

SAURER.
Zinser

ZINSER 351.
ACTING FLEXIBLY IN THE MARKET.



Acting flexibly in the market

Sejam bem vindos na Zinser 351, a tecnologia de fiação a anel mais flexível e produtiva para uma abrangente variedade de aplicação. Ela não só oferece 1.680 fusos, mas também com o CoWeMat o trocador com a maior segurança de processo. Assim você aumenta sua produção, economiza despesas de pessoal e produz mais fio de sua valiosa matéria-prima – com custos de fiação reduzidos. Soluções de automação individuais desde a maçarocadeira até a bobinadeira maximizam todo o seu processo de fiação a anel de acordo com a sua fábrica.

Saiba mais sobre a mais econômica tecnologia de fiação a anel.



Mais produção



Mais qualidade



Mais flexibilidade



Menos pessoal



Menos paradas



Menos energia



Menos matéria-prima



Menos peças de desgaste



Menos custos de espaço

Zinser 351

Equipamento base



1 Dispositivo contra falha da tensão de rede

Página 11



2 OptiSuction

Página 15



3 Correia tangencial

Páginas 8 e 15



4 Sensores de acionamento

Página 8



5 Tecnologia de fuso de alta velocidade

Página 9



6 EasySpin

Página 11



6 Programa de rodagem do viajante do anel OptiStart

Página 14



6 OptiStep

Página 9



6 Configurações centrais

Página 11



6 Diálogo ativo

Página 11



6 Pendrive

Página 11



Zinser 351

Opções



7 2Impact FX
Página 12



11 CoWeMat
Página 18



8 FancyDraft
Página 13



12 CoWeFeed
Página 18



9 FancyDesigner
Página 13



13 Linkagem à bobinadeira:
Zinser 351 com
CoWeMat 395 V



10 Automatização do transporte
Página 17 e 19

Página 19



Zinser 351

Agir com flexibilidade no mercado



Aumentar a produtividade	6
Economia máxima	7
Segurança no processo com rotações máximas	8



Tecnologias de qualidade Zinser	10
Proteção completa para a qualidade do seu fio	11
Flexibilidade máxima	12
Fios de efeito altamente produtivos	13



Economizar mão de obra, reduzir períodos de ociosidade, economizar recursos	14
Baixar os custos de fiação	15



Automação e linkagem	16
Automatizar significa lucrar	17
Automatização do trocador com a máxima eficiência:	
CoWeMat	18
Mais baixa necessidade de pessoal, máxima segurança	19



Dados técnicos	20
Dados técnicos Zinser 351	20
Dados técnicos Zinser 351+	21



Aumentar a produtividade

- ▶ **1.680 fusos: O filatório de anéis mais econômico do mundo**
- ▶ **Máximas rotações e baixas taxas de ruptura de fio graças à tecnologia de acionamento regulada por sensores**
- ▶ **Acionamento por correia tangencial isento de manutenção**
- ▶ **Aproximar-se mais do limite tecnológico de fiação com OptiStep**
- ▶ **Fusos de alta velocidade Zinser**

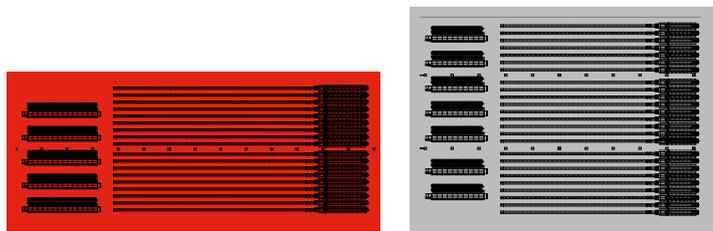


Economia máxima com um supercomprimento

1.680 fusos – sem acionamento central

Zinser 351 com 1.680 fusos:

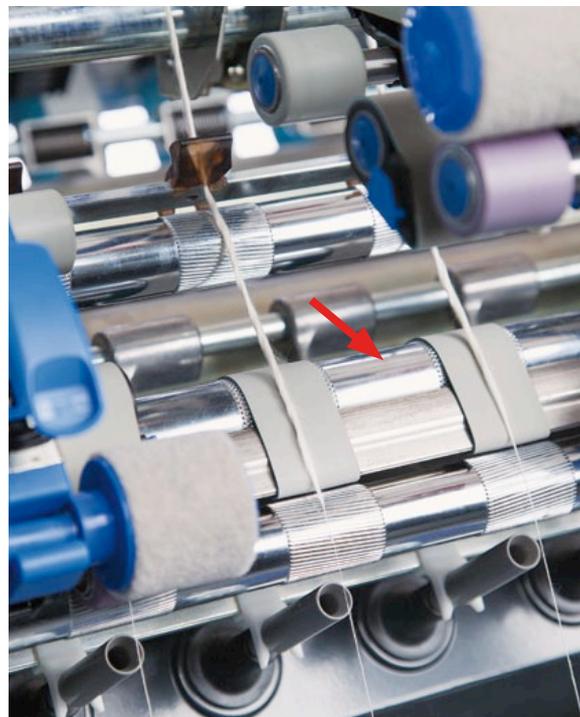
Espaço necessário até 8 % menor



■ 18 filatórios de anéis com 1.680 fusos, 5 maçarqueiras, 18 bobinadeiras
■ 25 filatórios de anéis com 1.200 fusos, 7 maçarqueiras, 25 bobinadeiras



Cilindros inferiores centrais estáveis

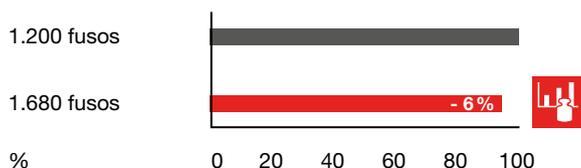


Tecnologias de acionamento projetadas para máquinas longas e superlongas

Máquinas superlongas são cada vez mais solicitadas na produção de commodities. No entanto, o supercomprimento apresenta altas exigências à construção, pois as forças de torção decorrentes não podem influenciar a qualidade do fio. Especialmente os cilindros inferiores estão sujeitos a uma torção, a qual a Zinser 351 enfrenta com cilindros inferiores centrais reforçados. O motor auxiliar comum no centro das demais máquinas não representa uma solução para a Zinser 351, uma vez que ele precisa de espaço – reduzindo assim a produtividade por m² – provocando ainda gastos de manutenção adicionais.

