



ERWEITERTES KONTROLLSYSTEM
FÜR OPTIMIERTEN TROCKNUNGS-
UND FIXIERPROZESS

*EXTENDED CONTROL SYSTEM
FOR OPTIMISED DRYING-
AND FIXATION PROCESS*



CINTEX AG

Glaserstrasse 12
CH-8274 Tägerwilten
Schweiz • Switzerland
Tel. +41 (0)71 669 23 47
Fax +41 (0)71 669 23 38

info@cintex.ch
www.cintex.ch www.pleva.ch

Optimierter Trocknungsprozess
Bis 30% Energieeinsparung
Transparenter Prozessablauf

Optimised Drying Process
Save up to 30 % of Energy
Transparency in Process

Optimal Trocknen und Fixieren

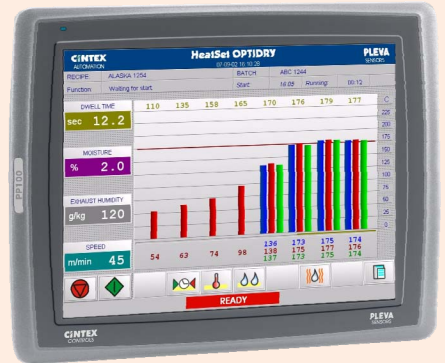
Das präzise Überwachen und Regeln von Trocknungs- und Fixierprozessen spart Energie, erhöht die Produktivität und garantiert bessere Qualität der Waren.

Optimised Drying and Fixation

Precise monitoring and control of the drying and heat setting process saves energy, increases productivity and guarantees a quality finish.



Modell PP70 with 6" Display



Modell PP100 with 10,4" Display

HeatSet CIMATIC - PC Bedienerpanel

Moderne Farbgrafik-Bedienerpanel mit leistungsfähiger SPS und in der Praxis erprobte Regelsoftware optimieren die Prozessbedingungen an Trocknern bei Verweilzeit, Ablufffeuchte und Restfeuchte.

Die neuen Panel sind mit Touch Screen ausgeführt und verfügen über Trendanzeige, Rezeptverwaltung und Schnittstellen für den Anschluss an ein Netzwerk.

Typ PP70 mit 6" Display für:
8x TDS95 Sensoren, 1x RR1 Restfeuchte,
1x FS91 Ablufffeuchte

Typ PP100 mit 10,4" Display für:
8x3 TDS95 Sensoren, 1x RR1 Restfeuchte,
1x FS91 Ablufffeuchte

HeatSet CIMATIC - PC operator panel

Modern colour graphic operating panels with powerful PLC system and advanced control software guarantees optimised process control of dwell time, exhaust humidity and residual moisture on dryers.

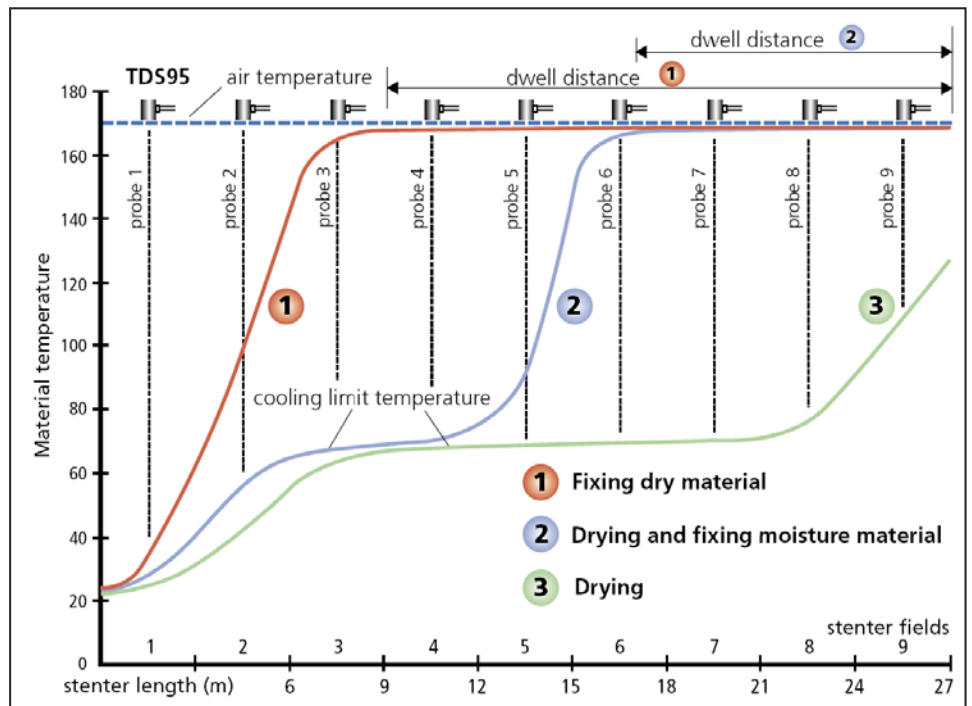
The new panels use touch screens and have trend graphic display, recipe memory and interfaces to connect to a network by Ethernet.

