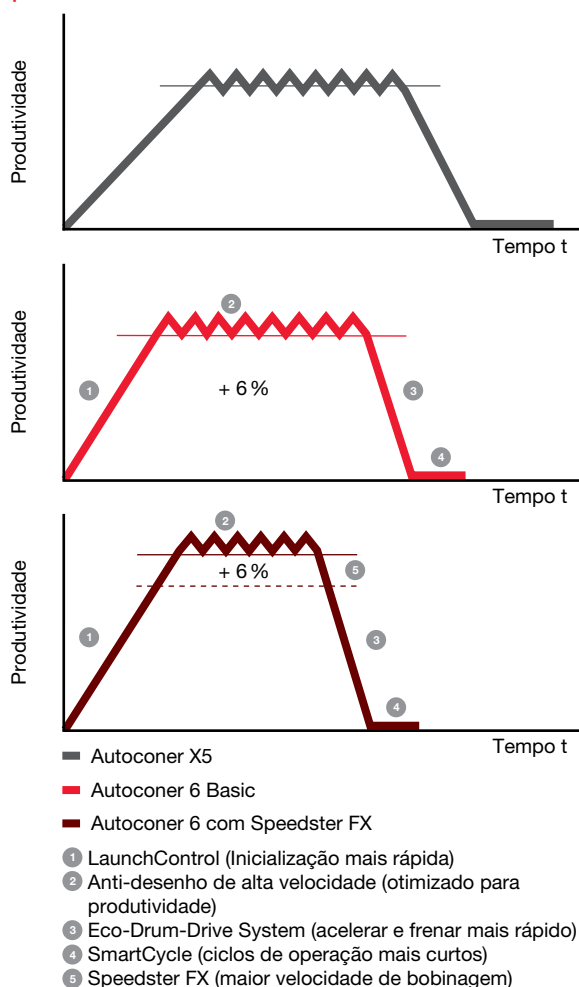
Autoconer 6 - desde o início 6 % mais produtiva

Tempos de ciclo curtos, aceleração máxima, frenagem curta, processo de bobinagem de alta velocidade, alimentação segura de material, mais kg/m²: já o equipamento básico da Autoconer 6 lhe garante 6 % mais produtividade. Com o Speedster FX opcional você alcança mais 6%. Para produtividade máxima.

Sistema Eco-Drum-Drive: concebido para desempenho máximo

Custos energéticos reduzidos, enorme desempenho: o inovador sistema Eco-Drum-Drive com tecnologia de mancal eficiente em termos energéticos possibilita isso. Tempos de parada não produtivos são quase nulos, você lucra com os enormes ganhos de produtividade.

Potencial para o aumento da produtividade





Eficiência máxima

LaunchControl: para um novo máximo em velocidade

Mais velocidade para maior rentabilidade: o novo LaunchControl acelera até a velocidade máxima mais rápido do que até agora - automaticamente sem deslizar. E com o Propack FX (opcional), a sua Autoconer 6 fica alguns pontos percentuais mais rápida desde o início, graças à força de pressão adicional.

Anti-desenho de alta velocidade

O ciclo anti-desenho foi otimizado de forma a aumentar a eficiência, contudo, cuidadosa com o fio. Assim, lucrará com um aumento da produtividade também durante esta importante etapa do processo de bobinagem.



SmartCycle

Ciclo mais curto, mais produtividade

Desde o corte do depurador até o reinício da bobina em tempo mínimo: as sequências de ciclos foram automatizadas de forma inteligente. Todos os componentes envolvidos, inclusive o novo SmartSplicer, têm a construção otimizada. SmartCycle para maior produtividade mensurável.

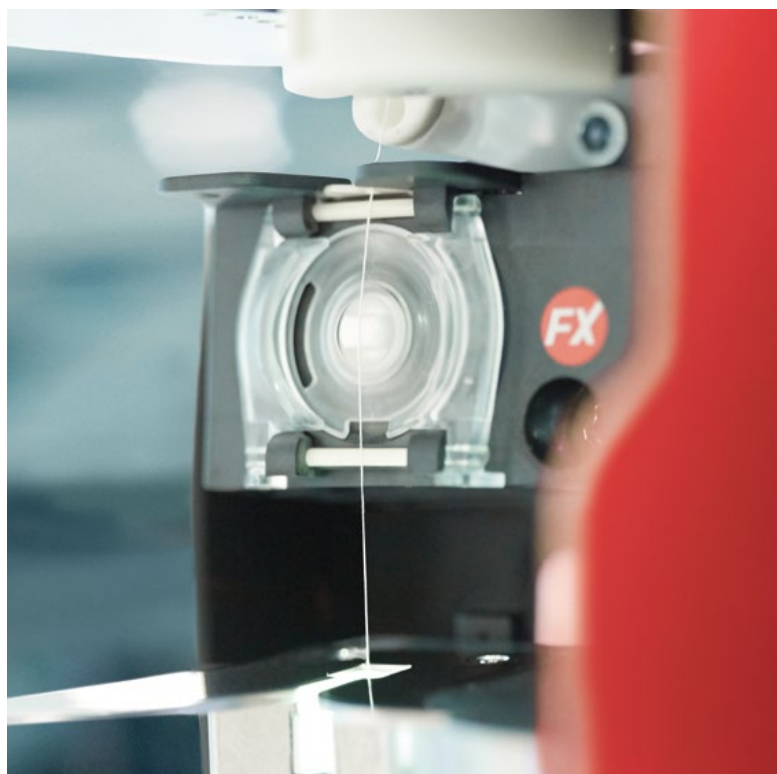
Busca de fio superior com a função SmartJet (opcional)

A nova tubeira de aspiração intensifica a busca do fio, graças ao ciclo de operação variável. Se o fio não puder ser captado, o trocador de bobinas cruzadas apoia com o incomparável bocal de alta potência SmartJet.

Aerodinâmica e auto-ajuste

Lucre com as maiores cotas de captação da tubeira de aspiração otimizada aerodinamicamente. O seu posicionamento confiável é estável por longo tempo e reproduzível, graças ao auto-ajuste inteligente - para a mais alta eficiência.





Força de tração do fio

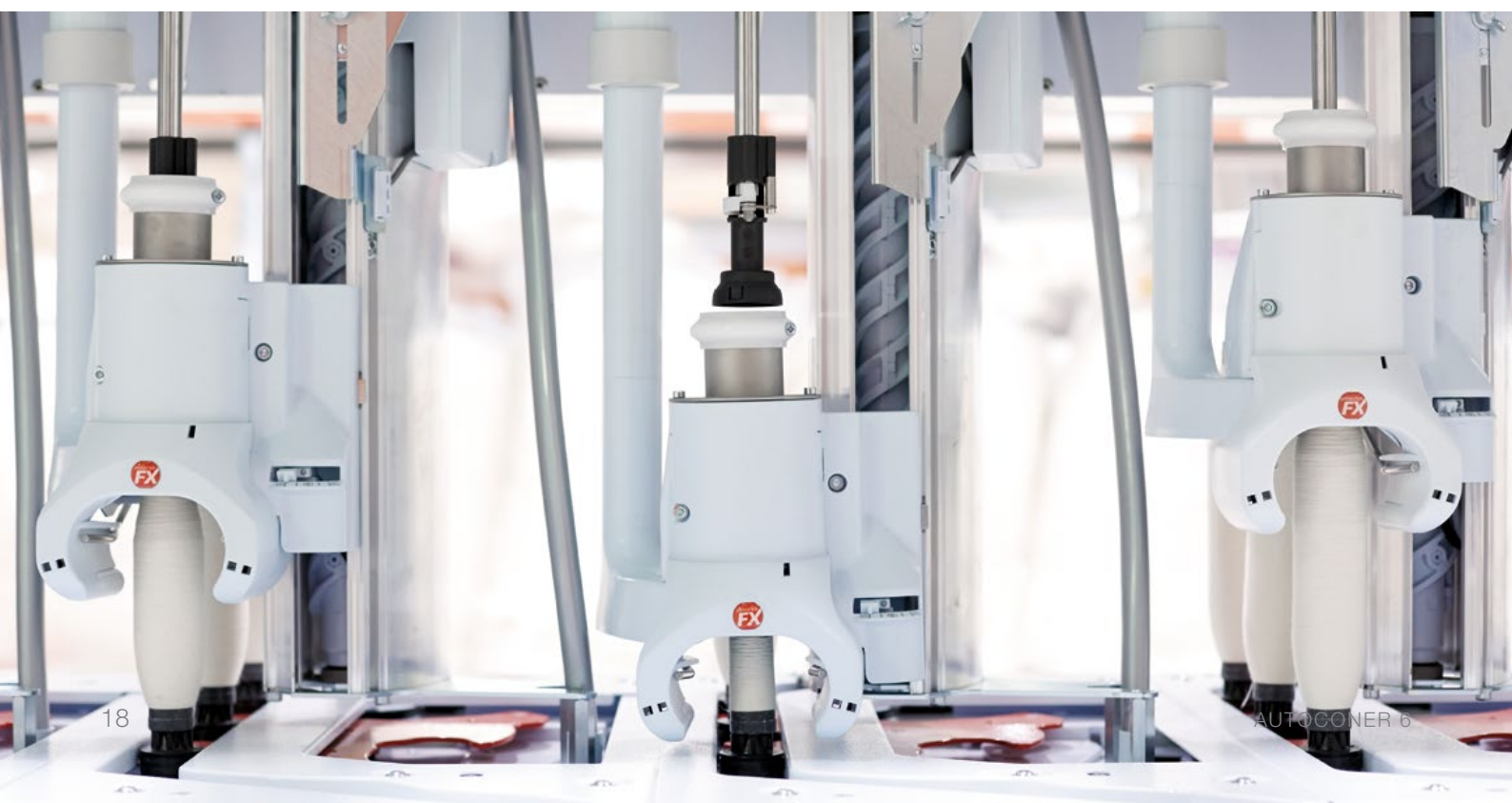
TensionControl – novo padrão no equipamento básico

Controle de força de tração do fio com TensionControl: um sensor em um ponto de bobinagem de referência detecta o nível típico da força de tração e a curva do tensor do fio. Isso é transmitido aos outros pontos de bobinagem através do Informator, para influenciar a força de tração dos fios. Para densidades de bobina mais homogêneas e mais produtividade em relação a máquinas sem sistema de força de tração de fio. Para a Autoconer tipo RM, o TensionControl está disponível por seção (opcional).

Controle de balões

Controle de balões ideal com Speedster FX

O turbo mais inteligente para a bobinagem: o Speedster FX permite um esforço mínimo de força de tração do fio com velocidade de bobinagem máxima durante todo o desenrolamento das espulas. O efeito disso é: menos rupturas por tensão, menos desenvolvimento de força centrífuga negativa, até 6 % mais produtividade!





Produtividade com segurança

Autoconer 6: mais kg/m²

Lucre com a pouca necessidade de espaço no caso de projetos novos para uma quantidade necessária de fio. Pode bobinar mais kg na área existente - são necessários menos pontos de bobinagem. Graças às máquinas compridas (até 80 fusos, tipo RM) é possível criar um leiaute otimizado para a produtividade.

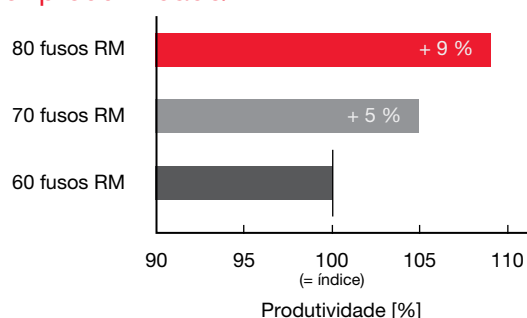
Tipo RM: alimentação de espulas mais rápida e segura através de 9 + 1 espulas

O novo magazine circular realiza a troca de espulas de forma ainda mais rápida e segura - com o princípio 9 + 1 único e o design otimizado do pino de suporte.

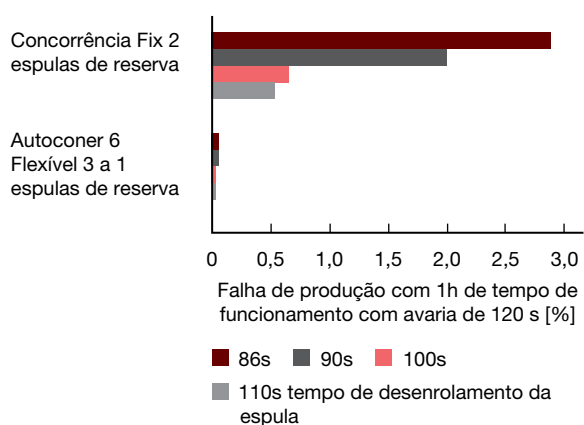
Tipos D e V: alimentação dos pontos de bobinagem a 100 %

Nos modelos de Autoconer 6 automatizados lucrará com tecnologias de fluxo de material altamente produtivas e inteligentes: as espulas são distribuídas em todos os pontos de bobinagem conforme a necessidade e com a máxima rapidez. Maximize a sua produção!

Maior produtividade/m²



Compensação segura de oscilações no fluxo de material



Necessidade mínima de pessoal

- ▶ Trocador X-Change com Tube Check e SmartJet
- ▶ Informator com maior desempenho, novo Energy Monitoring para monitoramento de consumo online, novo sistema eletrônico
- ▶ Novos ajustes centrais para simplificar a operação
- ▶ Tecnologia inteligente de sensores e autocalibração para a mais alta segurança de processo e produtividade – independente de pessoal





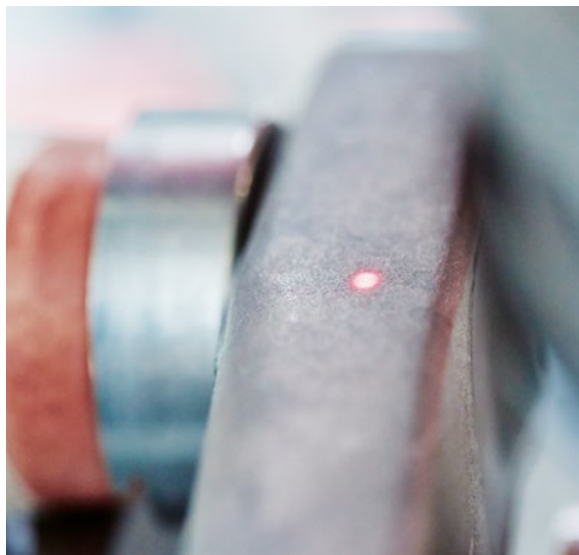
Inteligência de trocador

Novo: Tube Check (opcional)

O trocador X-Change troca de forma muito rápida e autônoma todos os formatos de bobina usuais, graças ao manuseio de tubetes múltiplos. Além disso, a partir de agora ele assume tarefas adicionais inteligentes: ele detecta tubos não redondos através do sensor a laser e separa-os automaticamente antes do início da bobinagem. As bobinas estão sempre tensionadas no porta-bobinas para proporcionar a mais alta qualidade das bobinas.