Zinser 351 com 1.680 fusos:

Custos de produção reduzidos



Tendo como referência uma instalação global com 30.000 fusos (maçarqueira, filatório de anéis, bobinadeira)
Ne 30, algodão cardado

Somente na Zinser: 1.680 fusos com aproveitamento máximo da superfície

Com cilindros inferiores centrais reforçados, a Zinser 351 oferece um caminho mais econômico para neutralizar as forças de torção. Eles possuem um diâmetro de 30,5 ao invés dos habituais 27 mm, sendo assim 20% mais resistentes às forças de torção. Além disso, os cilindros inferiores centrais são fixados pelos respectivos motores de acionamento quando a máquina é desligada.

Isso garante a alta estabilidade de fiação Zinser nos casos de supercomprimento – de forma econômica sem agregados adicionais e sem necessidade de espaço adicional.

A Zinser 351 é assim o filatório de anéis mais econômico do mundo. Aproveite ao máximo o seu espaço, para mais produção por m².

Segurança no processo com rotações máximas

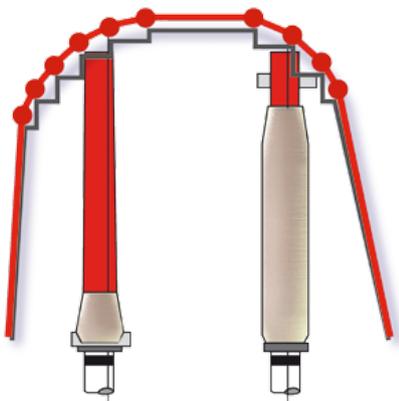
Menos rupturas de fio, mais fio



Maiores rotações com OptiStep

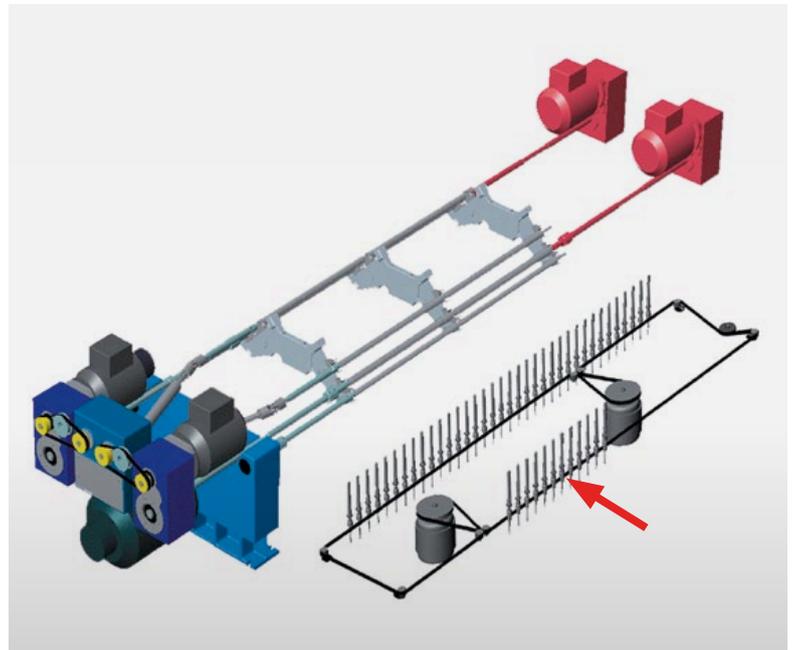
Com OptiStep você garante a máxima produtividade. As rotações iniciais, de saída e principais podem ser definidas exatamente com uma curva de 10 pontos. Assim, você pode se aproximar mais do limite tecnológico de fiação em todo o percurso da espula, alcançando a máxima produtividade. Também o tempo de vida útil do viajante aumenta.

OptiStep: menos rupturas de fio, mais fio



- Programa de fiação OptiStep Zinser com 10 pontos
- Máquinas com comando por conversor de frequência

Acionamento por correia tangencial



A variação da velocidade do fuso é inferior a 1 % com uma torção uniforme do fio.

Pouca manutenção, eficiência energética e alta produtividade

A qualidade tecnológica da Schlafhorst significa: componentes de mais alta qualidade nos locais decisivos. É na tecnologia de acionamento que a Zinser 351 mais se distingue da concorrência. Com o seu acionamento por correia tangencial sem manutenção e uma boa eficiência energética, a Zinser 351 alia a produtividade máxima a uma excelente economia.

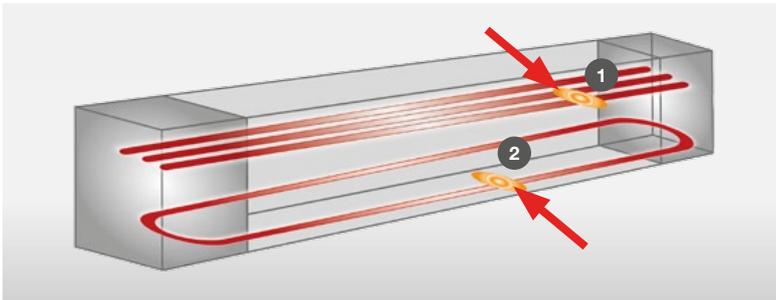
O acionamento por correia tangencial Zinser se caracteriza ainda pelo seu baixo consumo de energia. Isso é assegurado pelo número reduzido de pontos de desvio, a marcha reta da correia sem torções e a superfície reduzida da correia, o que origina um atrito menor e turbilhonamentos de ar muito baixos.

O fator decisivo para a qualidade é a superfície extremamente uniforme da correia. Isso garante que os fusos sejam acionados sempre de forma suave e totalmente sem vibrações. A vantagem: a variação da velocidade de rotação do fuso é inferior a 1 % – a torção do fio é constante.

Sem circuito de refrigeração adicional

Também os motores fazem a diferença: o acionamento dos fusos e do trem de estiragem é realizado por motores de alto desempenho modernos e com alta eficiência energética. Os acionamentos são dimensionados especialmente para o desempenho exigido pelas máquinas de fiar e não aquecem. Isso significa: a energia cara é transformada em rotações, não em calor.