Type PP70 with 6" display:
8x TDS95 sensors, 1x RR1 residual moisture,
1x FS91 exhaust humidity sensor

Type PP100 with 10,4" display:
8x3 TDS95 sensors, 1x RR1 residual moisture,
1x FS91 exhaust humidity sensor

Warentemperatur-Verläufe im Spannrahmen

Fabric temperature patterns inside of dryer



Verlauf der Temperatur der Ware in Spannrahmen bei unterschiedlichen technologischen Prozessen.

Temperature patterns of the product heated at different technological processes.

Warentemperatur

Berührungslose Messung der Warentemperaturen bei Wärmebehandlungsprozessen.

Web temperature

Non contact fabric temperature sensor to supervise heat treatment process.

Ablufffeuchte

Zuverlässige Messung der Ablufffeuchte in Trocknungsprozessen.

Exhaust humidity

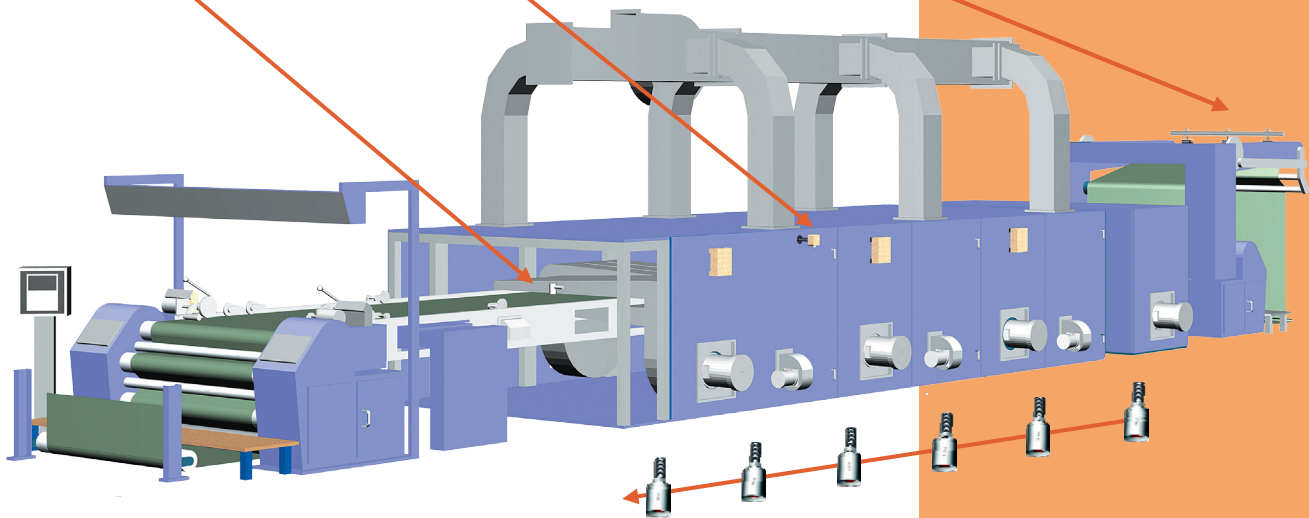
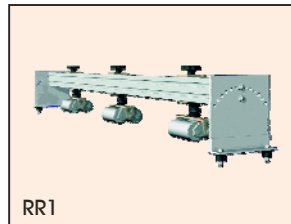
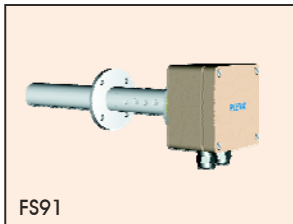
Reliable measurement of the exhaust air humidity at the drying process.

Restfeuchte

Berührende Messung der Restfeuchten in % bei flächenförmigen Warenbahnen.

Residual moisture

Contact measurement of residual moisture in percentage of planiform fabric webs.



Warentempersensoren TDS95
installiert im Spannrahmen

Fabric temperature sensors TDS95
Installed inside of the stenter

Verweilzeit-Regelung

Die Messung des Warentemperaturverlaufs erfolgt über mehrere TDS95 Warentempersensoren, eingebaut und verteilt über die Länge des Trockners zur sicheren Verweilzeit Kontrolle.

Dwell time control

The fabric temperature is measured by several TDS95 temperature sensors placed over the length of the dryer to detect the temperature patterns of the fabric to provide accurate control of dwell time.

Abluftmengen-Regelung

Der wartungsfreie Abluffeuchtesensor misst den Feuchtegehalt im Trockner und dient der Regelung der Abluftmengen für einen wirtschaftlichen Trocknungsprozess.