SmartJet aumenta a eficiência da busca do fio superior (opcional)

A busca do fio superior também lucra: antes que um ponto de bobinagem entre em luz vermelha, ele pode requisitar o trocador. Com a sua nova função SmartJet, ele ajuda a tubeira de aspiração na busca do fio superior. A sua vantagem: menos tempos de parada, necessidade consideravelmente menor de pessoal, maior segurança do processo.





Interface inteligente

Triplamente novo: Informator, Energy Monitoring, Eletrônica

O Informator tem maior desempenho devido ao processador mais rápido e ao novo painel de toque de vidro. Placas e grupos de durabilidade extremamente longa reforçam a eletrônica dos pontos de bobinagem. O resultado é: operação mais rápida da máquina, longa vida útil, necessidade minimizada de manutenção - as melhores condições de produção!

Com o novo Energy Monitoring (opcional), pela primeira vez o seu pessoal tem o consumo de energia da sua máquina à vista online. Não são necessárias medições de energia dispendiosas, a produção pode ser otimizada em termos de energia. Economia de tempo, recursos e pessoal graças à medição online integrada.

Ajustes centrais e modos de teste: aliviando o trabalho do pessoal por excelência

Encontre parâmetros de bobinagem e de processo comprovados e novos, bem como modos de teste complementares de forma central no Informator, comandado por menu para facilitar a operação. Os modelos de receitas e arquivo de dados de artigos foram atualizados. Os seus benefícios: comodidade de operação e segurança do processo ao mais alto nível.



Produção inteligente

Autoconer – tecnologias pioneiras para processos inteligentemente automatizados

Segurança e eficiência, sem intervenções manuais. Este conceito do futuro é realizado pela Autoconer 6 até o último detalhe. Seus processos automatizados estão vinculados entre si e são regulados de forma inteligente. Para maior eficiência e desempenho máximo seguro independente de pessoal.

SmartCycle

Regulagem de vácuo

Captação do fio superior

SmartJet

Fluxo de material

Gerenciamento de espulas

Mudança de partida ampliada

SPID

X-Change

Estratégia de tubetes vazios

Launch Control

Aceleração sem deslizamento

Tecnologia de sensores inteligente e autocalibração

A Autoconer 6 utiliza as mais modernas tecnologias de sensores e de acionamento para a autocalibração de grupos e funções. A sua vantagem: ajustes precisos, reproduzíveis e de longa estabilidade, sem esforço manual.

Smart Splicer

Autocalibração alimentador

SmartCycle

Auto-ajuste tubeira de aspiração

X-Change

Modo de aprendizagem

Manuseio de tubetes múltiplos

Monitoramento automático de funcionamento

O design funcional e seus processos funcionais inteligentes minimizam paradas e intervenções manuais. Lucrará com a maior segurança do processo e com a necessidade muito reduzida de pessoal.

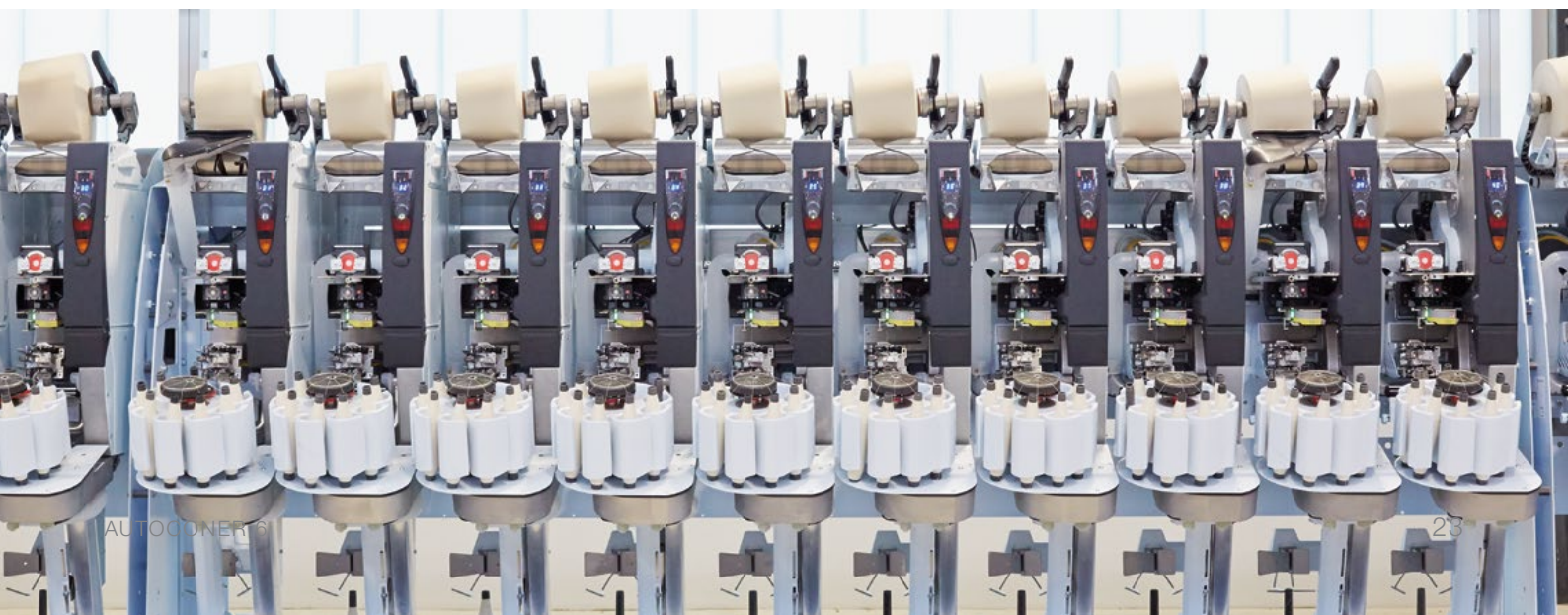
Magazine circular

Eliminação automática de erros de encaixe

X-Change

Pacote Start-up Control

Tube Check



A mais moderna automação

- ▶ 100 % de aproveitamento dos pontos de bobinagem: o mais inteligente fluxo de material com módulos únicos; novo princípio de alimentação no magazine circular
- ▶ Automação individual da fiação: possibilidades de configuração flexíveis, diversos tipos de máquinas
- ▶ Excelente manuseio das bobinas: trocador X-Change com funcionalidade inteligente; remoção de bobinas variável





Magazine circular

9 + 1 espulas: mais produtividade, mais segurança

O novo magazine circular realiza a troca de espulas de forma muito mais rápida do que até agora, uma vez que uma espula adicional já espera na nova caixa de carga. O conceito único oferece mais eficiência.

Além disso, o design do pino de suporte foi otimizado funcionalmente: ele opera agora com muito mais estabilidade funcional. As espulas são colocadas de forma segura e espulas ejetadas fazem praticamente parte do passado. Mais segurança do processo, menor necessidade de pessoal: as melhores condições para a sua fábrica.



Gerenciamento de espulas

O fluxo de material mais inteligente do ramo

Lucre com a regulação de fluxo de material inteligente da Autoconer: as espulas estão sempre distribuídas ao longo de toda a máquina segundo a necessidade, sem intervenções manuais. Funções únicas garantem a mais alta segurança de alimentação: VarioReserve, Intelligent Bobbin Sharing e High Speed Feeding. Oscilações de fluxo de material são equilibradas para isto - para máxima produtividade.

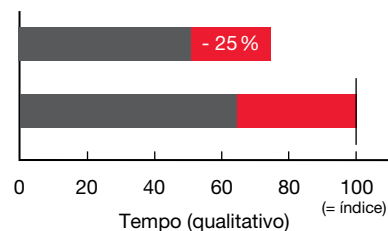
Sistema de Caddys: transporte seguro

O sistema de Caddys transporta as espulas de forma cuidadosa para o fio e retorna rapidamente os tubetes vazios. Proporciona um posicionamento estável durante o processamento. Para a mais alta segurança de processo e a melhor qualidade.

Arranque mais rápido após a troca da alimentação

Novo fluxo de material

Fluxo de material antigo AC 338, AC 5



Possibilidades de configuração

Soluções individuais

Com as Autoconer dos tipos RM, D, T e V há quatro tipos diferentes de automação. Configure individualmente o tipo de manuseio de espulas e tubos: há diversos recursos à disposição adequados para qualquer requisito de fição. Para processos automatizados à perfeição.

Módulos de automação únicos

Preparação de espulas individualmente ajustável, guarda-tubos, limpeza de tubos opcional: no caso dos tipos D, T e V, o seu pessoal fica praticamente livre do manuseio das espulas e dos tubos. Um alívio total do trabalho do pessoal é alcançado através dos novos grupos de extrator de tubos e espulas (D, T) e buscador de fio. Necessidade mínima de pessoal, taxa de utilização total máxima para a sua fição!



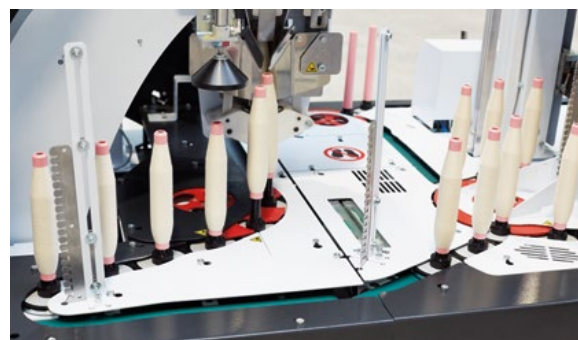


Solução stand-alone

A mais flexível solução da automação

As Autoconer tipos D e T operam em local separado do filatório de anéis, com até 70 pontos de bobinagem. Uma solução flexível, que poderá integrar em qualquer leiaute de fiação. Lucre com o fluxo de material automático: altamente eficiente, com manuseio de espulas e tubos que requer pouco pessoal.

As mais altas taxas de ciclo de todos os grupos, ampliação adicional de linha de acumulação na área da alimentação, bem como as mais flexíveis estratégias de mudança de alimentação, dão o máximo de liberdade na configuração do processo e do tamanho da partida. Com os tipos D e T fornecerá pontualmente o tamanho de lote certo - melhor não é possível.





Graus de automação

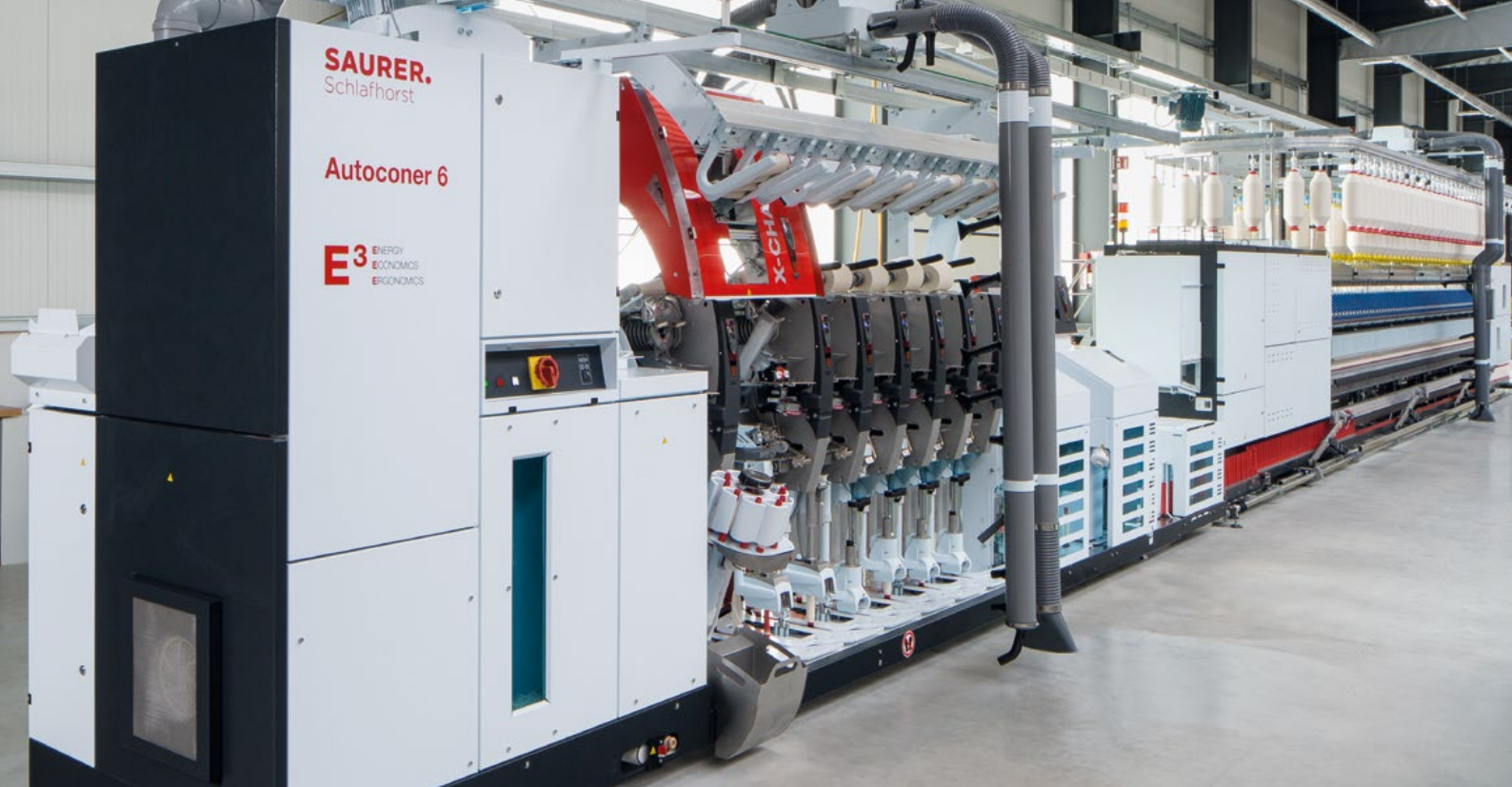
Autônoma com grande capacidade: modelo padrão tipo D

O carro de espulas grande conecta-se à máquina. O transportador plano circular coloca as espulas de forma rápida e suave sobre os Cad-dys e envia-os para a preparação de espulas. Os tubos vazios são automaticamente colocados em recipientes. Seu benefício: menos erros de operação, menos pessoal.

Economia de espaço e inteligente: modelo básico tipo T

A Autoconer tipo T, que economiza espaço, apoia seus processos com uma alimentação central de espulas em pequenas caixas. A Autoconer é abastecida com espulas através de uma técnica basculante inteligente. A preparação e o processamento das espulas é automático. Uma entrada interessante na automação!





Soluções linkadas

Lucrar em todos os níveis

Com a Autoconer tipo V estará em cheio dentro das tendências. Fica independente da disponibilidade e do desempenho do pessoal. O risco de erros de operação diminui. Ao mesmo tempo, reduz os custos de espaço e logísticos, a passagem do processo é curta. Recebe uma instalação extremamente rentável para a mais alta qualidade de fios e bobinas.