Regulagem por sensores



- 1 Sensor do trem de estiragem: controla e assegura permanentemente uma estiragem uniforme.
- 2 Sensor de torção: controla e assegura permanentemente uma torção uniforme.

Seguro como uma roda dentada: Monitoramento e regulagem por sensores

Importante para a produtividade e qualidade no filatório de anéis é a sintonia fina de rotação, torção e estiragem. Deve-se garantir que os valores ajustados possam ser realizados em todo o comprimento da máquina a qualquer momento. Por isso, a Zinser 351 confia na tecnologia de acionamento inteligente, completamente regulada: todas as rotações são monitoradas online por sensores e reguladas permanente e precisamente em tempo real. Com isso, o conceito de acionamento combina o conforto de operação de uma regulagem eletrônica com a exatidão e segurança de uma roda dentada.

Circuito de regulagem apoiado em software

Rotação de fuso, estiragem e torção são regulados online. O sistema controla as rotações do motor como também a rotação real dos cilindros inferiores do trem de estiragem com sensores, compensando os valores entre si e adaptando a regulagem em frações de segundos.

Máxima produtividade, clientes satisfeitos

Com essa regulagem completa altamente precisa de todos os parâmetros de fiação, a Zinser 351 alcança taxas de rupturas de fio extremamente baixas. O título de fio não pode mudar lento e imperceptivelmente – consistência na qualidade do fio de fuso a fuso é garantida.

Tecnologia de fuso de alta velocidade



Precisão e suavidade de percurso para máximas velocidades

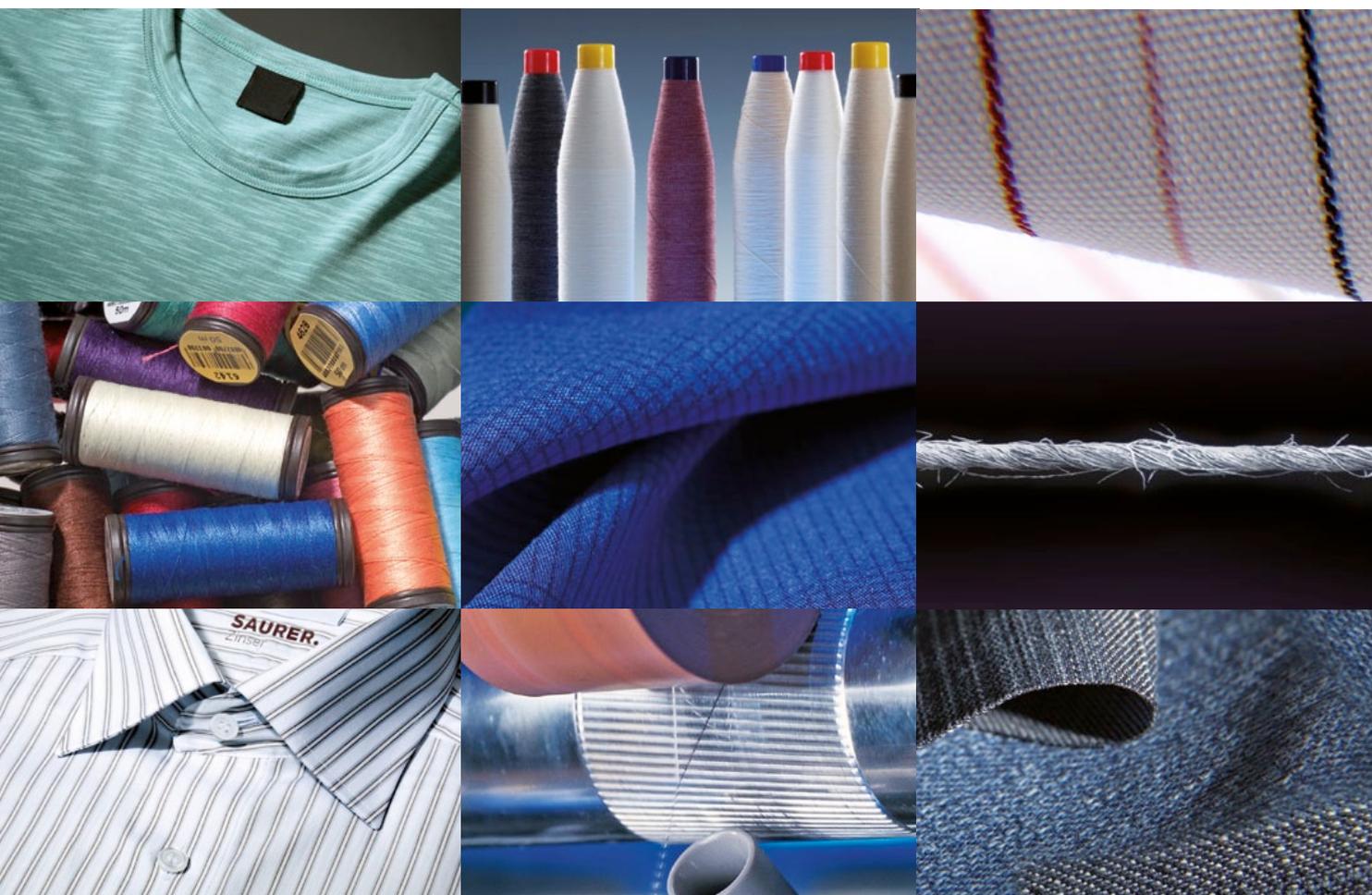
Os fusos de alta velocidade Zinser são outra razão para a alta eficiência da Zinser 351. Especialmente a técnica de apoio precisa e altamente estável dos fusos de alta velocidade garante uma operação absolutamente calma em velocidades máximas. Os fusos são econômicos devido ao baixo consumo de energia, quase não necessitam de manutenção e têm uma vida útil longa.

Fusos com o novo conceito Zero Underwinding impeden extremidades do fio enroladas por de-baixo. Para um funcionamento preciso durante todo o ciclo de fiação – uma limpeza do ranhurado não é necessária.