Control of exhaust air

The maintenance free exhaust air humidity sensor measures the water content of the process air to control the exhaust air rate for an economic efficiency on drying process.

Trocknen Restfeuchte

Die Tandem-Rollen Sensoren messen die Restfeuchte bei natürlichem und synthetischen Material zuverlässig und sichern ein qualitatives und wirtschaftliches Trocknen.

Drying residual moisture

The tandem-roller sensor measures the residual moisture on natural fabrics and synthetics to control the drying process, for quality finishing and efficient drying.

Höhere Produktqualität
Bessere Reproduzierbarkeit
Produktivitätssteigerung bis 40%

Higher Product Quality
Better Reproducibility
Increase of Productivity up to 40%

Umgebungstemperaturen bis 400°C
Ambient temperature up to 400°C

Wartungsfrei für hohe Luftfeuchten
Maintenance free for high humidity

Tandem-Rollen für geringe Feuchten
Tandem rollers for low moisture

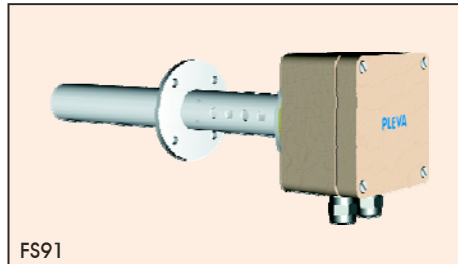
CompactFlash für Software
CompactFlash for Software



TDS95-R



TDS95-A



FS91



RR1



PP70 (Display 6")

PP100 (Display 10.4")

Temperatursensoren TDS95

Zur berührungslosen Messung der Warentemperaturen bis 400 °C. 4-8 Sensoren werden im Spannrahmen entsprechend der Länge des Trockners installiert.

Temperature sensors TDS95

For non contact measurement of material temperature up to 400 °C. 4 to 8 sensors are fixed in the stenter according to the length of the dryer.

Ablufffeuchtesensor FS91

Wartungsfreier Sensor zur Messung und Regelung der Ablufffeuchte im Trockner für wirtschaftlichen Energieverbrauch.

Exhaust humidity sensor FS91

Maintenance free sensor to measure and control the exhaust air of drying process for economic energy consumption.

Restfeuchtesensor RR1

Tandem-Rollen Sensor zur genauen Messung und optimalen Regelung der Restfeuchten bei natürlichem und synthetischem Material.

Residual moisture sensor RR1

Highly accurate tandem roller sensors to measure and to control the residual moisture of natural fibres and synthetics.

HeatSet CIMATIC Regelsystem

Die HeatSet CIMATIC Systeme werden mit Schutzgehäuse, modularer SPS Einheit, integriertem Netzteil 115V-230V AC/24V DC und Anschluss- und Kommunikationsmodul für die PLEVA Sensoren geliefert. Auf Wunsch ist das Panel mit Montageplatte ohne Schutzgehäuse lieferbar (Typ PP70-R oder PP100-R).

HeatSet CIMATIC control system

The HeatSet CIMATIC system is available with protective cabinet, modular PLC unit, integrated power supply 115V-230V AC/24V DC and connecting- and communication module for the PLEVA sensors. We also deliver the panel with mounting plate without protective cabinet (type PP70-R or PP100-R).

Technische Daten

Netzanschluss	230 V AC	120 Watt
Digital Eingänge	8	24 V DC max. 30 VDC
Digital Ausgänge	8	24V DC max. 0,4 A
Analog EIN	2	0 .. 10 V DC
Analog AUS	2	0 .. 10 V DC
Kommunikation	RS485	für PLEVA Boxen
Panel Typ PP70	6"	TouchScreen farbe
Panel Typ PP100	10,4"	TouchScreen farbe
Netzwerk		TCP/IP Ethernet
Gehäuse mit SPS (ohne Panel)	380x300x210mm (BxHxT)	
(Änderungen vorbehalten)		

Technical data

Power	230 V AC	120 Watt
Digital Inputs	8	24 V DC max. 30 VDC
Digital Outputs	8	24V DC max. 0,4 A
Analog IN	2	0 .. 10 V DC
Analog OUT	2	0 .. 10 V DC
Communication	RS485	for PLEVA Box
Panel type PP70	6"	Touch screen coloured
Panel type PP100	10,4"	Touch screen coloured
Network		TCP/IP Ethernet
Cabinet with PLC (without panel)	380x300x210mm (WxHxT)	
(Subject to alteration)		

PLEVA GmbH
Rudolf-Diesel-Strasse 2
D-72186 Empfingen-Germany
Tel.: (+49) (0) 74 85 10 04
Fax: (+49) (0) 74 85 10 09
E-mail: info@pleva-controls.de
www.pleva-controls.de