Opções de linkagem

A qualidade sempre na mira.

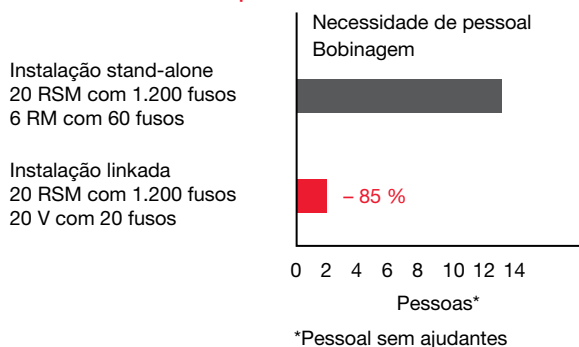
Spindle Identification System (SPID)

SPID significa: 100 % de controle de qualidade de todas as espulas através do monitoramento online integrado. Você define os limites da qualidade. Graças ao diagnóstico de falhas preciso e à identificação exata do ponto de fiar funcionando com falha, o seu pessoal intervém de forma objetiva e a tempo. A melhor garantia de qualidade e muita economia de tempo para você!

A linkagem adequada para suas necessidades

Quer se trate de linkagem direta, linkagem de baixo do piso ou de linkagem com ponte de espulas: a Schlafhorst oferece-lhe soluções individuais, adequadas para qualquer exigência e qualquer filatório de anéis. A partir de agora, um único fuso com magazine circular (tipo RM) também pode ser integrado em uma máquina linkada.

Instalação linkada Autoconer 6 V: até 85 % menos pessoal





Troca de bobinas

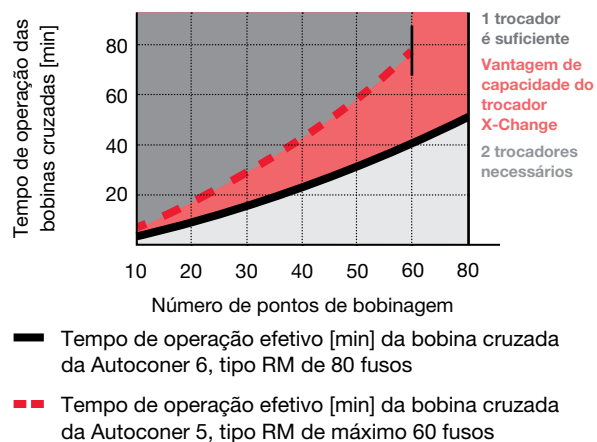
X-Change: troca inteligente de bobinas cruzadas em tempo recorde

O X-Change troca todos os formatos de bobinas e tubos usuais em pouquíssimo tempo: com modo de solicitação prévia inteligente e otimização de trajeto, alta velocidade de deslocamento (43 m/min) e tempo de troca de 10 segundos. A sua vantagem: capacidade de troca máxima e esforço manual mínimo.

Bem pensado: a estratégia de tubetes vazios

Se o magazine de tubetes estiver vazio em um ponto de bobinagem, o próprio X-Change vai buscar um tubete vazio com o mesmo formato no magazine mais próximo e inicia imediatamente a troca da bobina. Encurte os tempos de espera, acelere a produção!

Trocador X-Change: Dupla capacidade de troca

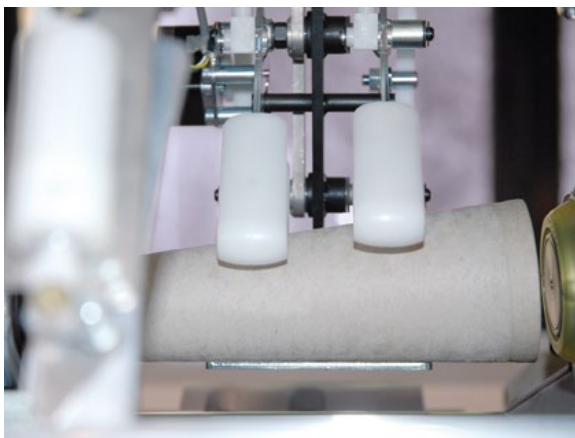




Manuseio de bobinas

Inteligente e autônomo no manuseio

Logo na primeira aplicação, o X-Change “aprende” a forma e a estrutura do tubo e como agarrá-lo melhor. Ele lembra-se disso na realimentação. Na troca de partidas, o seu pessoal não precisa mais iniciar a bobinagem. O trocador assume essa tarefa automaticamente. Reinicie a produção mais rápido do que nunca!



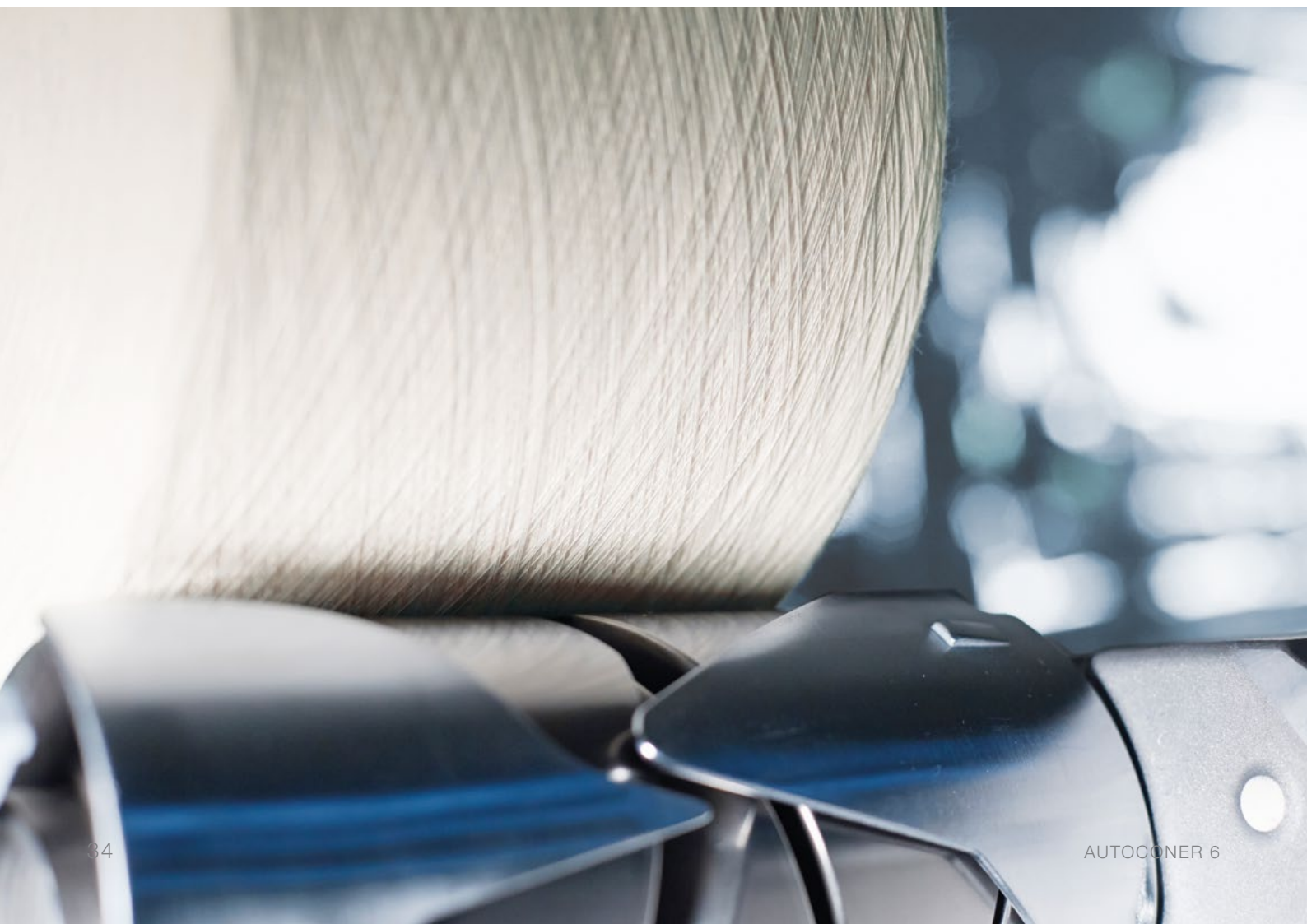
Remoção de bobinas: garantia de qualidade eficiente

A esteira transportadora acelera suavemente e protege as bobinas cruzadas sensíveis. Na ponta da máquina, o seu pessoal pode retirar as bobinas prontas de forma ergonômica e economizando tempo. Opcionalmente, pode conectar um sistema de transporte de nível superior e integrar um acumulador intermédio. Para um manuseio de bobinas ainda mais eficiente.



Bobinas cruzadas de qualidade Schlafhorst

- ▶ Bobinas cruzadas de qualidade Schlafhorst já no equipamento básico
- ▶ Recursos de qualidade inovadores como TensionControl e tensor de raspador
- ▶ Manuseio simples, melhor qualidade com sistema de emendas otimizado
- ▶ Mais funções, operação simplificada na série FX atualizada
- ▶ Bobinas cruzadas de qualidade: formatos de bobinas ideais para o processamento posterior



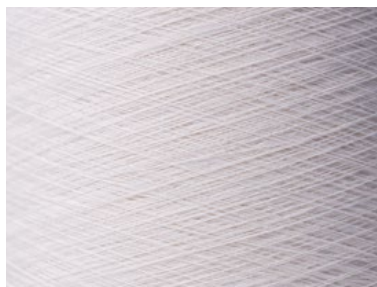
Bobinas de alto desempenho

Bobinas cruzadas de qualidade Schlafhorst - já no equipamento básico



Densidade uniforme

- Controle de força de tração do fio para densidade uniforme da bobina como combinação de TensionControl, acelerador de desenrolamento, tensor de fio (opcionalmente o novo tensor de raspador ou tensor de disco)
- Compensação do porta-bobinas



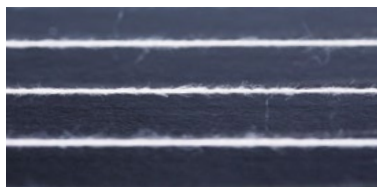
Formação perfeita interna da bobina

- Anti-desenho eletrônico eficiente
- Condução de fio segura, colocação do fio com o sistema Eco-Drum-Drive
- Novo LaunchControl (aceleração sem deslizamento)
- Nova tubeira de captação do fio para evitar restos de fio soltos ou enrolados
- Comprimentos de fio medidos com precisão



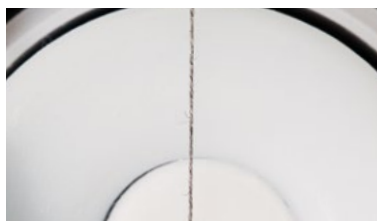
Formato externo da bobina orientado ao processo

- Produção de qualquer formato de bobina
 - Cilíndrico a cônico 5°57',
 - Curso de 3", 4", 5" e 6"
- Diâmetro grande até 326 mm



Qualidade de emenda de primeira

- Qualidade de emenda idêntica ao fio para todas as aplicações
- Gama de splicers Schlafhorst: inteligente, fácil e universal
- De série com tesoura de cerâmica



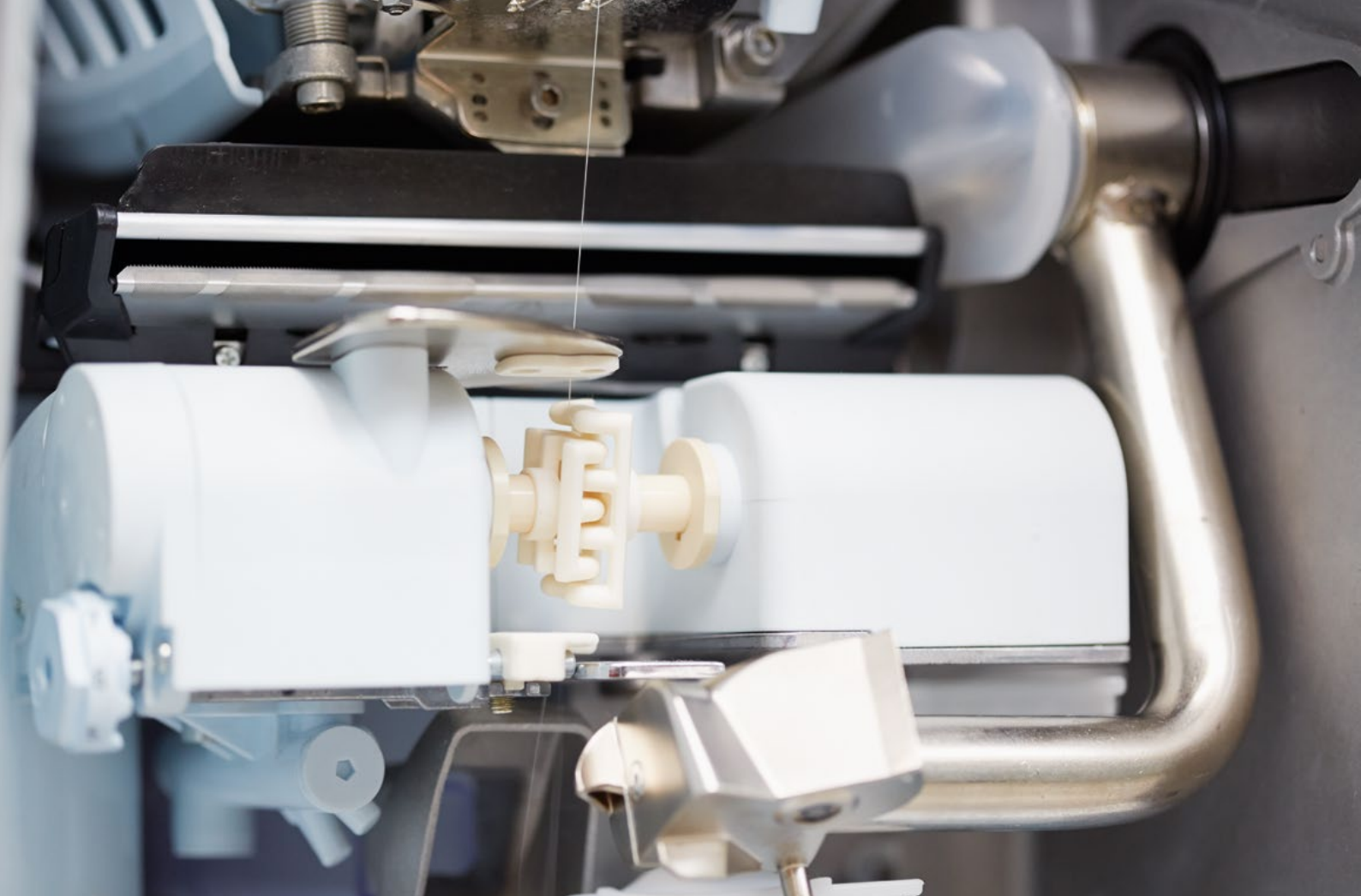
Excelente qualidade de fio

- Condução de fio cuidadosa, graças ao curso linear do fio, com enlaçamentos mínimos, elementos guia-fios dispostos de forma otimizada
- Parafinador para fios parafinados de forma ideal, agora economizando recursos