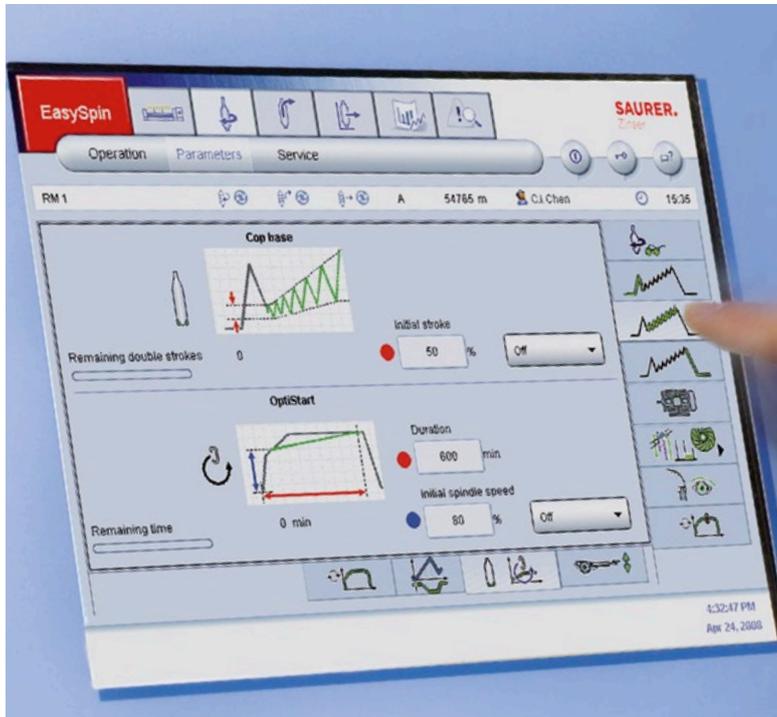
Tecnologias de qualidade Zinser

- ▶ Operação rápida e segura com EasySpin
- ▶ Configuração central, qualidade de fio constante e reproduzível
- ▶ Seguro em caso de falha de energia
- ▶ Gestão de qualidade e produção conectada em rede
- ▶ Zinser 351+ com opção de atualização para a fiação compacta 2Impact FX
- ▶ Máxima flexibilidade – ampliar a variedade de produtos com CoreSpun e SiroSpun
- ▶ Fios de efeito com alta produtividade com FancyDraft e FancyDesigner

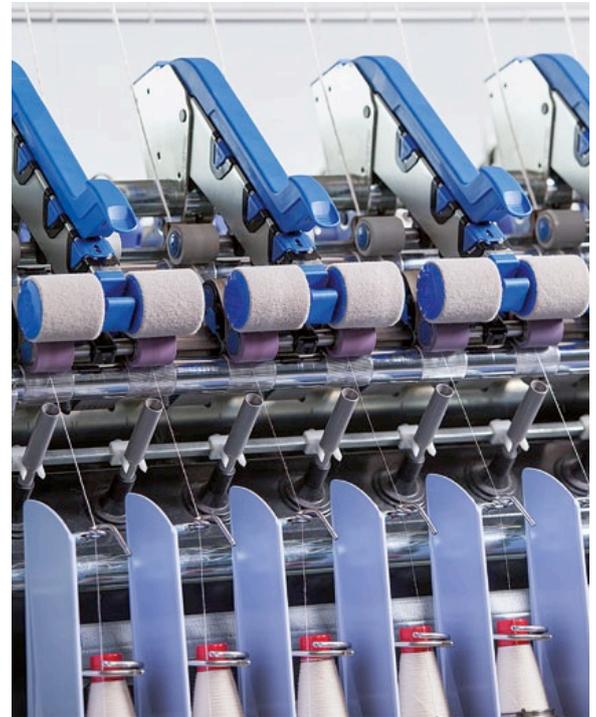


Proteção completa para a qualidade do seu fio

EasySpin



Seguro em caso de falha de energia



Tecnologia de operação que garante a máxima qualidade

Todas as máquinas Schlafhorst se destacam pelo conceito de comando ergonômico líder de mercado. Na grande tela touch screen colorida EasySpin, seus colaboradores estão sempre de olho no estado da máquina com todos os dados de processo atuais – para a máxima segurança de qualidade.

Seu pessoal é conduzido de forma rápida e segura para a configuração correta: com imagens e símbolos em diferentes idiomas. Cada máscara de introdução contém dicas práticas. Mensagens com imagens informam diretamente sobre as ações necessárias.

Configuração central, qualidade de fio constante e reproduzível

Com a Zinser 351 você gera espulas de qualidade, uma idêntica à outra. EasySpin e ServoDraft dispensam os ajustes mecânicos – isso garante a padronização de todas as máquinas. Todos os parâmetros de fiação e componentes de máquina importantes como, por exemplo, acionamento do fuso, FancyDraft e CoWeMat são controlados centralmente. As configurações centrais minimizam erros de configuração e excluem a possibilidade de imprecisões. Armazene os seus dados de partida no arquivo de dados de artigo EasySpin ou use o pendrive, garantindo a máxima reproduzibilidade a qualquer momento.

Máxima produtividade em caso de falha de energia

Breves falhas de energia de até 2 segundos são compensadas pela Zinser 351 que continua operando sem ruptura de fio. Para isso, o dispositivo contra falha da tensão de rede monitora permanentemente a alimentação elétrica e a rotação da máquina. Em caso de falha de corrente, os motores de acionamento do fuso na operação do gerador alimentam os demais motores da máquina com energia.

No caso de uma falha de energia mais longa, a máquina desliga controladamente. Após o restabelecimento da alimentação elétrica, a máquina inicia sem problemas sem rupturas de fio adicionais. Assim não há despesas adicionais para o reparo de rupturas de fio e não há despesas de pessoal adicionais.

Flexibilidade máxima

Gestão central de dados

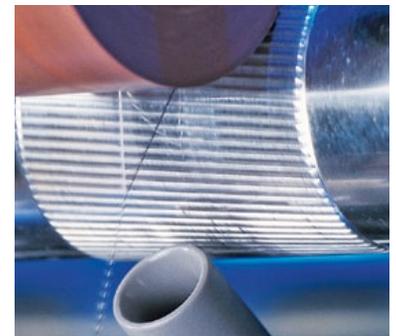


Gestão de qualidade e produção em rede

Com o Plant Control System você está sempre atualizado e sabe qual o pessoal que está trabalhando e qual o grau de rentabilidade de sua instalação.

Suas linhas de produto Schlafhorst são conectadas a um computador central através de uma rede de instalação. Todos os dados de produção e de qualidade são registrados online e estão disponíveis com um clique no mouse como relatórios de turnos ou de produção. As informações processadas detalhadamente permitem otimizar seus procedimentos internos e aumentar, assim, o sucesso econômico de sua empresa.