Garantia de qualidade confiável

- Sistema de comutação em caso de falha de corrente Quality Cut (levantamento da bobina, nenhuma zona de imagem, nem superfície de bobina danificada)
- Ajuste central dos parâmetros de bobinagem e emenda, para a mais alta uniformidade e reprodutibilidade
- Autocalibração, por ex. da tubeira de aspiração e do alimentador do splicer
- Monitoramento do diâmetro / comprimento do fio bobinado para garantia de qualidade
- Controlador de enrolamento accidental de fio no tambor, Quality Guard
- Monitoramento por sensores do curso do fio, do processo de bobinagem



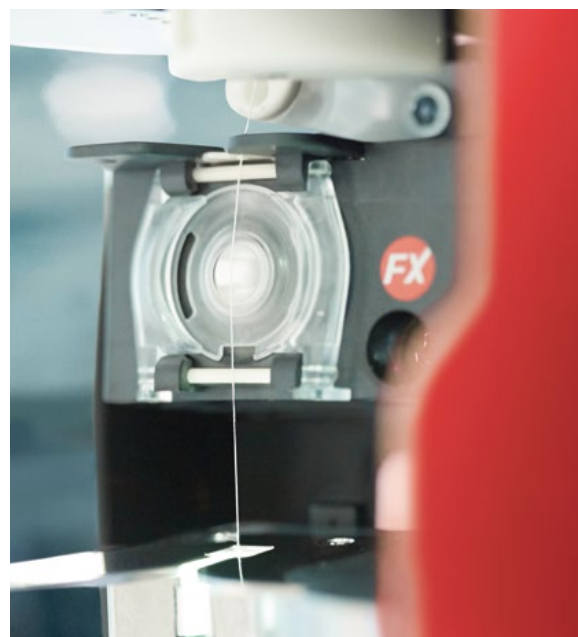
Inovação para qualidade

Novo TensionControl – Controle de força de tração do fio para todos

Um destaque no novo equipamento básico: o inovador sistema de medição e controle TensionControl. O controle eletrônico da força de tração do fio resulta em bobinas cruzadas de qualidade, com uma densidade de bobina muito mais homogênea que nas máquinas sem controle de força de tração do fio.

Novo tensor de raspador para condução cuidadosa do fio

O tensor de raspador garante uma condução do fio otimizada e segura, com uma carga do fio menor: você tem uma margem maior para a otimização da força de tração do fio e da velocidade de bobinagem. A sua vantagem: alta segurança do processo e densidade da bobina ótima, com produtividade máxima.



Qualidade nos mínimos detalhes

Processamento posterior seguro: tubeira de captação do fio otimizada de forma inteligente

A nova tubeira de captação do fio aspira eficientemente pontas de fio soltas e sujeira, para segurança de processo no processamento posterior. O design aerodinâmico garante sempre função total. Ao mesmo tempo você economiza energia, visto que a nova tubeira de captação do fio é comandada por motor e só fica ativa durante o processo de bobinagem.



Acelerar protegendo o fio com LaunchControl

Processe fios sensíveis de forma ainda mais cuidadosa - com LaunchControl. A aceleração da bobina sem deslizamento exclui com segurança danos na superfície da bobina ao acelerar, graças à regulação por sensores. A sua vantagem: qualidade consideravelmente maior das bobinas, que compensa no processamento posterior devido à maior rentabilidade.





Emendas mais inteligentes

Simply the best

Com a nova gama de modelos SmartSplicer, a Autoconer estabelece a referência para o mais fácil manuseio e qualidade impressionante em qualquer aplicação. As novas funções inteligentes assumem o trabalho do pessoal operador e asseguram automaticamente a mais alta qualidade de emenda.

Simply the best em:

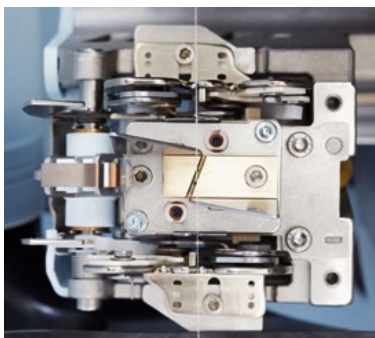
- Aspecto idêntico ao fio
- Máxima resistência
- Excelente resultado de tingimento
- Processamento posterior rentável

Inteligência interna

Sem ajustes manuais, sem reajustes, com um só clique no Informator você produz emendas impressionantes - graças à autocalibração inteligente e regulação central.

Para todas as aplicações

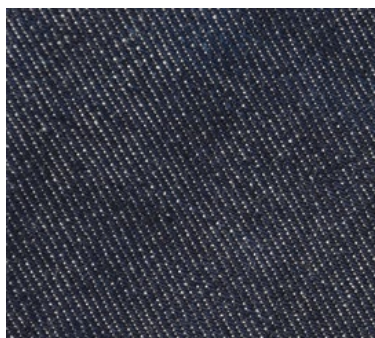
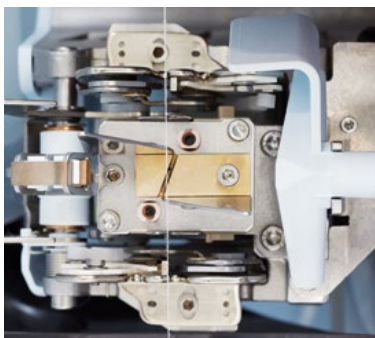
Com o SmartSplicer você emenda todos os fios usuais. Para aplicações especiais, selecione o modelo Injection, Thermo ou Elasto. O seu splicer vem pronto para uso, de série com tesoura de cerâmica.



SmartSplicer

Para todos os fios padrão, compactos e mistos usuais. O SmartSplicer pneumático aperfeiçoado convence pelo manuseio fácil e por ciclos de emenda curtos e seguros.

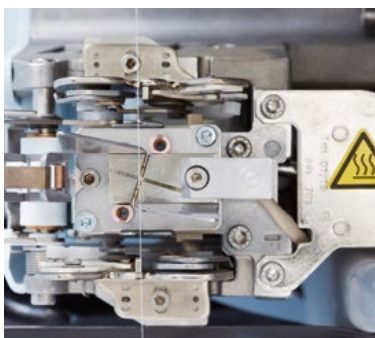
- Fios padrão CO, misturas
- Fios compactos CO, misturas
- PES, viscose, misturas



SmartSplicer Injection

O ar de splice é umedecido através de uma válvula dosadora, ajustável de forma central e simples no Informator. Para maior resistência e melhor aspecto:

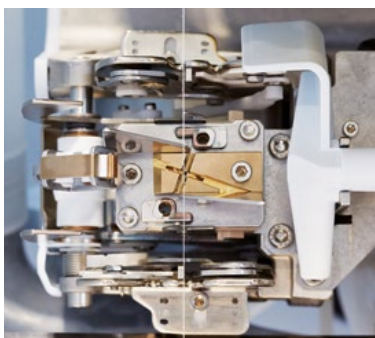
- Fios Co, fios compactos
- Fios denim
- Fios de linho
- Fios open end
- Fios retorcidos



SmartSplicer Thermo

Para lã e fios mistos de lã, o ar de splice pode ser aquecido gradativamente. Pode selecionar a temperatura de forma simples e central no Informator.

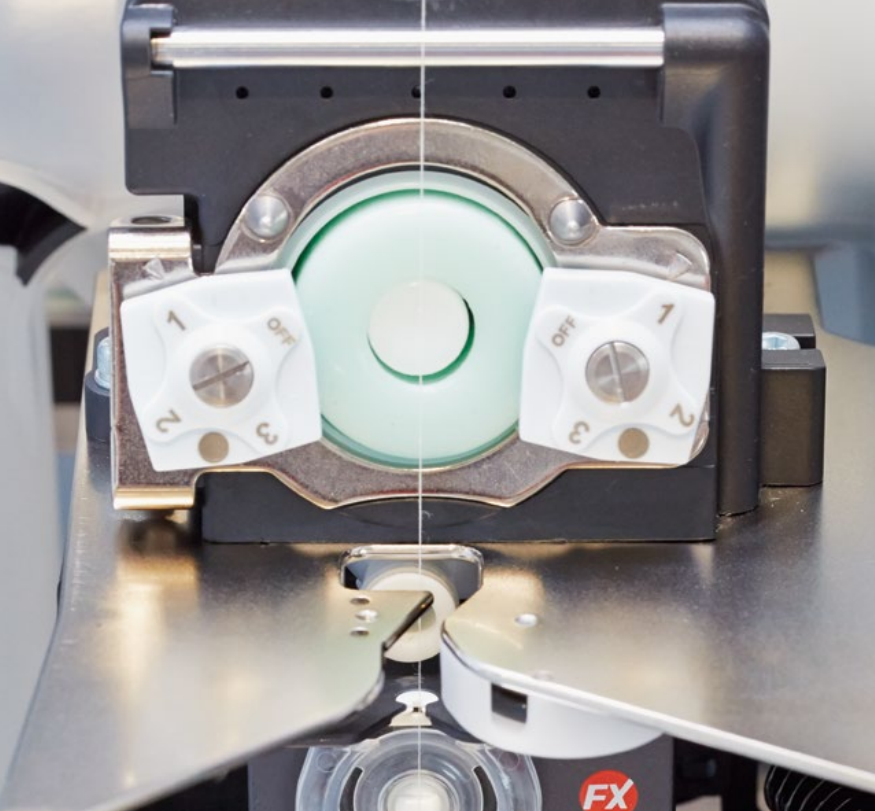
- Fios de lã, também com percentagem de fios elásticos
- Fios mistos de lã, também com percentagem de fios elásticos
- Fios sintéticos, também com percentagem de fios elásticos



SmartSplicer Elasto

Ciclo de operação para fios com alma elásticos, selecionável de forma simples e central no Informator. Também se recomenda a combinação Elasto / Thermo ou Elasto / Injection.

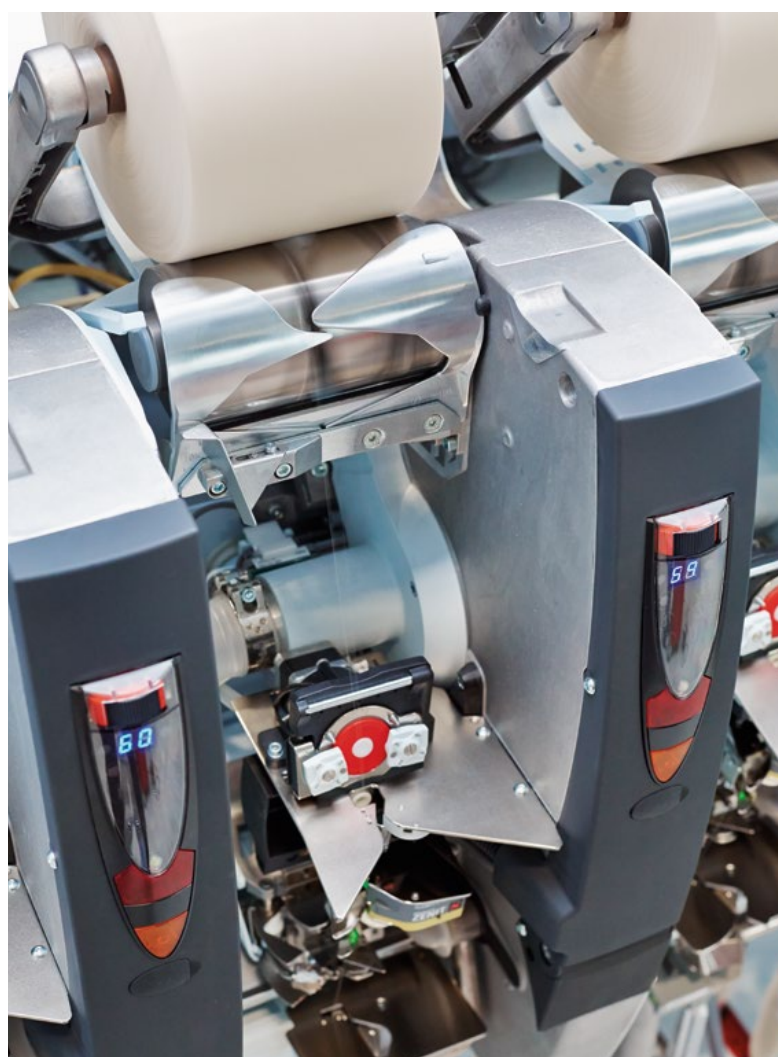
- Fios com alma elásticos
- Fios com alma dupla (Elasto / Injection)



Tratamento suave do fio

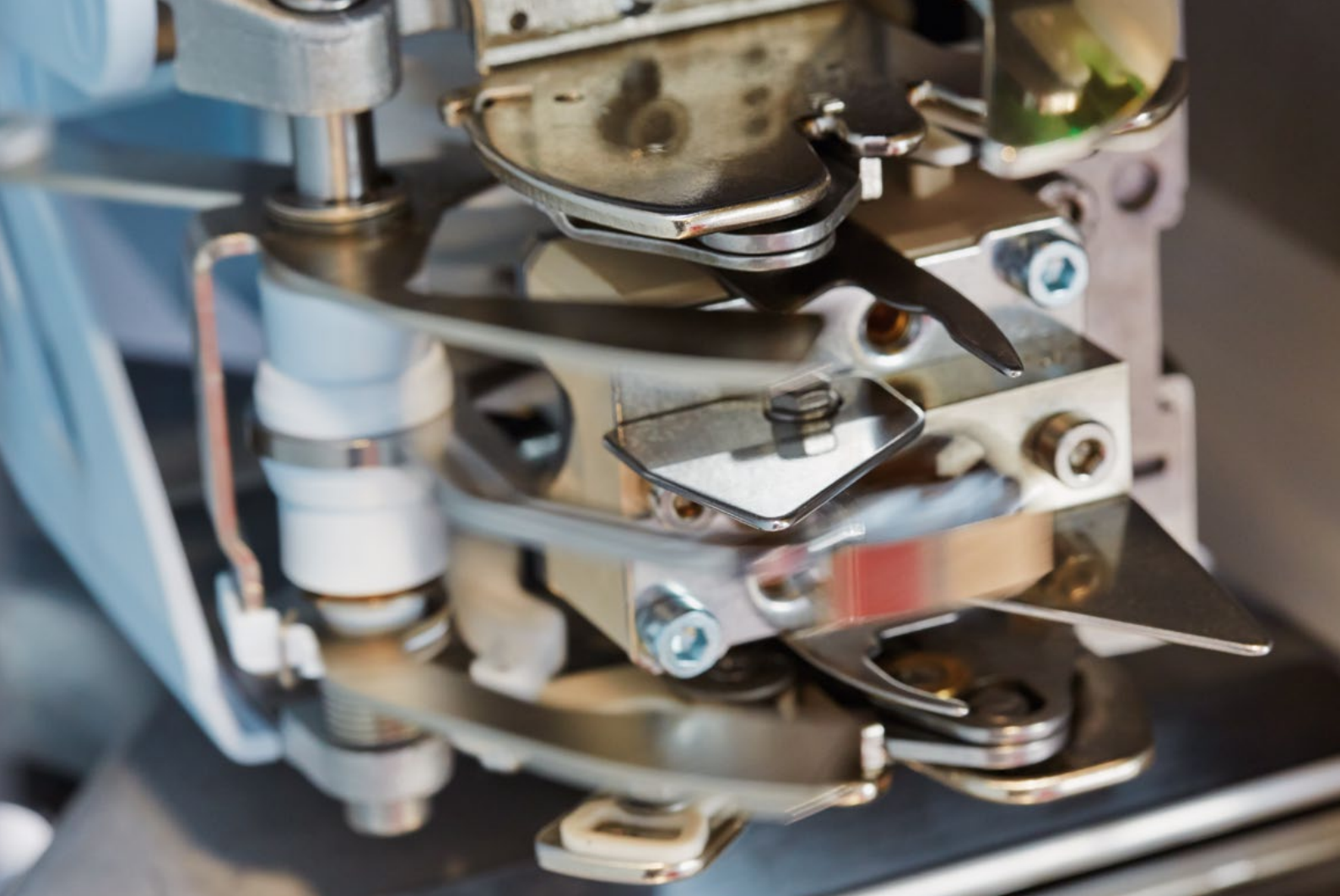
Novo parafinador

Parafinação perfeita e suave, sem esforço de manuseio para fios S e Z, sempre na faixa ótima particularmente em combinação com o Autotense FX. Assim, o novo parafinador trabalha ainda mais eficiente: 30 % menos desperdícios de parafina com parafinação sempre garantida, graças ao monitoramento dos rolos de parafina por sensores.



Qualidade perfeita do fio graças a um curso linear do fio

O curso do fio otimizado e a disposição funcional dos grupos protegem o fio e garantem sempre a mais alta segurança de processo: o splicer fica abaixo do depurador para um teste automático da emenda. O parafinador fica acima deste, para que nenhuma partícula de parafina suje a lente do depurador.



Garantia de qualidade

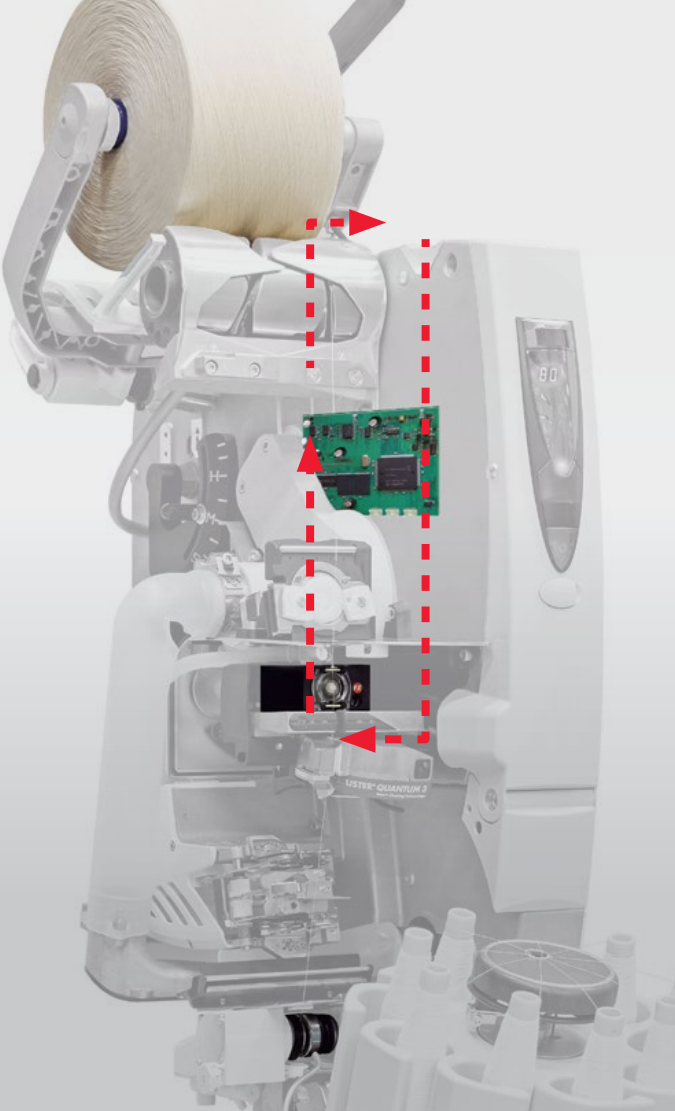
Autocalibração: bobina após bobina no lado seguro

O alimentador do splicer e a tubeira de aspiração para captação do fio superior calibram-se automaticamente. Assim, tudo fica corretamente ajustado 24 horas por dia - sem necessidade de controles manuais. Você lucra com a segurança de produção máxima e a qualidade das bobinas reproduzível à perfeição.

Quality Cut: proteção em caso de falha de corrente

O Quality Cut impede em caso de falha de corrente que o fio não depurado seja bobinado, prevenindo assim pontas de fio incorporadas e imagens causadas pela desaceleração.

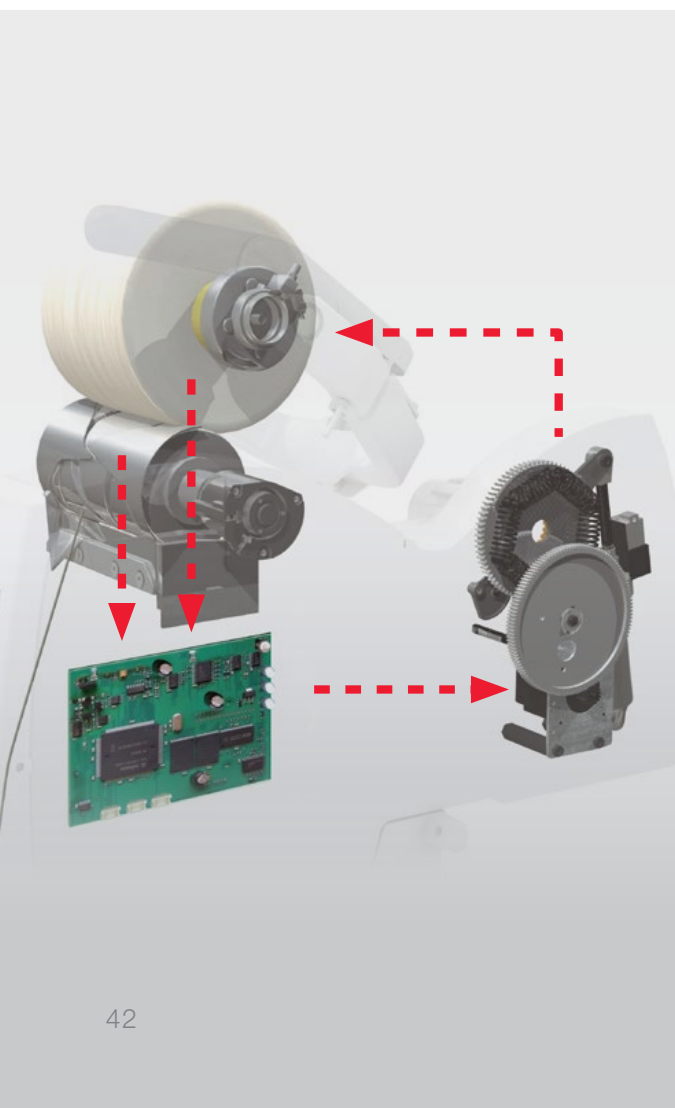
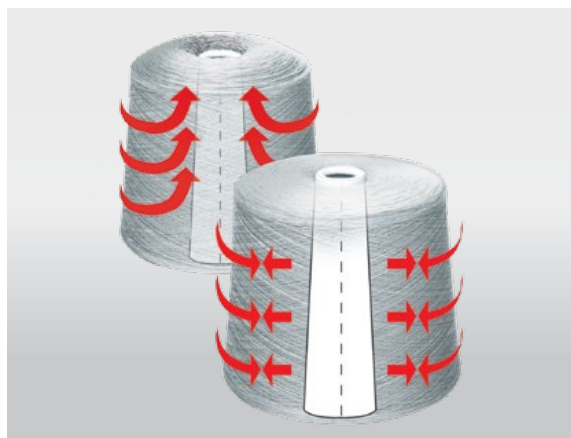




Bobinagem com tambor de primeira

Novo: Autotense FX agora com Variotense FX

O Autotense FX regula a força de tração do fio exatamente no nível necessário: um sensor mede o nível da força de tração em cada ponto de bobinagem, o tensor reajusta-o em milésimos de segundos. A nova função Variotense FX integrada proporciona flancos praticamente retos no caso de fios elásticos. Para os melhores resultados com densidade de bobina exata.



Propack FX inclusive Variopack FX

O Propack FX impede zonas de imagem críticas antes de elas se formarem. O Variopack FX proporciona flancos retos no caso de fios elásticos. Para bobinas com excelente comportamento de tingimento e desenrolamento. Vantagem adicional Propack FX: maior pressão de apoio do porta-bobinas no arranque das bobinas - para maior produtividade.





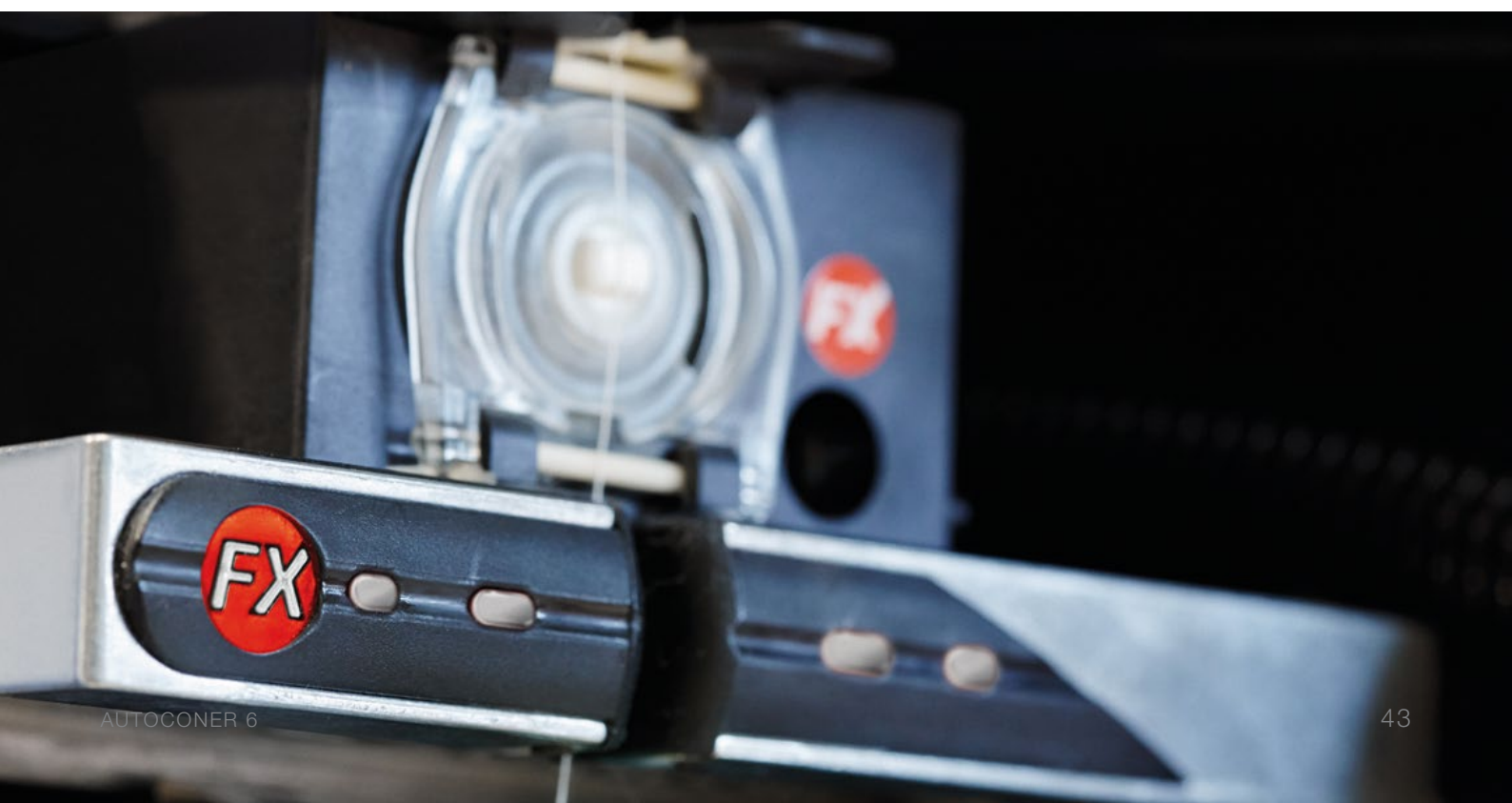
Speedster FX – Qualidade a alta velocidade

O Speedster FX controla o balão ao longo de todo o desenrolamento das espulas, porque ele está sempre no lugar certo durante a bobinagem. Assim, ele minimiza a carga do fio também no último terço do desenrolamento da espula. Com isso você obtém a mais alta qualidade de fio - com velocidade de bobinagem máxima.



Trabalho mais lucrativo com o Ecopack FX

Produza com o Ecopack FX, a medição óptica de comprimento de precisão sem contato, bobinas cruzadas de qualidade no comprimento exato de passagem do fio, pedido pelo seu cliente: com um desvio de comprimento < 1 %. O seu cliente reduz significativamente os desperdícios de fio e trabalha de forma muito mais lucrativa.





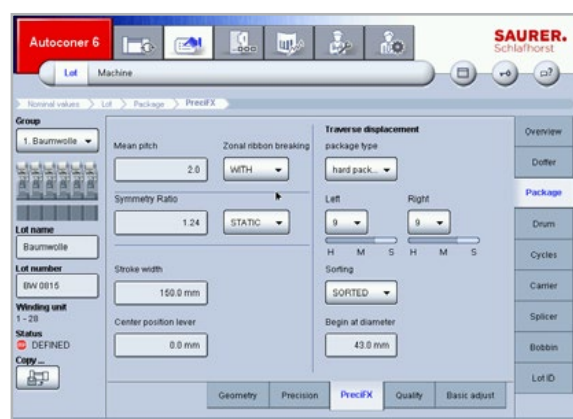
PreciFX

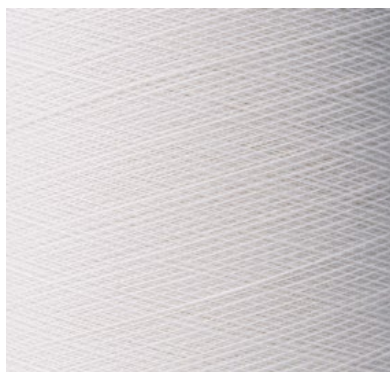
Bobinagem sem meios-termos

Com o PreciFX você produz designs de bobinas com flexibilidade e individualmente para qualquer aplicação. Aumente a eficiência no processamento posterior em vários pontos percentuais. Reduza os custos de logística e de processo. PreciFX: uma enorme vantagem competitiva para você e seus clientes.