Opções tecnológicas flexíveis



Crie espaço para decisão

Invista em uma plataforma de tecnologia que lhe oferece a liberdade máxima. Com opções adicionais como FancyDraft, FancyDesigner, CoreSpun ou SiroSpun você prepara sua Zinser 351 para as novas tendências da moda, ampliando o seu portfolio de produto com novos fios.

Simplesmente faça a atualização para o 2Impact FX

O modelo Zinser 351+ pode ser atualizado a qualquer momento com poucas despesas para o 2Impact FX, a única tecnologia de fiação compacta autolimpante:

- automaticamente autolimpante
- equipada com um agregado próprio de vácuo regulado
- com ajuste variável da característica compacta.

Enquanto em outros sistemas muitas vezes o lento entupimento do módulo compacto exige altas despesas de controle e manutenção, o 2Impact FX garante uma qualidade compacta segura e ideal, sem pessoal adicional.

Leia mais no folder adicional "Zinser 351 2Impact FX"

Fios de efeito altamente produtivos

FancyDraft



Reagir flexivelmente às exigências de mercado

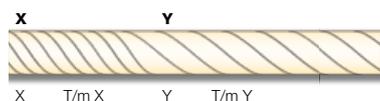
Com o sistema integrado de fio de efeito FancyDraft, você produz fios de efeito modernos de forma econômica na Zinser 351. Em cada temporada são necessárias estruturas de tecido novas. Com o FancyDraft você pode gerar os efeitos desejados de forma rápida e simples na tela touch screen EasySpin. As possibilidades são infinitas.

Estruturas perfeitas sem efeito moiré

O FancyDraft Zinser não necessita de ajuste individual de efeito. O efeito de superfície desejado no tecido ou malha é gerado com as espessuras de efeito definidas e a atribuição de áreas de comprimento. Essa tecnologia Fancy evita o efeito moiré tão temido na prática.



MultiCount

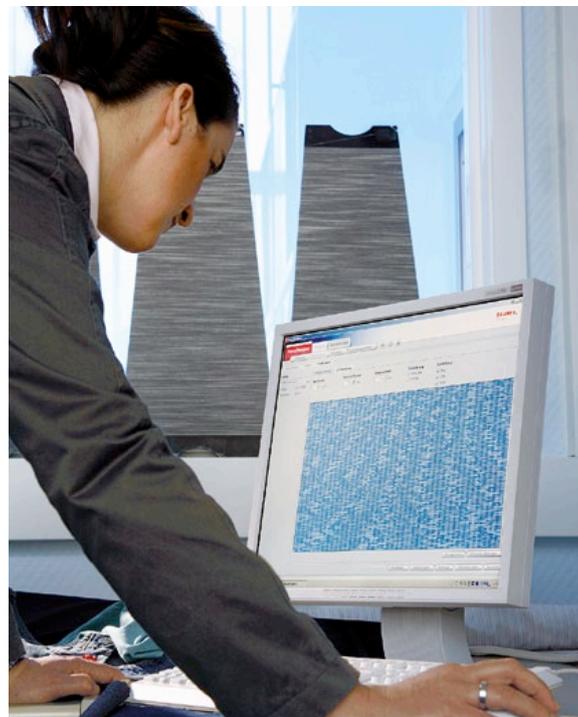


MultiTwist



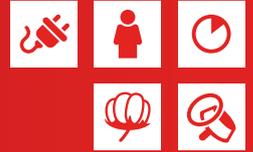
MultiCount e MultiTwist combinados

FancyDesigner



Criar efeitos no computador e transferi-los para a máquina

Será mais rápido e simples, se você criar seus efeitos com o software FancyDesigner no computador. Simule o seu efeito desejado diretamente na tela: o FancyDesigner exibe o efeito na superfície têxtil como representação 2D. Em seguida, você cria a partir do desenho diretamente os dados de produção para a Zinser 351. Transfira simplesmente com o pendrive para o EasySpin e imediatamente você pode iniciar a sua produção de fios de efeitos.



Economizar mão de obra, reduzir períodos de ociosidade, economizar recursos

- ▶ Menos períodos de ociosidade, menos pessoal devido ao acionamento de baixa manutenção
- ▶ Menos períodos de ociosidade, menos pessoal devido à operação orientada
- ▶ Acionamentos de alta eficiência energética
- ▶ Consumo de energia reduzido com a instalação de aspiração de ruptura de fios OptiSuction
- ▶ Acionamento do fuso com economia de energia
- ▶ Maior vida útil dos viajantes, manchões e cilindros de aperto com o programa de rodagem do viajante do anel OptiStart e o acionamento eletrônico da guia de mechas OptiMove



Baixar os custos de fiação

Acionamento economiza energia e manutenção



Atrito reduzido, máxima eficiência energética

A principal vantagem do acionamento multimotor de uma correia tangencial Zinser: consome menos energia do que outros acionamentos. Com poucos pontos de desvio e deflexões da correia o atrito é minimizado e, portanto, a necessidade de energia é reduzida.

Correia tangencial sem manutenção

O acionamento multimotor de uma correia tangencial da Zinser 351 não precisa de manutenção. Se a troca de correia coincidir com a manutenção regular da máquina, os períodos de ociosidade devido a manutenção se reduzem a um mínimo absoluto - para uma rentabilidade máxima da instalação.

Fiar ao invés de limpar

Outras vantagens do acionamento por correia tangencial: ele é encapsulado e a superfície da correia é bastante pequena. Por isso, ele não gera turbilhões de ar na máquina como, por exemplo, o eixo de tambor de um acionamento de cinta de 4 fusos. As despesas de pessoal para a limpeza da Zinser 351 são mínimas.

Eficiência energética com OptiSuction



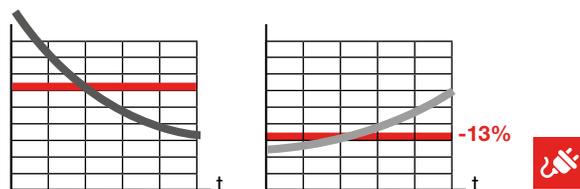
Menos energia, mais rendimento

A máxima eficiência energética é garantida com a aspiração de ruptura de fio inteligente OptiSuction, monitorada com sensores. Com a sua regulação de vácuo, o vácuo é sempre ajustado conforme a necessidade, independente do grau de enchimento da caixa de filtro para fibras.