Operação fácil

Nenhum limite de hardware. Defina características de bobinas otimizadas ao processo. Em tempo mínimo você ajusta os parâmetros de bobinagem adequados no Informator. Nisso, aproveite os modelos de receitas já comprovados. Sem limites com colocação digital do fio: para uma produção mais eficiente.





Eficiência do processo

Processamento posterior com economia de custos

Produza bobinas perfeitas, sem imagem, para qualquer processo, incluindo a mais alta reprodutibilidade com um mínimo de esforço de preparação e de ajuste:

- Bobinas com alta densidade de enrolamento para a urdidura / tecelagem / retorcedura / malharia
- Bobinas com baixa densidade, com bordas redondas para a tinturaria
- Bobinas com biconicidade especial ou função de enchimento para o melhor comportamento de desenrolamento

Sistema universal comprovado na prática a nível mundial

Com o PreciFX, pela primeira vez seus clientes de processamento posterior podem definir a bobina cruzada ideal para seus fins. Com o PreciFX a sua Autoconer as produz após um simples toque no botão. Assim, se destacará da concorrência com sucesso também no futuro.

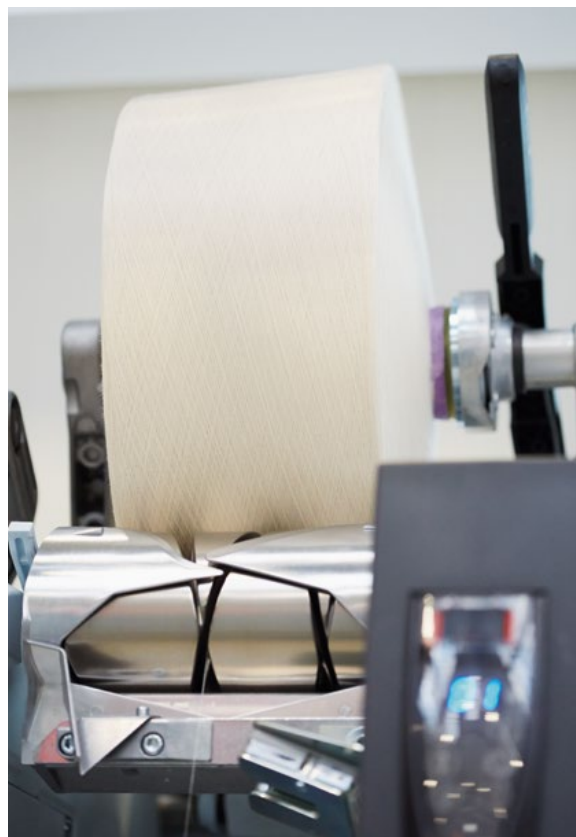


Urdidura e tecelagem

Os melhores resultados na urdidura e tecelagem

Na Autoconer 6 você produz bobinas duras cônicas, que resistem com sucesso às mais duras cargas na urdidura e tecelagem: graças ao comportamento de desenrolamento sem problemas, à formação precisa da bobina e às excelentes emendas.

Seus clientes lucram com os custos reduzidos do processo e transporte: as bobinas cruzadas de qualidade Schlafhorst convencem com diâmetros grandes, altas densidades de enrolamento e alta eficiência através dos mais baixos tempos de parada e taxas de ruptura do fio.



Retorcedura

Todas alimentações de retorcedura usuais para rentabilidade máxima

A Autoconer 6 produz todas alimentações de retorcedura usuais (3", 4", 6"). Já com o equipamento básico produz bobinas cruzadas de qualidade ótima para a retorcedura: com alta densidade de bobina, flancos retos e comprimentos de fio medidos com precisão.

Com o PreciFX pode mudar com flexibilidade entre 3", 4", 5" e 6", com o mínimo de remodelação. Além disso, pode aumentar a densidade de enrolamento com diâmetro igual. Você bobina fios S ou Z com a melhor formação da bobina - para bobinas de retorcedura sem meios-termos.



Tinturaria

Bobinas para tingimento perfeitas para qualquer exigência de tingimento

Com a Autoconer 6 produz bobinas cruzadas, que oferecem resultados de tingimento ideais: com densidade de bobina baixa e uniforme e flancos retos. A melhor reprodutibilidade de bobina a bobina.

Também para bobinas para tingimento poderá recorrer opcionalmente às comprovadas tecnologias FX: o Autotense FX lhe garante força de tração do fio constante de dentro para fora. Na bobinagem com tambor, o Propack FX desfaz zonas de imagem críticas. Para exigências individuais de tingimento recomenda-se o PreciFX: forme, por exemplo, bordas redondas, bobine com tecnologia de precisão ou de precisão escalonada.



Malharia

Bobinas de malharia: produzidas com eficiência, com forma ideal

Formatos de bobinas individuais com conicidade ideal: produza bobinas para malharia com comprimentos de passagem bobinada uniformemente. Seus clientes lucram com o fio parafinado de forma ótima para um comportamento dinâmico sem problemas e maior rentabilidade.

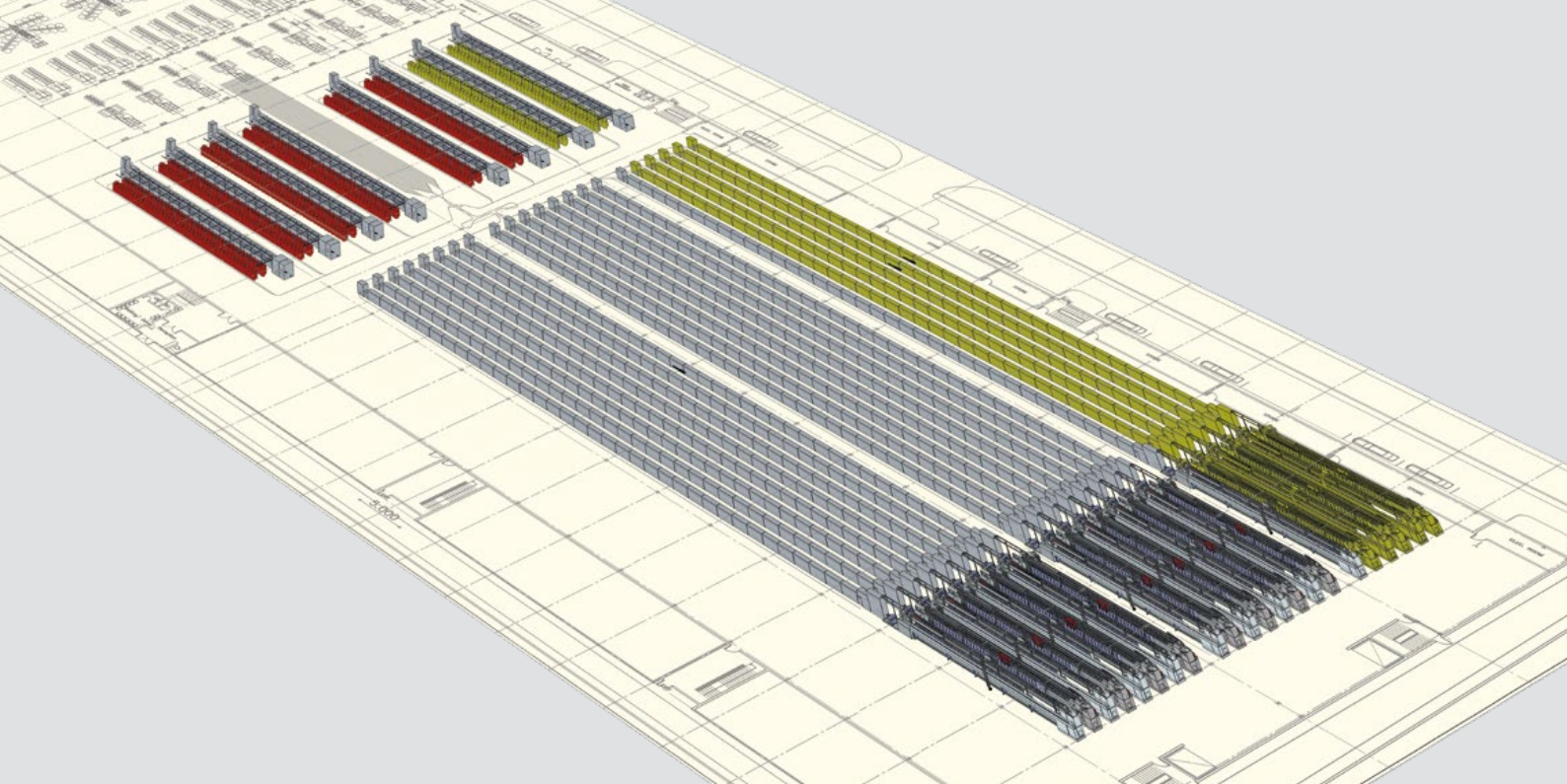


Nossas soluções completas

- ▶ Competência de fiação e bobinagem desde a maçarqueira até a bobina cruzada de qualidade - com a Schlafhorst e Zinser
- ▶ Competência de processo: para maior eficiência no processamento posterior
- ▶ Competência na depuração do fio: o novo depurador versátil Saurer.Premier IRisFX
- ▶ SUN – SERVICE UNLIMITED



AUTOCONER 6



Competência de fiação e bobinagem

De uma única fonte: desde a maçarqueira até a bobina cruzada de qualidade Schlafhorst

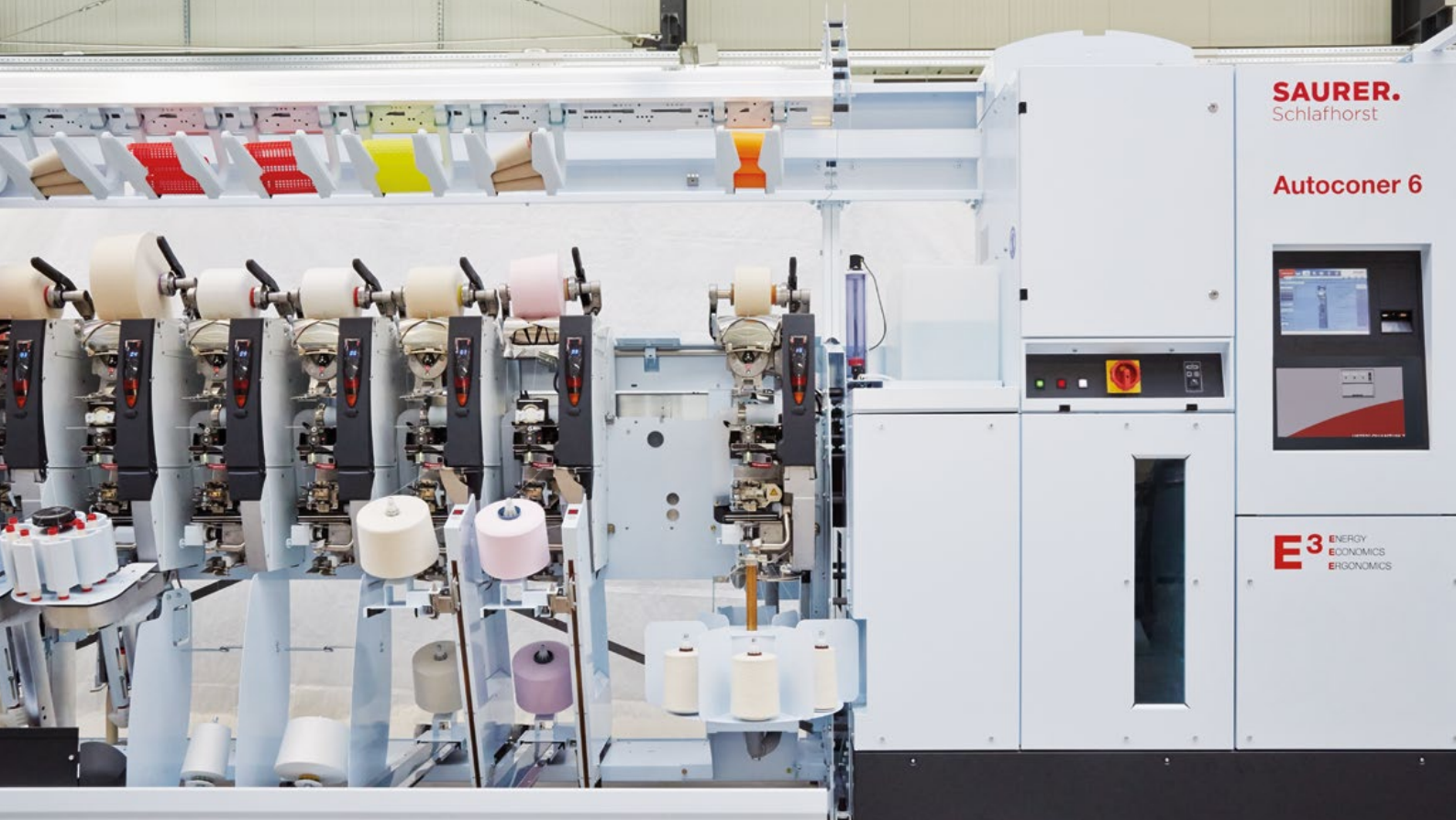
Apenas a Schlafhorst oferece-lhe soluções para o processo de fiação a anel completo. Quer seja uma máquina individual ou uma instalação linkada: há décadas que as fiações a nível mundial confiam na Schlafhorst e Zinser. Processos de fiação e de bobinagem ajustados de forma otimizada e a mais eficiente produção - a sua garantia de sucesso.

Vista da instalação de fiação completa

O Plant Control System (PCS) mostra-lhe com que recursos humanos e rentabilidade a sua instalação completa está operando no momento - desde a maçarqueira, o filatório de anéis e até a bobinadeira de bobinas cruzadas. As melhores condições para otimizar seus processos operacionais e aumentar o seu sucesso econômico!

Em instalações linkadas, com o SPID pode monitorar adicionalmente a qualidade de fiação do filatório de anéis. Garanta assim uma produtividade constante e qualidade de fiação ótima - uma vantagem de concorrência única para você.





Competência de bobinagem

As melhores bobinas cruzadas para os seus clientes

Com as bobinas cruzadas de qualidade Schlafhorst você fornece aos seus clientes os melhores resultados de bobinagem - adequados para o respectivo processamento posterior. A Schlafhorst tem em vista os processos posteriores, conhece os mais diversos requisitos do processamento posterior e implementa isso em bobinas cruzadas de processo otimizado.