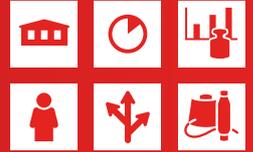
Valor real é igual ao valor nominal – sempre

As configurações podem ser realizadas sem problemas na tela touch screen EasySpin. Assim, você produz de forma econômica e segura, uma vez que o vácuo é sempre adaptado de forma otimizada à matéria-prima e ao título de fio. O circuito de regulagem fechado garante um vácuo constante em todo o percurso da espula.

Zinser 351 com OptiSuction: Consumo de energia reduzido



- Nível de vácuo sem OptiSuction
- Nível de vácuo com OptiSuction
- Consumo de energia



Automação e linkagem

- ▶ Soluções de automação da maçarqueira à bobinadeira
- ▶ CoWeMat – a automação mais produtiva e segura do trocador
- ▶ Solução stand-alone que economiza pessoal com CoWeFeed – somente na Zinser
- ▶ Mínima necessidade de pessoal, mínimos custos de logística e máxima garantia de qualidade em combinação com a bobinadeira



Automatizar significa lucrar

Opções individuais de automação



Produzir independente do pessoal

Está cada vez mais difícil para as fiações encontrar pessoal confiável. Assim, a tendência de automação ganha dinâmica mundialmente. A automação aumenta e garante também a qualidade do fio.

A Schlafhorst Ihe oferece soluções de automação econômicas e individuais:

- para a maçarqueira e a troca de bobinas da maçarqueira
- para o transporte de bobinas da maçarqueira ao filatório de anéis
- para a troca e os processos de transporte no filatório de anéis
- para soluções de transporte do filatório de anéis à bobinadeira

Flexível com a solução stand-alone ou eficiência máxima na linkagem

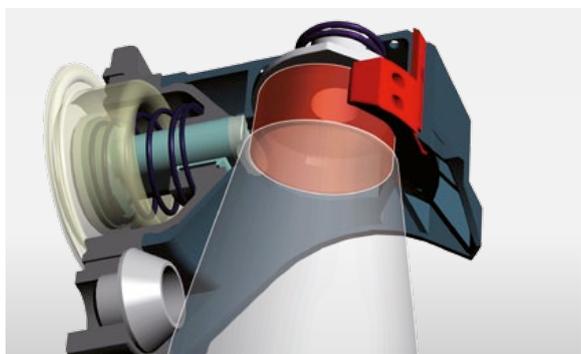
Automação do trocador com plena flexibilidade ou máxima rentabilidade para partidas grandes – a opção é sua:

A Zinser 351 como máquina stand-alone com CoWeMat 395 F cabe em qualquer situação de espaço, pois é fisicamente independente da bobinadeira de bobinas cruzadas. Ela permite uma produção flexível e economiza mão de obra devido à alimentação de tubetes desordenada CoWeFeed.

A máquina linkada Zinser 351 com CoWeMat 395 V combina com qualquer bobinadeira de bobinas cruzadas do mercado reduzindo sua necessidade de pessoal e espaço para um mínimo.

Automação do trocador com a máxima eficiência: CoWeMat

O trocador mais seguro



Não há necessidade de controles

O Zinser CoWeMat representa a tecnologia de troca mais econômica do mundo. Em outros sistemas de troca há riscos de falha construtivos que exigem controles permanentes. Vazamentos individuais podem causar uma parada da máquina. Mas não no CoWeMat: em caso de falha de uma tomadora, o CoWeMat e a máquina continuam operando. Pois todas tomadoras externas são alimentadas com ar comprimido separadamente do sistema de vácuo. Além disso, uma membrana de segurança em cada tomadora assegura que os elementos condutores de ar não são sobrecarregados mecanicamente.

Também para fios com alta resistência à ruptura

Uma barreira fotoelétrica monitora a operação perfeita da troca. Em caso de avaria, a máquina desliga automaticamente. Também os fios com alta resistência à ruptura são separados com segurança.

Zinser BobbinTray – para maior produtividade

O sistema Zinser BobbinTray transporta espulas e tubetes vazios sem contato e de forma precisa, garantindo assim a alta qualidade de fio Zinser como também a alta produtividade.

Solução stand-alone com economia de mão de obra



Economia de tempo única: CoWeFeed

A Zinser tem a solução que mais economiza mão de obra: CoWeFeed, a alimentação de tubetes desordenada. Os tubetes vazios são esvaziados simplesmente em um recipiente de alimentação – a organização não é necessária. Uma carga é suficiente para um desenrolamento completo também em filatórios de anéis superlongos.

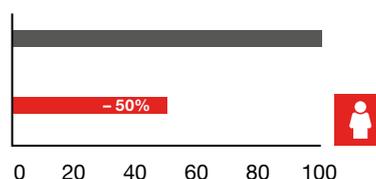
Automaticamente sem avarias graças a uma construção inteligente

Qualquer que seja a posição dos tubetes, o CoWeFeed não conhece avarias devido a tubetes encravados. Mesmo no caso de 1.680 fusos, o transporte das espulas e a alimentação de tubetes vazios é realizada rapidamente entre duas trocas – para a máxima produtividade.

Zinser 351 com CoWeMat: Custos de pessoal reduzidos

Zinser 351 sem trocador

Zinser 351 com trocador CoWeMat 395 F



Base: 30.000 fusos, Ne 30, algodão cardado

Mais baixa necessidade de pessoal, máxima segurança

Aumento da eficiência na linkagem



A máxima rentabilidade em instalações linkadas

Especialmente para a produção constante de grandes partidas sem muitas trocas, uma instalação linkada com filatórios de anéis superlongos é vantajosa e compensa. Muitos fatores de rentabilidade podem ser aproveitados de forma otimizada como, por exemplo, o uso da superfície, a coordenação da capacidade de bobinagem e a capacidade de fiação, a minimização da necessidade de mão de obra e a gestão de qualidade. Assim a eficiência é aumentada e os tempos de produção são reduzidos de forma significativa.

A Zinser 351 com CoWeMat 395 V pode ser linkada com todas as bobinadeiras de bobinas cruzadas usuais do mercado sem grandes despesas.

Maior qualidade das bobinas cruzadas, maior eficiência

Devido ao transporte das espulas sem qualquer contato, a qualidade do fio fiado é preservada a 100%. A vantagem: graças ao transporte de espulas que protege o fio, é possível obter um desenrolamento sem problemas com as menores taxas de rupturas do fio e alta eficiência e qualidade.

Transporte das bobinas de maçoarqueira



Automação de transporte sob medida

A Schlafhorst oferece-lhe uma automação de transporte de mechas sob medida a partir de qualquer maçoarqueira comum no mercado para a Zinser 351, apropriada às suas condições de espaço e ao seu orçamento.

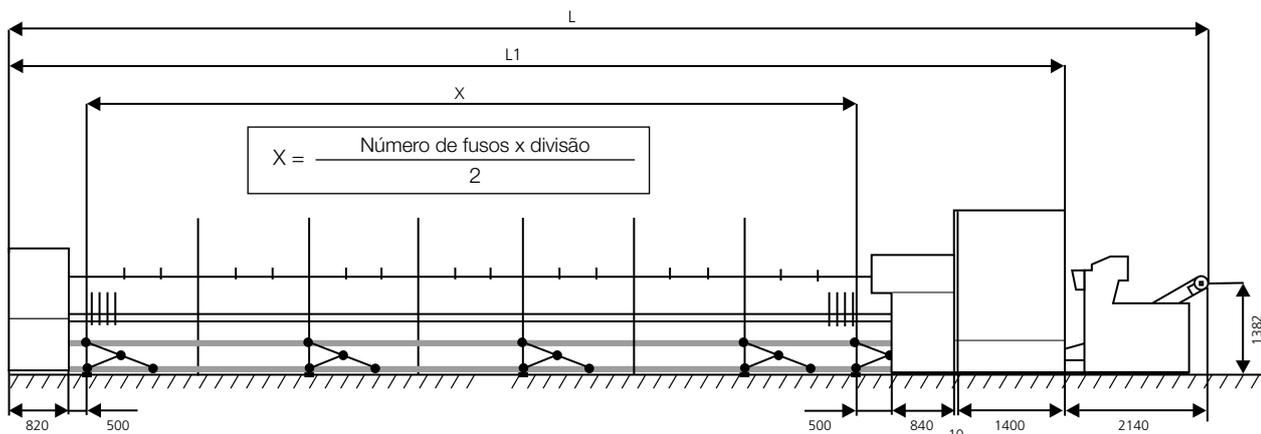
Redução de até 35% de custos de mão de obra

Em comparação com o transporte manual da mecha, você pode economizar até 35 % de custos de mão de obra, por exemplo, para fios grossos com a automação da gaiola CimTrack 3/4.

Maior produtividade, qualidade segura

- Sem contato das bobinas da maçoarqueira, sem danos da superfície da bobina
- Sem estocagem intermediária que pode provocar danos, sujeira ou envelhecimento da mecha
- Sem trocas acidentais
- Fluxo de material claramente estruturado, aceleração dos seus processos
- Alinhamento de processos de trabalho e atenuação de picos na necessidade de mão de obra

Dados técnicos Zinser 351

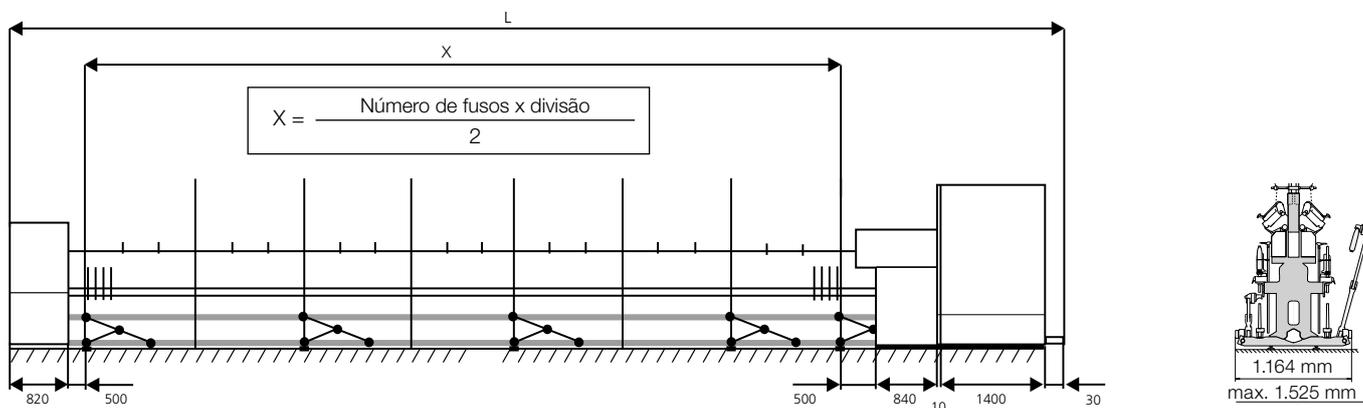


Comprimento da máquina L em mm

$L = 6210 + X$ (Zinser 351 com CoWeMat 395 F)

$L1 = 4070 + X$ (Zinser 351 sem CoWeMat 395 F)

Zinser 351 com CoWeMat 395 F – stand-alone – CoWeFeed – BobbinTray.



Comprimento da máquina L em mm

$L = 4100 + X$ (Zinser 351 com CoWeMat 395 V)

Zinser 351 com CoWeMat 395 V – combinação – BobbinTray.

Observe: comprimentos de interface na combinação deverão ser observados adicionalmente. Medidas obrigatórias no projeto de instalação do contrato.