Cops-to-Cone ou Cone-to-Cone: a Schlafhorst tem também a rebobinadeira adequada para as suas exigências, em diferentes graus de automação, de bobinagem com tambor ou tecnologia FX. Maximize a eficiência com a Autoconer 6!



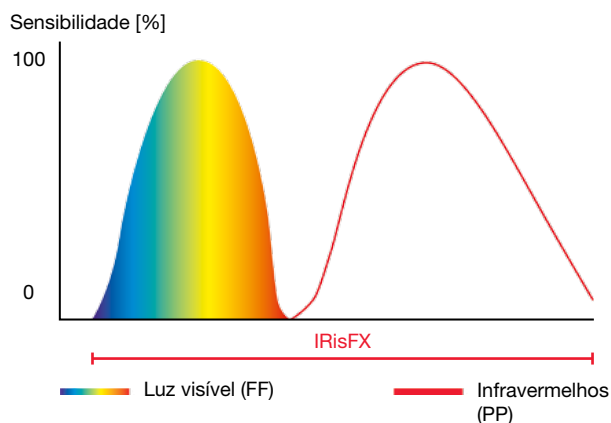
Competência na depuração do fio

O novo depurador versátil Saurer.Premier IRisFX

O IRisFX é potente e confiável, equivalente a todos os sistemas de depuração estabelecidos no mercado. Seu âmbito de funções maior é simplesmente convincente: detecção PP, depuração de fibras estranhas e registro de dados laboratoriais fazem parte de qualquer modelo.

Seu princípio de medição é único: uma combinação entre luz visível e infravermelhos. Com isso ele detecta porcentagens de PP e fibras estranhas como nenhum outro. Lucre com as muitas características técnicas integradas, em combinação com pacotes de aplicações atrativos da Autoconer. Você bobina de modo especialmente eficiente e confiável e fornece a melhor qualidade de fio.

Detecção de fibras estranhas de cor e de porcentagens de PP branco



Representação numérica

- Cortes do depurador
- Alarme de defeito do fio
- Imperfeições (IPI)
- CV
- Pilonidade

Representação gráfica

- Classificação
- Cortes e alarmes de defeito do fio
- Alarme por classe
- Nuvem de pontos

Campo de aplicação

- Gama de títulos de fio: Ne 3,5 – Ne 120
- Material: 100 % algodão, poliéster, viscose e misturas
- Velocidade de bobinagem: até 2.400 m/min
- Splicer: Splicer a ar



Customer Support

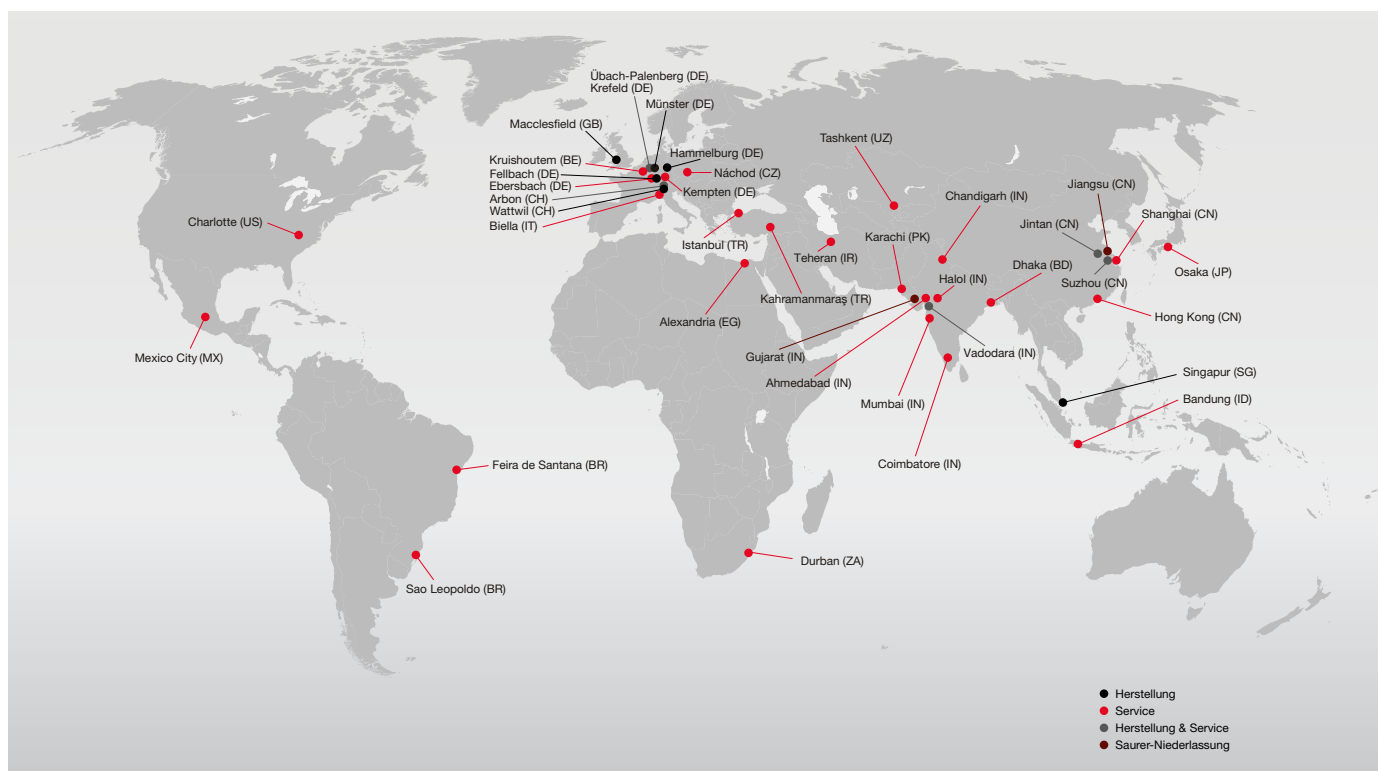
SUN – SERVICE UNLIMITED

Com SUN – SERVICE UNLIMITED, a Saurer estabelece novos padrões de serviços para toda a cadeia de valores têxtil. SUN é um conjunto de serviços diferenciados que agregam valor real à maquinaria Saurer ao longo de todo seu ciclo de vida. Pessoal altamente treinado acompanhado de ferramentas de última geração melhoram o negócio diário de nossos clientes de um modo flexível e personalizado. Nós fornecemos aos proprietários de máquinas Saurer produtos inovadores e os melhores serviços para aprimorar a produção e a rentabilidade.

Com SUN – SERVICE UNLIMITED, a Saurer define benchmarks em:

- Consultoria
- Instalação
- Transferência de know-how
- Peças originais
- Manutenção e consertos
- Atualizações e upgrades





SECOS 2.0

Uma ferramenta forte, uma parceira forte

Com a SECOS 2.0 a Saurer está fornecendo aos seus clientes uma ferramenta eficiente para otimizar a operação das máquinas e dos equipamentos. A SECOS da segunda geração permite um aumento significativo de eficiência nos processos relacionados com manutenção, conservação, modernização e aquisição de peças originais.

Com a última geração do portal online, a Saurer sublinha a sua liderança de serviços em engenharia de máquinas têxteis. Anos de experiência no atendimento ao cliente online combinado com a mais moderna TI e uma interface de usuário inovadora resultam em uma série de atraentes benefícios para o cliente. Os usuários do SECOS 2.0 têm acesso a todas as informações necessárias para operar os portfólios de seus produtos.

Desde documentação de operação e manutenção a catálogos de peças originais, até módulos de e-learning e bancos de dados de conhecimentos – tudo isso sob medida exata para as suas máquinas e necessidades.



Gama de modelos Autoconer 6

- ▶ Conceito de máquina
- ▶ Opções de equipamento da máquina
- ▶ Opções de equipamento do ponto de bobinagem
- ▶ Opções de equipamento da alimentação
- ▶ Dimensões



Dados técnicos

Conceito de máquina

- Bobinadeira monofuso com construção longitudinal de um só lado. Disponível como máquina à direita e à esquerda.

Distância entre os pontos de bobinagem

- 320 mm de um ponto de bobinagem ao outro.

Materiais processados

- Fios e fios retorcidos em fibras curtas naturais e sintéticas; em parte é necessário um teste de bobinagem.

Gamas de títulos de fio

- 333 tex a 5,9 tex (Nm 3 a Nm 170; Ne 2 a Ne 100).
- No caso de fios mais finos ou mais grossos é necessário um teste de bobinagem.

Formatos de bobinas cruzadas

- Curso 83 mm (3"), cilíndricas até 4°20'
- Curso 108 mm (4"), cilíndricas até 4°20'
- Curso 125 mm (5"), cilíndricas até 4°20'
- Curso 150 mm (6"), cilíndricas até 5°57', opcionalmente com conicidade crescente até 11°.

Diâmetro de bobina cruzada

- Máx. 320 mm, de cilíndricas até tubetes de 5°57'.
- Máx. 300 mm, com tubetes de 5°57' com conicidade suplementar até 11°.

- Parada de emergência com 326 mm.
- Máx. 230 mm, na remoção de bobinas com acumulador intermédio (opcional).

Tubetes de bobinas cruzadas

- Cilíndricos e cônicos, conforme normas DIN.

Velocidade de bobinagem

- Regulável de modo contínuo de 300 a 2.200 m/min, conforme o tipo de fio, estrutura da espula e equipamento da máquina.

Emissão acústica

- As indicações relativas à emissão acústica estão em conformidade com a norma EN ISO 9002-4 válida internacionalmente.

Potência instalada

- Depende do número de pontos de bobinagem.

Conexões

- Alimentação de corrente elétrica e de ar comprimido fornecida pelo cliente, por cima ou por baixo, no armário de distribuição.

Vácuo

- Criação de vácuo por cada Autoconer pelo sistema de sucção para: tubeira de aspiração, tubo tomador, tubeira de captação do fio, válvula

de inserção, preparação das espulas, limpeza do tubo, limpeza do filtro de desempoeiramento e eliminação do limpador viajante.

- Evacuação do ar de sucção quente da Autoconer para cima ou para baixo:
 - Para o exterior
 - Para um sistema de ar condicionado.

Armário de distribuição / Unidade de energia

- Contém a ligação à rede, interruptor geral, contador de horas de serviço e os comutadores para toda Autoconer.
- Contém ligação à rede de ar comprimido do cliente, separador de água, controlador de pressão para o controle da pressão de entrada, válvula magnética para desligar as funções operadas com ar comprimido quando a pressão desce abaixo de 6,5 bar e regulador de pressão.

Sistemas de informação

- Informator com tela de toque que pode ser trancado, interface USB para gravação e transmissão de dados, bem como possibilidades de ajuste central ampliadas, entre outros, para
 - Alimentador do splicer
 - Parafinador
 - Tubeira de aspiração
 - Trocador X-Change
- Interface para sistemas externos de processamento.

Opções de equipamento da máquina

	Tipo RM	Tipo D	Tipo T	Tipo V	Tipo E	Tipo K	Tipo RC
Manter a máquina limpa							
MultiJet por ponto de bobinagem com frequência ajustável do impulso de sopro	●	●	●	●	●	●	●
Desempoeiramento das espulas	○	○	○	○	–	–	–
Limpador viajante padrão da Autoconer	●	●	●	●	●	●	●
Câmara coletora comum para desperdícios de fio e poeira	●	●	●	●	●	●	●
Câmara separada para desperdícios de fio e poeira	○	○	○	○	○	○	○
Esvaziamento automático da câmara de desperdícios de fio em uma aspiração central	○	○	○	○	○	○	○
Troca e evacuação de bobinas cruzadas							
Trocador de bobinas cruzadas X-Change, incl. SmartJet (opcional)	○	●	●	●	○	○	○
Tube Check	○	○	○	○	○	○	○
Tabuleiro de depósito para bobinas cruzadas cheias	●	–	–	–	●	●	●
Esteira transportadora de bobinas cruzadas	○	●	●	●	○	○	○
Evacuação de bobinas cruzadas com acumulador intermédio (bobinas cruzadas até 230 mm de diâmetro)	○	○	○	○	○	○	○
Interface para evacuação automática de bobinas cruzadas	○	○	○	○	○	○	○
Sistemas de informação							
Informator com guia gráfico do usuário através de tela de toque e interface USB	●	●	●	●	●	●	●
Interface do Informator para a ligação a um sistema processador	●	●	●	●	●	●	●
Plant Control System	○	○	○	○	○	○	○
Unidade de energia							
Energy Monitoring	○	○	○	○	○	○	○
Sistema de sucção com nova regulagem mais inteligente do vácuo (AVC) e sensor	●	●	●	●	●	●	●

● Equipamento base ○ Opção – Não disponível

Opções de equipamento do ponto de bobinagem

	Tipo RM	Tipo D	Tipo T	Tipo V	Tipo E	Tipo K	Tipo RC
Ponto de bobinagem, comando do ponto de bobinagem, agregados no curso do fio							
Sistema Eco-Drum-Drive para velocidades de bobinagem de 300 até 2.200 m/min	●	●	●	●	●	●	●
Controlador de enrolamento accidental de fio no tambor	●	●	●	●	●	●	●
Compensação do porta-bobinas	●	●	●	●	●	●	●
Freio de bobina e levantamento de bobina após ruptura de fio ou marcha de espula vazia	●	●	●	●	●	●	●
LaunchControl	●	●	●	●	●	●	●
Medição de comprimento e cálculo de diâmetro eletrônicos	●	●	●	●	●	●	●
Sistema de comutação em caso de falha de corrente Quality Cut	●	●	●	●	●	●	●
Anti-desenho padrão de controle eletrônico e produtividade otimizada	●	●	●	●	●	●	●
Sensor "Quality Guard" (não combinado com PreciFX)	○	○	○	○	○	○	○
Conicidade suplementar	○	○	○	○	○	○	○
Parafinagem incl. controle do rolo de parafina	○	○	○	○	○	○	○
Sensor do fio superior	●	●	●	●	●	●	●
Tubeira de captação do fio	●	●	●	●	●	●	●
Tensor eletromagnético do fio, ajustável a nível central (tensor de disco, tensor de raspador)	●	●	●	●	●	●	●
Sensor do fio inferior	●	●	●	●	●	●	●
Tesoura para restos de fio, corta o fio a cada troca de espula	●	●	●	●	–	–	–
Acelerador de desenrolamento regulável	●	●	●	●	–	–	–
Sistema anti-formação de laços	●	●	●	●	–	–	–
TensionControl	●	●	●	●	–	–	–
Série FX							
Regulagem de força de tração do fio Autotense FX, incl. Variotense FX	○	○	○	○	○	○	○
Sistema anti-desenho do portabobinas Propack FX, incl. Variopack FX (não em combinação com PreciFX)	○	○	○	○	○	○	○
Medição de comprimento de precisão Ecopack FX	○	○	○	○	○	○	○
PreciFX	○	○	○	○	○	○	○
Speedster FX	○	○	○	○	–	–	–
Emenda automática do fio							
SmartSplicer (para fios padrão e compactos)	●	●	●	●	●	●	●
SmartSplicer Injection	○	○	○	○	○	○	○
SmartSplicer Thermo	○	○	○	○	○	○	○
SmartSplicer Elasto	○	○	○	○	○	○	○
Limpeza eletrônica do fio							
Limpador padrão	●	●	●	●	●	●	●
Limpador de alta qualidade	○	○	○	○	○	○	○
IRis FX	○	○	○	○	○	○	○