Campo de aplicação

Fibras cortadas até 60 mm

Qualidades de matéria prima

Algodão, viscose, fibras químicas e suas misturas

Gama de títulos

167 – 4 tex
(Nm 6 – 270, Ne 4 – 160)

Área de torção

100 – 3.500 T/m

Área de estiragem

8 – 80 vezes,
maiores estiragens como opção

Divisão do fuso

70; 75; 82,5 mm

Comprimento do tubete

180 – 260 mm

Diâmetro do anel

36 – 58 mm

Rotação do fuso

25.000 min⁻¹ (mecânica)

Observações

> 1.248 fusos: aspiração central

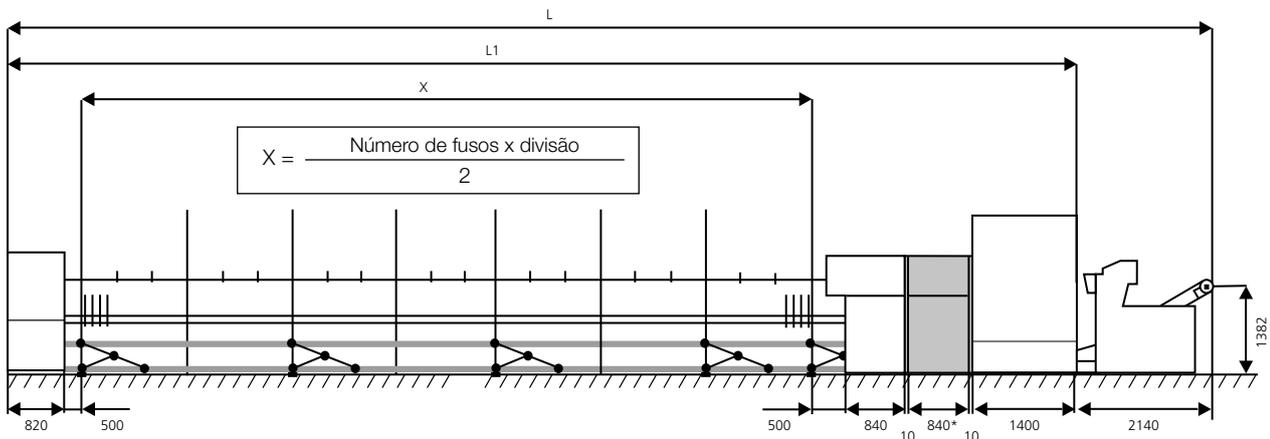
Em contínuas de anéis com mais de 1.200 fusos pode haver limitações dependendo da matéria prima.

Opções

FancyDraft
FilaGuard
RovingGuard
SiroSpun
CoreSpun
Combinação SiroSpun e CoreSpun
Zero Underwinding
Plant Control System

Divisão	Comprimento do tubete	Número de fusos
mm	mm	
70	180 – 230	> 1.488 – 1.680
70/75	180 – 250	240 – 1.488
70/75	até 260	240 – 1.248
82,5	até 260	180 – 1.152

Dados técnicos Zinser 351+

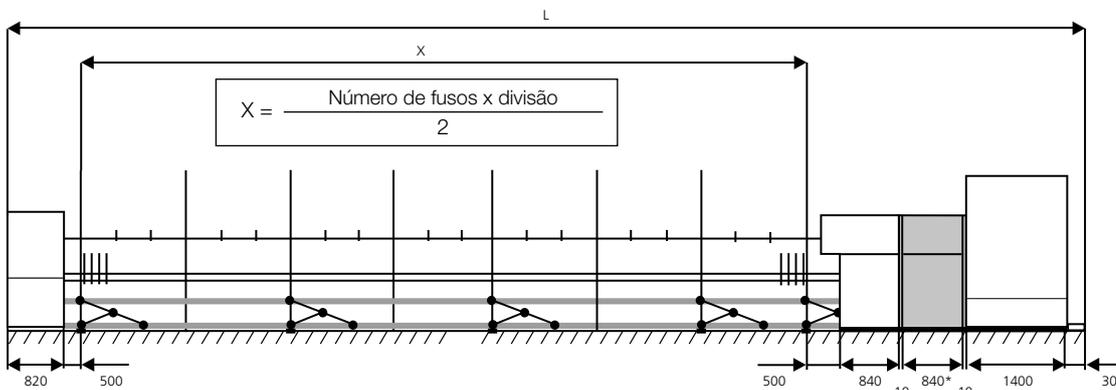


Comprimento da máquina L em mm

$L = 7060 + X$ (Zinser 351+ com CoWeMat 395 F)

$L1 = 4920 + X$ (Zinser 351+ sem CoWeMat 395 F)

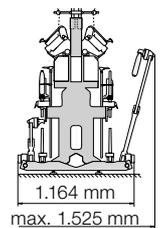
Zinser 351+ com CoWeMat 395 F – stand-alone – CoWeFeed – BobbinTray.



Comprimento da máquina L em mm

$L = 4950 + X$ (Zinser 351+ com CoWeMat 395 V)

Zinser 351+ com CoWeMat 395 V – combinação – BobbinTray.



Observe: comprimentos de interface na combinação deverão ser observados adicionalmente. Medidas obrigatórias no projeto de instalação do contrato.

Campo de aplicação

Fibras cortadas até 60 mm

Qualidades de matéria prima

Algodão, viscose, fibras químicas e suas misturas

Gama de títulos

167 – 4 tex
(Nm 6 – 270, Ne 4 – 160)

Área de torção

100 – 3.500 T/m

Área de estiragem

8 – 80 vezes,
maiores estiragens como opção

Divisão do fuso

70; 75 mm

Comprimento do tubete

180 – 260 mm

Diâmetro do anel

36 – 54 mm

Número de fusos

240 – 1.680

Rotação do fuso

25.000 rpm (mecânica)

* não se aplica nos filatórios de anéis 1.296 – 1.680 fusos

Opções

FancyDraft
FilaGuard
RovingGuard
SiroSpun
CoreSpun
Combinação SiroSpun e CoreSpun
Zero Underwinding
Plant Control System

Observações

Em contínuas de anéis com mais de 1.200 fusos pode haver limitações dependendo da matéria prima.



O sistema de gestão da qualidade da Schlafhorst satisfaz os requisitos da Norma EN ISO 9001.

A pesquisa e o desenvolvimento não param. Isto significa que uma ou outra informação referente a máquinas Zinser poderá estar desatualizada devido a aperfeiçoamentos técnicos posteriores. As ilustrações foram selecionadas por pontos de vista informativos. Estas poderão ainda conter opções especiais que não fazem parte do equipamento fornecido em série.

Schlafhorst

Zweigniederlassung der
Saurer Germany GmbH & Co. KG
Carlstrasse 60
D-52531 Übach-Palenberg
Germany
T +49 24 51 905 1000
F +49 24 51 905 19 1001
info.schlafhorst@saurer.com
www.saurer.com