● Equipamento base ○ Opção – Não disponível

Opções de equipamento da alimentação

	Tipo RM	Tipo D	Tipo T	Tipo V
Tarefa	Bobinar espulas de fição de anéis	Bobinar espulas de fição de anéis	Bobinar espulas de fição de anéis	Bobinar espulas de fição de anéis
Formatos de alimentação	Comprimento de espula entre 180 mm e 360 mm Diâmetro da espula máx. 52 mm (9 bolsas) ou 72 mm (6 bolsas)	Comprimento de espula entre 180 mm e 360 mm Diâmetro máx. de espula 72 mm	Comprimento de espula entre 180 mm e 360 mm Diâmetro máx. de espula 72 mm	Comprimento de espula entre 180 mm e 280 mm 280 a 360 mm sob pedido Diâmetro máx. de espula 72 mm
Alimentação de material / Automação	Alimentação manual das espulas no magazine circular Magazine circular com 9 bolsas de espulas para alojar no máximo 8 espulas Magazine circular opcional com 6 bolsas de espulas para alojar no máximo 5 espulas	Bobinadeira automática com alimentação automática de espulas através de transportador plano / circular (individual) Diferentes sistemas de eliminação de tubetes vazios	Bobinadeira automática com alimentação central de espulas com caixa de espulas pequena por cima do transportador circular (individual) Fluxo de material automático com caddys	Acoplamento direto com a contínua de anéis Alimentação automática das espulas para o tipo V e retorno dos tubetes vazios para o filatório de anéis São indispensáveis paletas transportadoras de espulas, que transportem as espulas na vertical
Quantidade de unidades, pontos de bobinagem, números de pontos de bobinagem	Máx. 8 unidades, cada com 10 pontos de bobinagem Máx. 80 pontos de bobinagem	Unidades com 8, 10 pontos de bobinagem 8 a 70 pontos de bobinagem, número gradual conforme a distribuição das seções	Unidades com 8, 10 pontos de bobinagem 8 a 70 pontos de bobinagem, número gradual conforme a distribuição das seções	Unidades com 8, 10 pontos de bobinagem 8 a 70 pontos de bobinagem, número gradual conforme a distribuição das seções

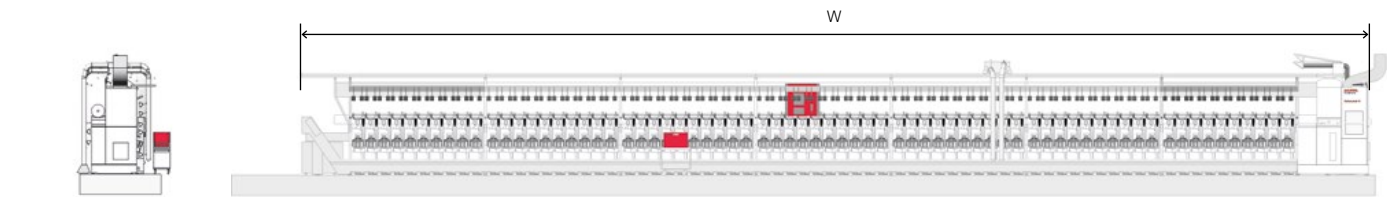
	Tipo E	Tipo K	Tipo RC
Tarefa	Rebobinagem de bobinas cruzadas	Rebobinagem de bobinas cruzadas	Rebobinagem de restos de bobinas cruzadas
Formatos de alimentação: Diâmetro	Máx. 300 mm	Máx. 240 mm	Máx. 115 mm (magazine de 12) Máx. 190 mm (magazine de 6)
Curso	3" – 10"	3" – 6"	3" – 6"
Alimentação de material / Troca de alimentação	Alimentação manual de bobinas Encaixe simples Troca manual de alimentação	Alimentação manual de bobinas, confortável com bobina de reserva Mecanismo de troca de alimentação automática	Alimentação manual de bobinas no magazine circular (6 ou 12 bolsas) Mecanismo de troca de alimentação automática
Quantidade de unidades, pontos de bobinagem, números de pontos de bobinagem	Máx. 8 unidades, cada com 10 pontos de bobinagem Máx. 80 pontos de bobinagem	Máx. 8 unidades, cada com 10 pontos de bobinagem Máx. 80 pontos de bobinagem	Máx. 8 unidades, cada com 5 pontos de bobinagem Máx. 40 pontos de bobinagem
Combinação por seções	com RM, K, RC	com RM, E, RC	com RM, E, K

Dimensões

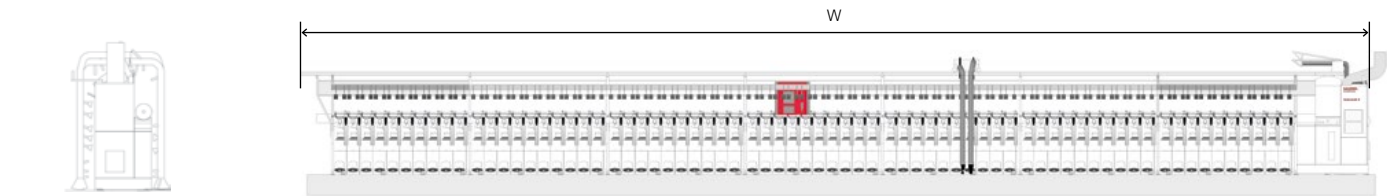
Medidas da máquina Autoconer 6, Tipo RM, E, K, RC (tipo RM: transporte dos tubos contínuo)

Pontos de bobinagem RM, E, K	10	20	30	40	50	60	70	80
Pontos de bobinagem RC	5	10	15	20	25	30	35	40
Medida W (mm)	6.317	9.627	12.937	16.247	19.557	22.867	26.177	29.487

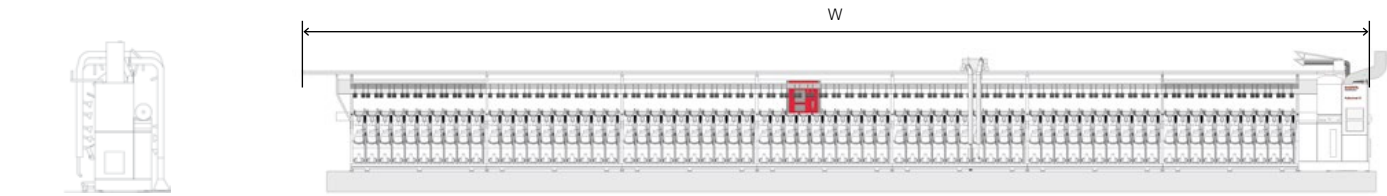
Considerar espaço (+ 900 mm) para manobrar o carro de espulas (tipo RM)



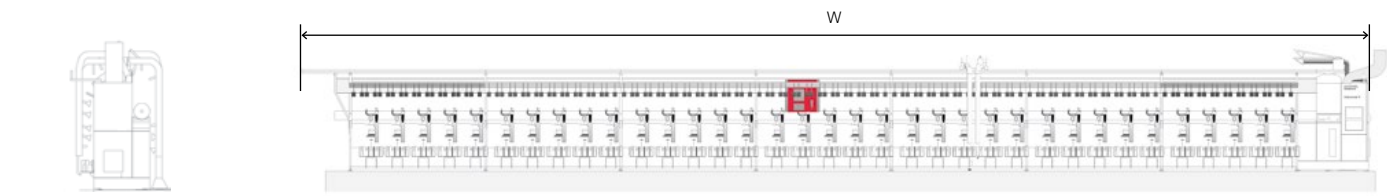
Autoconer 6, tipo RM



Autoconer 6, tipo E



Autoconer 6, tipo K



Autoconer 6, tipo RC

A respeito deste prospecto

A pesquisa e o desenvolvimento não param. Isto significa que uma ou outra informação referente à Autoconer poderá estar desatualizada devido a aperfeiçoamentos técnicos posteriores. As ilustrações foram selecionadas por pontos de vista meramente informativos. Estas poderão conter também opções que não fazem parte do fornecimento do equipamento de série.

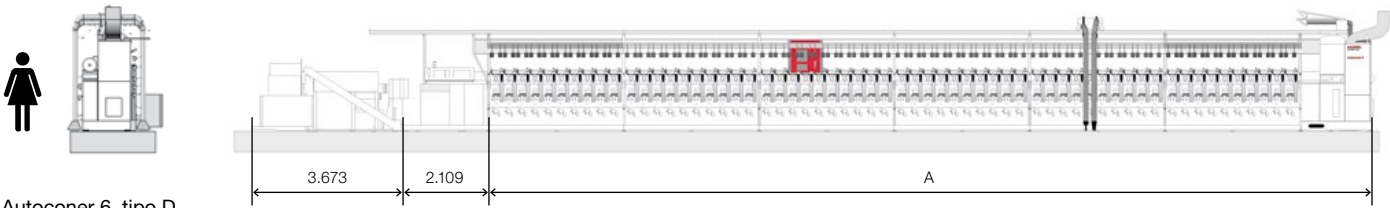
Medidas da máquina Autoconer 6, tipos D, T e V

Pontos de bobinagem	8	10	16	18	20	24	26	28	30	32	34	36	38	40	50	60	70
Medida A* (mm)	4.477	5.117	7.147	7.787	8.427	9.817	10.457	11.097	11.737	12.487	13.127	13.767	14.407	15.047	18.357	21.667	24.977

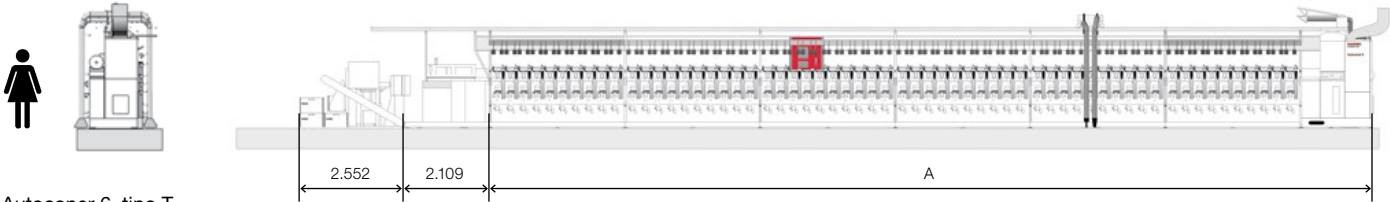
* = máquina básica sem módulos de interface

Medidas de módulos de interface para os tipos D, T e V

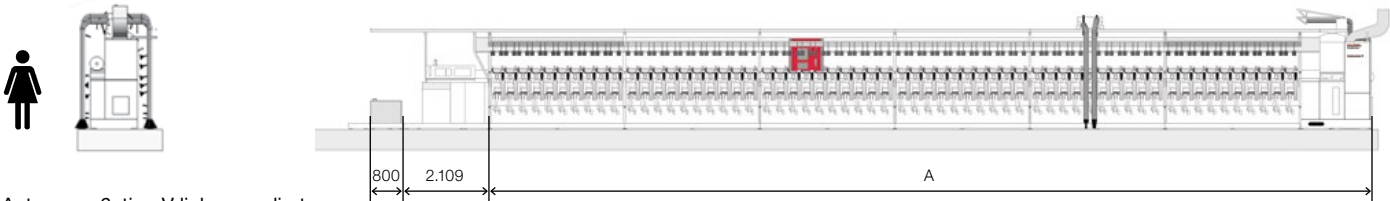
Centro de processamento	2.109 mm
Transportador plano circular e alimentação de espulas para o tipo D	3.673 mm
Transportador plano circular e alimentação de espulas para o tipo T	2.552 mm
Dispositivo de transferência CTS para o tipo V (linkagem com Zinser)	860 mm (+ 120 mm no caso de Rieter / + 500 mm no caso de Toyoda, LMW, KTTM)
Dispositivo de transferência CTS com ponte de espulas para o tipo V (linkagem com Zinser)	2.476 mm (+ 120 mm no caso de Rieter)
Tipo V com linkagem debaixo do piso	Dimensões individuais



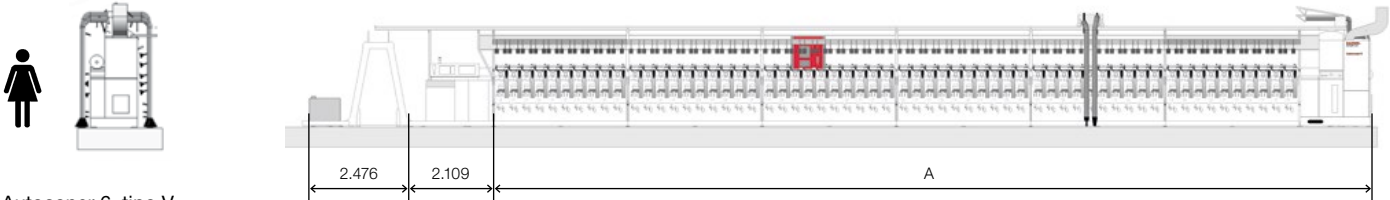
Autoconer 6, tipo D



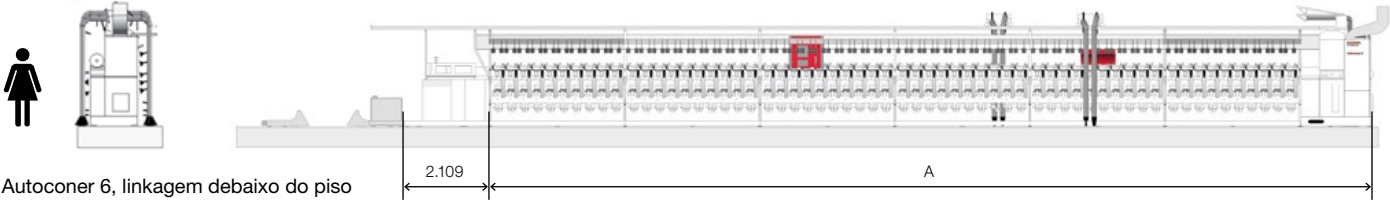
Autoconer 6, tipo T



Autoconer 6, tipo V linkagem direta



Autoconer 6, tipo V com ponte de espulas



Autoconer 6, linkagem debaixo do piso

Schlafhorst

Zweigniederlassung der
Saurer Germany GmbH & Co. KG
Carlstrasse 60
D-52531 Übach-Palenberg
Germany
T +49 24 51 905 1000
F +49 24 51 905 19 1001
info.schlafhorst@saurer.com
www.saurer.com



O sistema de gestão da
qualidade da Schlafhorst
satisfaz os requisitos da
Norma EN ISO 9001.



Partner of the Engineering Industry
Sustainability Initiative